

第一章 绪论

1.1 高分子的基本概念、特点

高分子化学：是研究聚合反应机理和动力学,聚合反应与聚合物的分子量和分子量分布,以及聚合物结构之间关系的一门学科。

单体：能通过相互反应生成高分子的化合物。

高分子或聚合物：由许多结构和组成相同的单元相互键连而成的相对分子质量在 10000 以上的化合物。相对分子质量低于 1000 的称为低分子。相对分子质量介于高分子和低分子之间的称为低聚物（又名齐聚物）。相对分子质量大于 1 000 000 的称为超高相对分子质量聚合物。

主链：构成高分子骨架结构，以化学键结合的原子集合。

侧链或侧基：连接在主链原子上的原子或原子集合，又称支链。支链可以较小，称为侧基；也可以较大，称为侧链。

聚合反应：由低分子单体合成聚合物的反应称做~。

重复单元：聚合物中组成和结构相同的最小单位称为~，又称为链节。

结构单元：构成高分子链并决定高分子性质的最小结构单位称为~。

单体单元：聚合物中具有与单体的化学组成相同而键合的电子状态不同的单元称为~。

连锁聚合 (Chain Polymerization)：活性中心引发单体，迅速连锁增长的聚合。烯类单体的加聚反应大部分属于连锁聚合。连锁聚合需活性中心，根据活性中心的不同可分为自由基聚合、阳离子聚合和阴离子聚合。

逐步聚合 (Step Polymerization)：无活性中心，单体官能团之间相互反应而逐步增长。绝大多数缩聚反应都属于逐步聚合。

加聚反应 (Addition Polymerization)：即加成聚合反应， 烯类单体经加成而聚合起来的反应。加聚反应无副产物。

缩聚反应 (Condensation Polymerization)：即缩合聚合反应，单体经多次缩合而聚合成大分子的反应。该反应常伴随着小分子的生成。

聚合反应 (Polymerization)：由低分子单体合成聚合物的反应。

线型聚合物：指许多重复单元在一个连续长度上连接而成的高分子。

热塑性塑料(Thermoplastics Plastics)：是线型可支链型聚合物，受热即软化或熔融，冷却即固化定型，这一过程可反复进行。聚苯乙烯 (PS)、聚氯乙烯 (PVC)、聚乙烯 (PE) 等均属于此类。

热固性塑料(Thermosetting Plastics)：在加工过程中形成交联结构，再加热也不软化和熔融。酚醛树脂、

环氧树脂、脲醛树脂等均属于此类。

1.2 高分子化合物的分类

1) 按高分子主链结构分类：可分为：①**碳链聚合物 (Carbon-chain Polymer)**：大分子主链完全由碳原子组成的聚合物。②**杂链聚合物 (Hetero-chain Polymer)**：聚合物的大分子主链中除了碳原子外，还有氧、氮、硫等杂原子。③**元素有机聚合物 (Element Organic Polymer)**：聚合物的大分子主链中没有碳原子，主要由硅、硼、铝和氧、氮、硫、磷等原子组成。④**无机高分子 (Inorganic Polymer)**：主链与侧链均无碳原子的高分子。

2) 按用途分可分为：塑料、橡胶、纤维三大类，如果再加上涂料、粘合剂和功能高分子则为六大类。**塑料 (Plastics)**：具有塑性行为的材料，所谓塑性是指受外力作用时，发生形变，外力取消后，仍能保持受力时的状态。塑料的弹性模量介于橡胶和纤维之间，受力能发生一定形变。软塑料接近橡胶，硬塑料接近纤维。**橡胶 (Rubber)**：具有可逆形变的高弹性聚合物材料。在室温下富有弹性，在很小的外力作用下能产生较大形变，除去外力后能恢复原状。橡胶属于完全无定型聚合物，它的玻璃化转变温度 (T_g) 低，分子量往往很大，大于几十万。**纤维 (Fiber)**：聚合物经一定的机械加工（牵引、拉伸、定型等）后形成细而柔软的细丝，形成纤维。纤维具有弹性模量大，受力时形变小，强度高等特点，有很高的结晶能力，分子量小，一般为几万。

