

试卷二十六

2003 年攻读硕士学位研究生入学考试试题

考试科目：材料科学基础

适用专业：材料类、机械类

一、简答题：(共 40 分，每小题 8 分)

- 简单立方晶体中，若位错线方向为 $[11\bar{2}]$ ， $b = a [\bar{1}10]$ ，试判断此位错的类型？若为刃型位错，试求出半原子面的晶面指数及插入方向的晶向指数。
- 根据溶质原子在点阵中的位置，举例说明固溶体相可分为几类？固溶体在材料中有何意义？
- 固溶体合金非平衡凝固时，有时会形成微观偏析，有时会形成宏观偏析，原因何在？
- 应变硬化在生产中有何意义？作为一种强化方法，它有什么局限性？
- 一种合金能够产生析出硬化的必要条件是什么？

二、计算、作图题 (共 60 分，每小题 12 分)

- 绘出面心立方点阵中 (110) 晶面的原子平面图。在该图中标出 $[1\bar{1}1]$ 晶向和 $(1\bar{1}0)$ 晶面（指晶面在 (110) 晶面上的垂直投影线）。
- 在图 26-1 所示浓度三角形中，确定 P 、 R 、 S 三点的成分。若有 2kg 的 P 、4kg 的 R 、7kg 的 S 混合，求混合后该合金的成分？

