

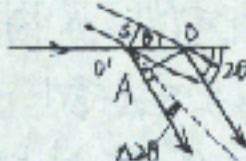
数 学 作 业 纸

班级: 姓名: 编号: 第 页

2. 试样引起的误差:

④ 试样表面离轴误差 → 对试样台和试样板进行检查, 精心制作和宣教试样.

$$OD' = \frac{s}{\sin \theta}, OA = OD' \cdot \sin 2\theta = 2s \cos \theta.$$



$$\Delta 2\theta = \frac{DA}{R} = -\frac{2s \cos \theta}{R}$$

$$\frac{\Delta d}{d} = -\operatorname{ctg} \theta \cdot \Delta \theta = \frac{s}{R} \frac{\cos^2 \theta}{\sin \theta}$$

⑤ 试样透明引起的误差:

实际试样有一定厚度参与衍射, 必须有一个正值的离轴量 s.

$$\Delta 2\theta = -\frac{\sin 2\theta}{2MR}, \quad \frac{\Delta d}{d} = -\operatorname{ctg} \theta \cdot \Delta \theta = \frac{\cos^2 \theta}{2MR}.$$

⑥ 试样平面性误差

衍射仪仅为半聚焦法, 试样为平面试样, 存在一水平发散角 alpha.

$$\Delta 2\theta = \frac{1}{2} \alpha^2 \operatorname{ctg} \theta \quad \therefore \frac{\Delta d}{d} = \frac{1}{24} \alpha^2 \operatorname{ctg}^2 \theta$$

3. 其它误差:

角误差 → 导致线形变化

折射误差: $\alpha_{\text{校正}} = \alpha_{\text{测得}} (1 + \delta)$ 温度误差: $d_t = d_0 [1 + \alpha(t - t_0)]$

晶粒大小误差: 晶粒太大, 影响强度与峰位.

衍射辐射非绝对单色引起的误差.

外推法消除系统误差.

外推法原理:

测角仪 / 离轴 / 透明 / 试样平面

$$\text{衍射仪误差: } \frac{\Delta d}{d} \approx -\operatorname{ctg} \theta \cdot \Delta \theta + \frac{s}{R} \frac{\cos^2 \theta}{\sin \theta} + \frac{w^2 \theta}{2MR} + \frac{1}{24} \alpha^2 \operatorname{ctg}^2 \theta$$

$$+ \frac{\alpha^2}{72} \operatorname{ctg}^2 \theta \quad \text{垂直发散.} \quad 2\theta \text{ 接近 } 180^\circ \text{ 时, 误差接近于 } 0.$$