3) 按来源分可分为：天然高分子、合成高分子、半天然高分子（改性的天然高分子）

4) 按分子的形状分：线形高分子、支化高分子、交联(或称网状)高分子

5) 按单体分：均聚物、共聚物、高分子共混物(又称高分子合金)

6) 按聚合反应类型分：缩聚物、加聚物

7) 按热行为分：**热塑性聚合物 (Thermoplastics Polymer)**：聚合物大分子之间以物理力聚集而成，加热时可熔融，并能溶于适当溶剂中。热塑性聚合物受热时可塑化，冷却时则固化成型，并且可以如此反复进行。**热固性聚合物 (Thermosetting Polymer)**：许多线性或支链形大分子由化学键连接而成的交联体形聚合物，许多大分子键合在一起，已无单个大分子可言。这类聚合物受热不软化，也不易被溶剂所溶胀。

8) 按相对分子质量分：高聚物、低聚物、齐聚物、预聚物。

1.3 相对分子质量及其分布

1) 相对分子质量

平均相对分子质量：相对于一般低分子化合物都具有确定的相对分子质量而言，一般合成聚合物都不是由具有相同相对分子质量的大分子组成，而是由许多相对分子质量大小不等的同系物分子组成的混合物。因此，高分子化合物的相对分子质量只是这些同系物相对分子质量的统计平均值。

数均分子量: $\overline{M}_n = \frac{m}{\sum n_i} = \frac{\sum n_i M_i}{\sum n_i} = \frac{\sum m_i}{\sum m_i / M_i} = \sum x_i M_i$ w_i, x_i 为 i-聚体的分子分率和质量

分率。某体系的总质量 m 为分子总数所平均。

质均分子量:采用光散射法测得: $\overline{M}_w = \frac{\sum m_i M_i}{\sum m_i} = \frac{\sum n_i m_i^2}{\sum n_i M_i} = \sum w_i M_i$

粘均分子量 (Viscosity-average Molecular Weight): 用粘度法测得的聚合物的分子量。

$$\overline{M}_\eta = \left(\frac{\sum m_i M_i^a}{\sum m_i} \right)^{1/a} = \left(\frac{\sum n_i m_i^{a+1}}{\sum n_i M_i} \right)^{1/a}$$

2) 聚合度

聚合度(\overline{DP}): 即高分子链中重复单元的重复次数, 以 \overline{X}_n 表示; 衡量聚合物分子大小的指标。

聚合度 \overline{DP} 与相对分子质量的关系为

$$\overline{M}_n = \overline{DP} \cdot M \quad \text{式中 } M \text{ 为重复单元的相对分子质量.}$$

由于共聚物和混缩聚物的重复单元由两个或两个以上结构单元组成, 如果采用聚合度 \overline{DP} 往往会带来计算上的不便, 因此大部分情况下, 将聚合度定义为每个大分子链所含结构单元数目的平均值, 通常以 \overline{X}_n 表示。

聚合度 \overline{X}_n 与相对分子质量的关系为

$$\overline{M}_n = \overline{X}_n \cdot \overline{M}_0, \quad \overline{M}_0 \text{ 为结构单元的平均相对分子质量。}$$

特别强调: 聚合度的计算最好以结构单元数目而不以重复单元数目为基准, 即通常采用的是 \overline{X}_n 表示聚合度。

3) 相对分子质量分布

多分散性 (Polydispersity): 聚合物通常由一系列相对分子质量不同的大分子同系物组成的混合物, 这种相对分子质量的不均一性称为相对分子质量的多分散性。

多分散性有三种表示法: ①多分散系数; ②分级曲数; ③分布函数。

多分散系(指)数可以用重均分子量和数均分子量的比值来表示, 这一比值称为多分散指数, 其符号为 $D = \overline{M}_w / \overline{M}_n$ (或 $\overline{M}_z / \overline{M}_w$), 对于完全单分散的聚合物 $D=1$, 其数值大小表征聚合物相对分子质量大小悬殊的程度。