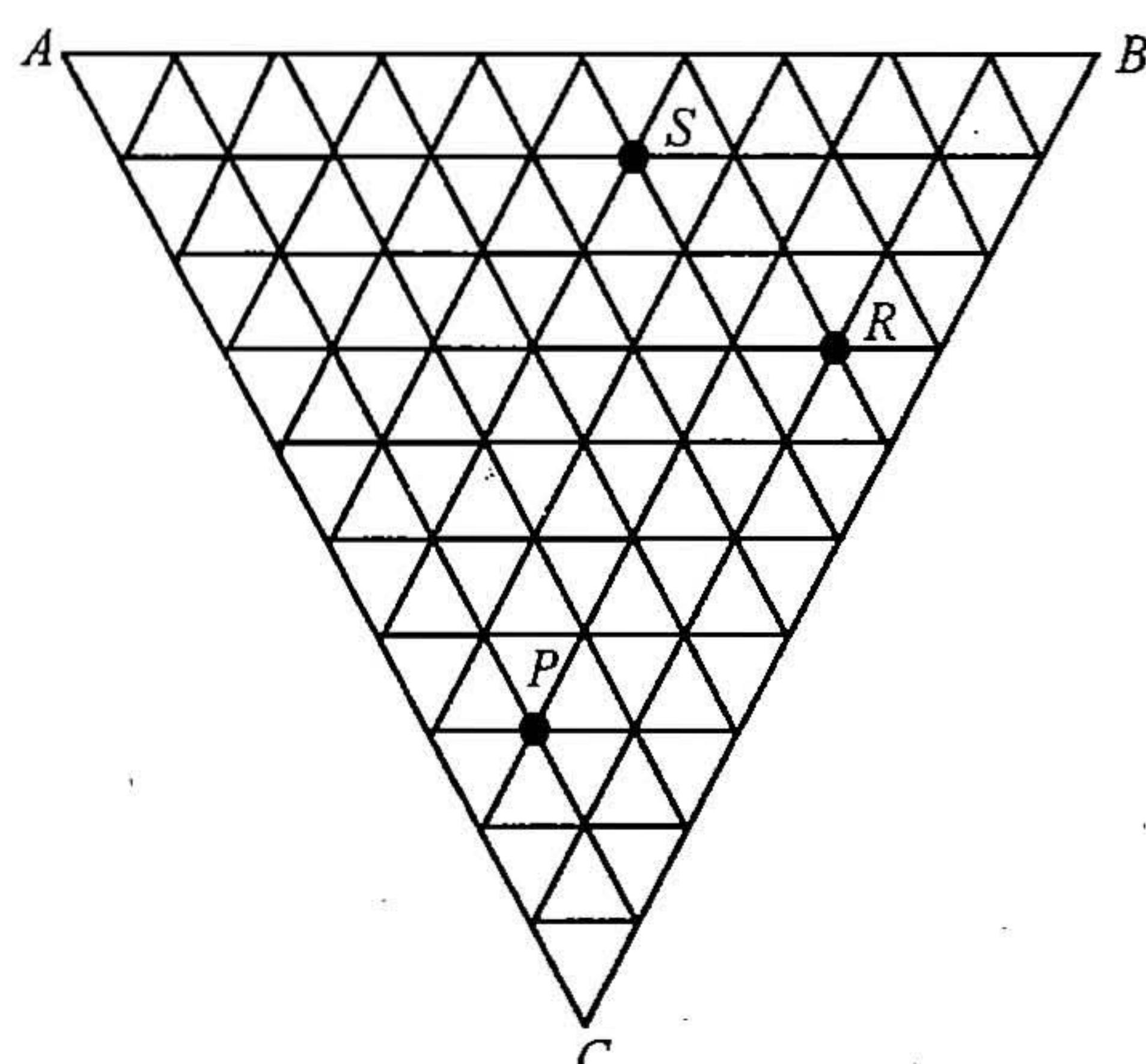


图 26-1 第二题第 2 小题图

3. 已知碳在 γ -Fe 中扩散时, $D_0 = 2.0 \times 10^{-5} \text{ m}^2/\text{s}$, $Q = 1.4 \times 10^5 \text{ J/mol}$ 。当温度在 927℃时, 求其扩散系数为多少? (已知摩尔气体常数 $R = 8.314 \text{ J/mol}\cdot\text{K}$)

4. 纯铝在 553℃和 627℃等温退火至完成再结晶分别需要 40h 和 1h。试求此材料的再结晶激活能。(已知摩尔气体常数 $R = 8.314 \text{ J/mol}\cdot\text{K}$)

5. 画出 40 钢经退火后室温下的显微组织示意图, 并注明组织、放大倍数、腐蚀剂等。

三、综合分析题: (共 50 分, 每小题 25 分)

1. 图 26-2 所示为铜-铝合金相图的近铝部分。

- (1) 写出 $w_{\text{Al}} = 0.08$ 的 Al-Cu 合金, 平衡凝固后的室温组织, 并述其形成过程?
- (2) 若该合金在铸造条件下, 将会是什么组织?
- (3) 若该合金中 Al 含量改变时 (当 $w_{\text{Al}} < 0.05$ 或 $w_{\text{Al}} > 0.08$ 时), 其力学性能将如何变化?

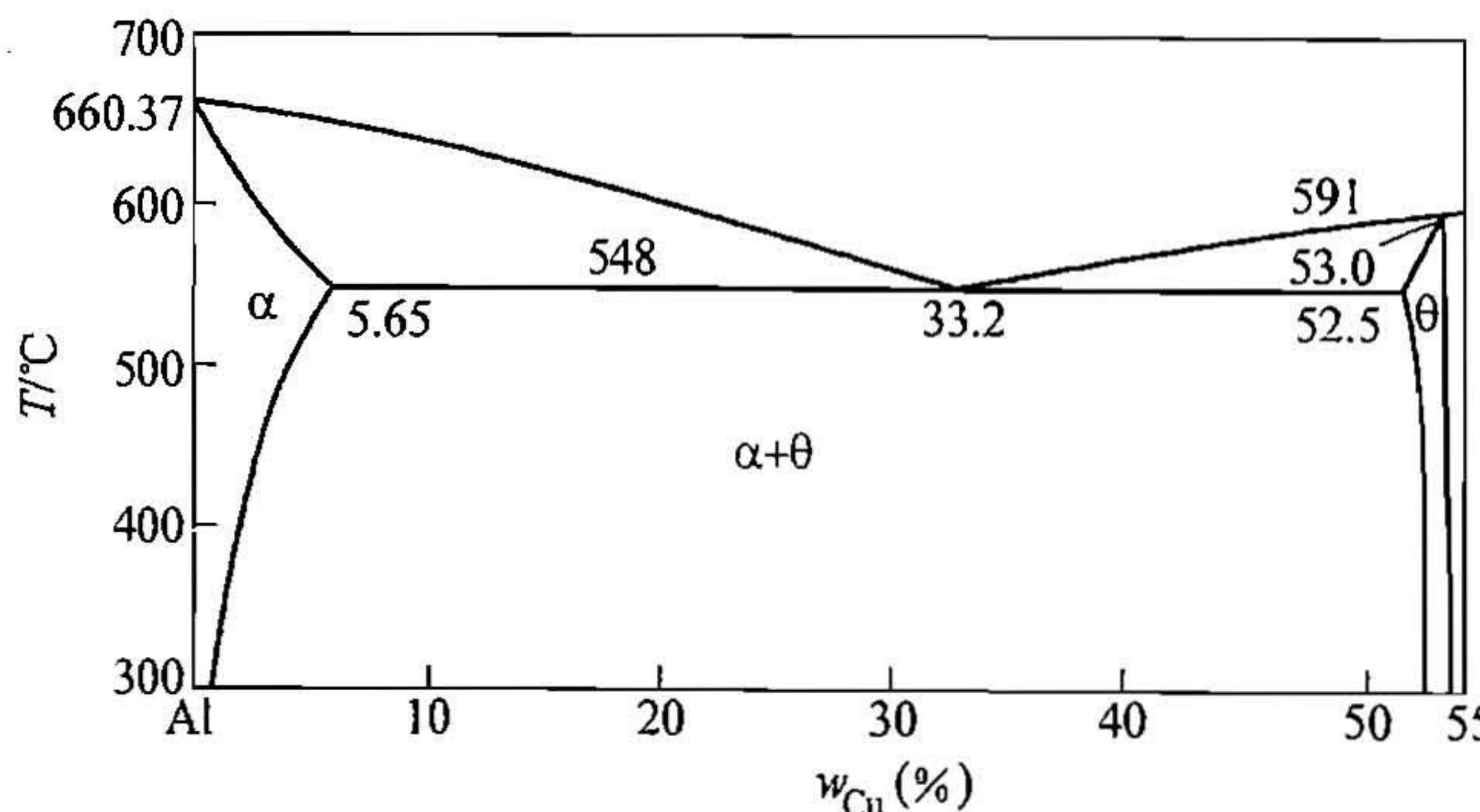


图 26-2 第三题第 1 小题图

2. 已知位错环 $ABCD$ 的柏氏矢量为 b , 外应力为 τ 和 σ , 如图 26-3 所示。

- (1) 位错环的各边分别是什么类型的位错?