分子量分布 (Molecular Weight Distribution, MWD): 由于高聚物一般由不同分子量的同系物组成

的混合物，因此它的分子量具有一定的分布，分子量分布一般有分布指数和分子量分布曲线两种表示方法。

第二章 逐步聚合

2.1 逐步聚合反应的基本概念

1 逐步的特征

逐步聚合 (Step Polymerization): 通常是由单体所带的两种不同的官能团之间发生化学反应而进行的。无活性中心，单体官能团之间相互反应而逐步增长。绝大多数缩聚反应都属于逐步聚合。

其特征为：①逐步聚合反应是通过单体功能基之间的反应逐步进行的。在反应初期，聚合物远未达到实用要求的高分子量(>5000——10000)时，单体就已经消失了。②逐步聚合反应的速率是不同大小分子间反应速率的总和。③聚合产物的相对分子质量随转化率增高而逐步增大的。④在高转化率才能生成高分子量的聚合物。

2 逐步聚合反应的分类

1) 按反应机理分类

逐步缩聚反应: 带有两个或两个以上官能团的单体之间连续、重复进行的缩合反应，即缩掉小分子而进行的聚合。反应过程中，不产生小分子副产物生成。

逐步加成聚合: 单体分子通过反复加成，使分子间形成共价键，逐步生成高相对分子质量聚合物的过程，其聚合物形成的同时没有小分子析出，如聚氨酯的合成。逐步聚合反应的所有中间产物分子两端都带有可以继续反应缩合反应的官能团，而且都是相对稳定的。当某种单体所含有官能团的物质的量多于另一种单体时，聚合反应就无法再继续下去。

2) 按聚合物链结构分类

线形逐步聚合反应: 参加反应的单体都只带有两个官能团，聚合过程中，分子链在两个方向上增长，分子量逐步增大，体系的粘度逐渐上升，最后形成高分子的聚合反应。

支化、交联聚合反应 (体型聚合): 参加聚合反应的单体至少有一个含有两个以上官能团时，反应过程中，分子链从多个方向增长。调节两种单体的配比，可以生成支化聚合物或交联聚合物 (体型聚合物)

3) 按参加反应的单体种类分类

(1)**逐步均聚反应:** 只有一种或两种单体参加聚合反应，生成的聚合物只含有一种重复单元。

(2) **逐步共聚反应:** 两种或两种以上单体参加聚合反应，生成的聚合物含有两种或两种以上的重复单元。

3. 缩聚反应

缩聚反应：是缩合聚合的简称，是多次缩合重复结果形成缩聚物的过程。缩合和缩聚都是基团间的反应，两种不同基团可以分属于两种单体分子，也可能同在一中单体分子上。

官能度 f (Functionality)：一分子聚合反应原料中能参与反应的官能团数称为官能度。

1-1、1-2、1-3 体系缩合，将形成低分子物；2-2 或 2-官能度体系缩聚，形成线形缩聚物；2-3、2-4 或 3-3 体系则形成体形缩聚物。

4. 线形缩聚机理

线形缩聚机理的特征有：逐步和可逆。

1) 线型缩聚反应的逐步性

缩聚大分子的生长是由于官能团相互反应的结果。缩聚早期，单体很快消失，转变成二聚体、三聚体、四聚体等低聚物，转化率很高，以后的缩聚反应则在低聚物之间进行。缩聚反应就是这样逐步进行下去的，聚合度随时间或反应程度而增加。延长聚合时间的主要目的在于提高产物相对分子质量，而不在于提高转化率。缩聚早期，单体的转化率就很高，而相对分子质量却很低。

转化率：是指转变成聚合物的单体部分占起始单体量的百分数。

逐步特性是所有缩聚反应所共有的。

2) 线型缩聚反应的平衡性

许多缩聚反应是可逆的，其可逆的程度可由平衡常数来衡量。根据其大小，可将线型缩聚大致分成三类：①平衡常数小，如聚酯化反应， $K \approx 4$ ，低分子副产物水的存在对聚合物相对分子质量影响很大，应除去。②平衡常数中等，如聚酰胺化反应， $K \approx 300 \sim 500$ ，水对聚合物相对分子质量有所影响。③平衡常数很大或看作不可逆，如聚碳酸酯和聚砜一类的缩聚，平衡常数总在几千以上。