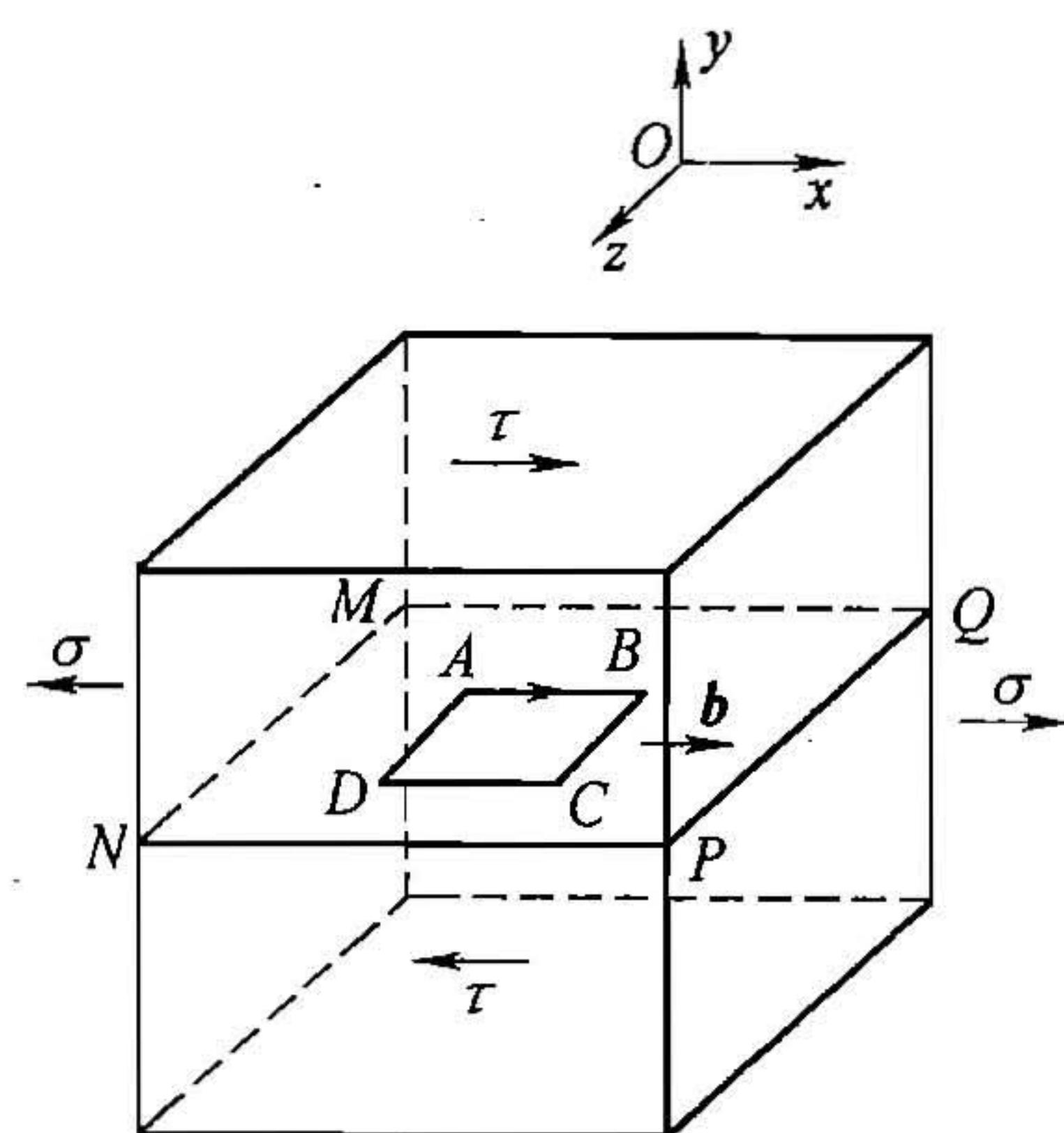


图 26-3 第三题第 2 小题图

- (2) 在足够大切应力 τ 作用下, 位错环将如何运动?
 (3) 在足够大的拉应力 σ 作用下, 位错环将如何运动?

标准答案

一、

1. 因位错线方向和柏氏矢量方向垂直, 故该位错是刃位错。半原子面的晶面指数是 $(\bar{1}10)$ 。

2. 按溶质原子在点阵中的位置, 固溶体可以分为置换固溶体, 比如 Al-Cu 合金中的 α 相; 间隙固溶体, 比如 Fe-C 合金中的 α 相。

3. 微观偏析在一个晶粒范围以内, 是由于结晶时扩散速度较慢引起的。宏观偏析在整个零件或试样范围内, 是由于结晶时溶质原子再分配引起的。

4. 应变硬化又称为加工硬化, 可以提高合金的强度和硬度, 比如, 冷拉钢丝就是利用应变硬化效应对钢丝进行强化的。尤其是对于有些不能用热处理进行强化的合金, 应变硬化是非常重要的强化手段。但应变硬化并没有从根本上改变合金的性质, 如果遇到某些情况, 如温度升高, 应变硬化可能会因再结晶的发生而丧失。

5. 能够产生析出硬化的必要条件是可以获得过饱和固溶体, 以便于第二相的析出。

二、

1. 见图 26-4。

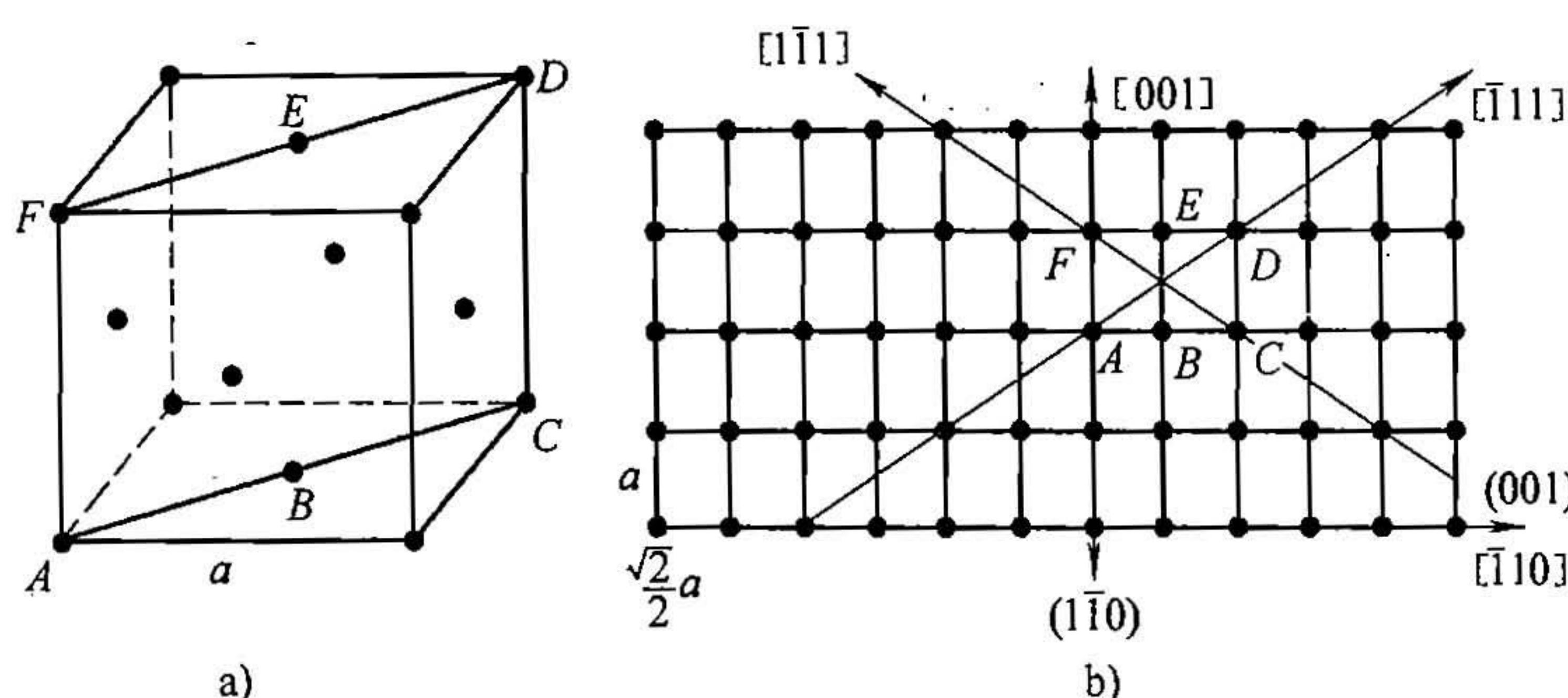


图 26-4 第二题第 1 小题解答图

2. 见图 26-5。

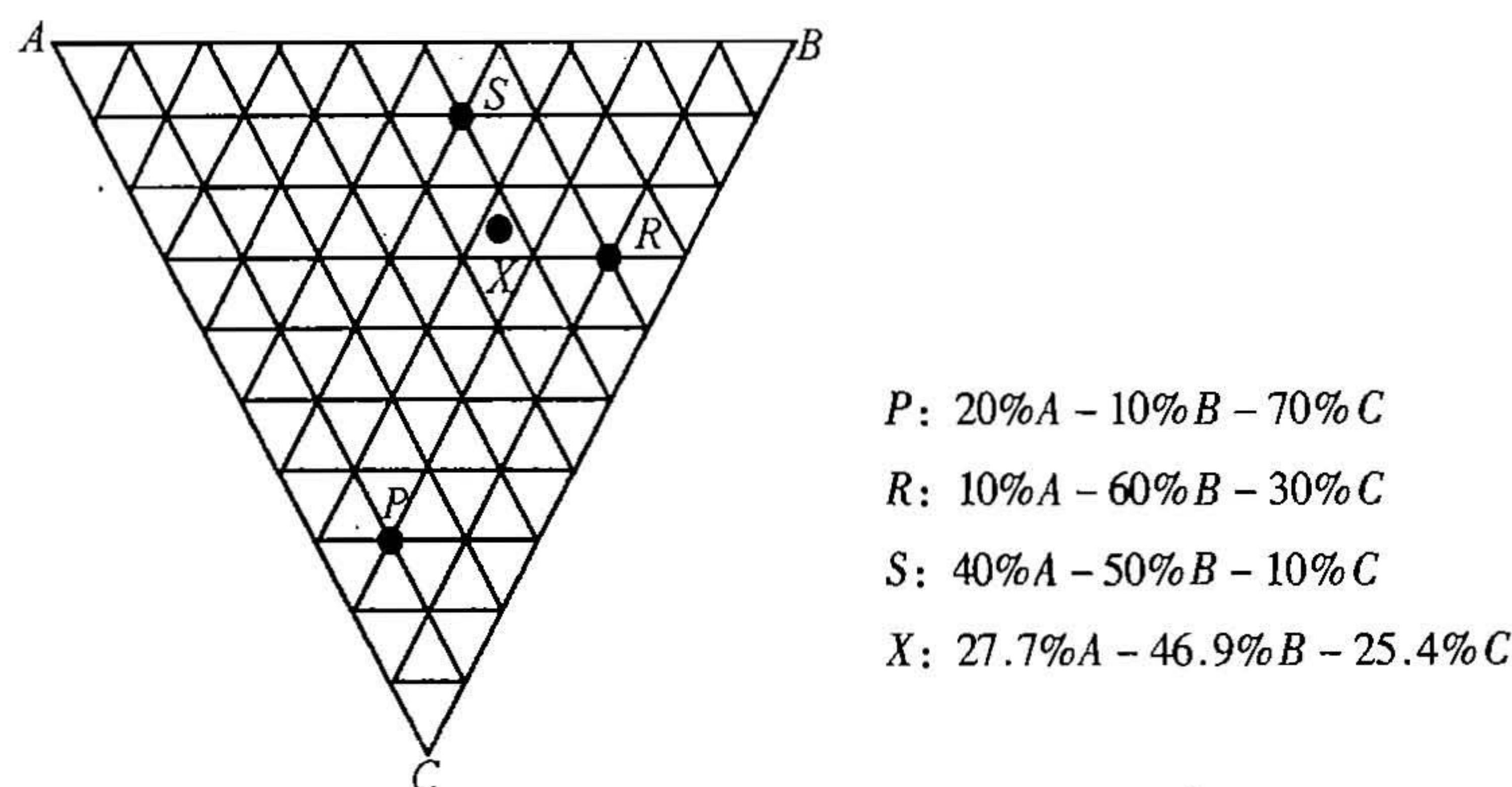


图 26-5 第二题第 2 小题解答图

3. $D = D_0 \exp\left(-\frac{Q}{RT}\right) = 2.0 \times 10^{-5} \exp\left(-\frac{1.4 \times 10^5}{8.314 \times 1200}\right) \text{ m}^2/\text{s} = 1.6 \times 10^{-11} \text{ m}^2/\text{s}$

4.

由

$$\frac{t_1}{t_2} = \exp\left[\frac{Q}{R}\left(\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2}\right)\right]$$

可得 $\ln \frac{t_1}{t_2} = \frac{Q}{R}\left(\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2}\right)$

$$\begin{aligned} Q &= R \ln \frac{t_1}{t_2} / \left(\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right) = 8.314 \times \ln 40 / \left(\frac{1}{553 + 273} - \frac{1}{627 + 273} \right) \text{ J/mol} \\ &= 3.08 \times 10^5 \text{ J/mol} \end{aligned}$$

5. 略。

三、

1.

(1) $w_{\text{Al}} = 0.08$ 的 Al-Cu 合金平衡凝固时，首先析出 α 固溶体，随温度降低 α 相逐渐增多。温度降至 548℃时发生共晶反应，得到 $\alpha + \theta$ 共晶体。液相全部消耗完时温度再次下降， α 相中析出弥散的 θ 相。室温下，其组织组成为： $\alpha + (\alpha + \theta)_{\text{共}} + \theta_{\text{II}}$ 。

(2) 在铸造条件下， α 相减少，共晶体增多，且晶粒较平衡凝固为小。

(3) 若 Cu 含量减少，合金的强度下降，塑性升高；若 Cu 含量增加，则强度升高，塑性下降。

2.

(1) 由位错线的方向与 \vec{b} 之间的关系可知： AB 为右螺位错， CD 为左螺位错， BC 为正刃位错； DA 为负刃位错。

(2) 在足够大切应力 τ 作用下，晶体上部沿 \vec{b} 的方向运动，这样造成位错环

各边向外侧运动，即位错环扩大。

(3) 在足够大的拉应力 σ 作用下, BC 段位错将向下运动, DA 段位错向上运动; 由于螺位错不能攀移, 因此 AB 、 CD 两段位错不发生运动。如图 26-6 所示。

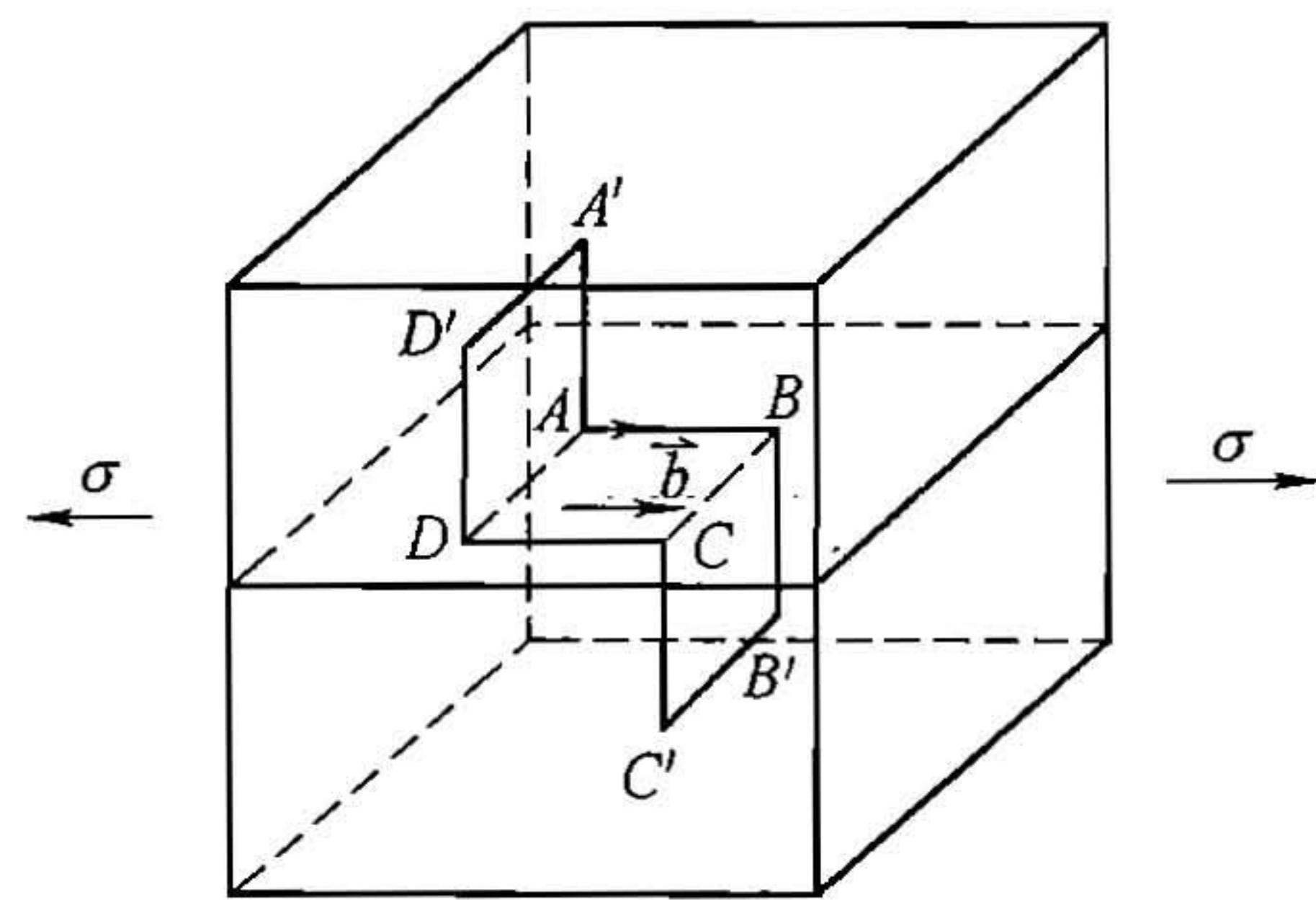


图 26-6 第三题第 2 小题解答图