可逆平衡的程度则各类缩聚反应有明显的差别。

3) 线型缩聚反应的平衡常数

Flory 等活性理论：单官能团化合物的分子链达到一定长度之后，其官能团的化学反应活性与分子链长无关。

按照官能团等活性理论，可以用一个平衡常数表征整个聚合反应的平衡特征，并以体系中的官能团浓度代替单体浓度。以聚酯反应为例，则其平衡常数为

$$K = \frac{[\sim \sim \text{OCO} \sim \sim][\text{H}_2\text{O}]}{[-\text{COOH}][-\text{OH}]}$$

方括号的含义是代表官能团的浓度和小分子的浓度。

Flory 等活性理论的适用条件：①缩聚反应体系必须是真溶液，均相体系，全部反应物、中间产物和最终产物都溶于这个介质。②官能团所处的环境——邻近基团效应和空间阻碍两方面因素在反应过程中应当不变。③聚合物的相对分子质量不能太高，反应速率不能太大，反应体系黏度不能太高，以不影响小分子产物的逸出、不妨碍建立平衡为限，不能使扩散成为控制速率的主要因素。

4) 反应程度和聚合度

考虑到在线型缩聚反应中实际参加反应的是官能团而不是整个单体分子，所以通常采用已经参加了反应的官能团与起始官能团的物质的量之比即**反应程度 p** 来表征该反应进行的程度：

$$p = \frac{N_0 - N}{N_0} = \text{已反应官能团数} / \text{起始官能团总数}$$

式中： N_0 为反应起始时单体的总物质的量； N 为缩聚反应体系中同系物(含单体)的总物质的量。

线型平衡缩聚物的数均聚合度与反应程度的关系为

$$\overline{X}_n = \frac{1}{1+p}$$

线型平衡缩聚物的重均聚合度与反应程度的关系为

$$\overline{X}_w = \frac{1+p}{1-p}$$

线型平衡缩聚物相对分子质量分散度为

$$\frac{\overline{X}_w}{\overline{X}_n} = 1+p = \frac{\overline{M}_w}{\overline{M}_n}$$

当线型平衡缩聚反应程度很高 ($p \rightarrow 1$) 时，聚合物的分散度接近于 2。

5) 缩聚反应中的副反应

缩聚通常在较高的温度下进行，往往伴有基团消去、化学降解、链交换等副反应。缩聚反应中的副反应：①链裂解反应是发生于缩聚物分子链与小分子有机或无机化合物之间的副反应，如聚酯的水解、醇解、酸解、胺解等。②链交换反应发生于两个大分子链之间的副反应。③环化反应是发生于大分子链内的副反应。④官能团分解反应是发生于大分子链内的副反应，如高温下羧基的脱羧、醇羟基的氧化反应等。

缩聚副反应的结果：①链裂解使聚合度降低。②链交换使分散度降低，链交换反应在一定程度上对改善缩聚物的性能有利。③环化反应使聚合反应无法进行。④官能团分解反应危及聚合反应的顺利进行。

减少缩聚副反应所采取的措施：①为了减轻链裂解副反应的影响，必须首先考虑提高原料单体的纯度，来尽可能降低有害杂质特别是单官能团化合物的含量。②提高单体浓度等有利于双(多)分子之间反应的条件可以抑制环化副反应的发生；适当降低反应温度对于减轻环化副反应的影响有一定效果。③由于官能团分解反应的活化能高于聚合反应，所以应尽可能避免反应温度过高和反应器的局部过热，同时惰性气体排除反应器中的空气是减少官能团分解副反应的有效措施。

6) 线型平衡缩聚反应的影响因素

温度、压力、单体浓度、催化剂、搅拌和惰性气体保护是影响缩聚反应的六个外因；平衡常数是影响缩聚反应的内因。

(1) 反应温度的影响。①升高温度使平衡常数和聚合度降低。②升高温度会提高线型平衡缩聚反应的速率，降低体系黏度，有利于排除小分子。③升高温度会导致副反应的发生，所以必须通过试验确定最佳的反应温度。

(2) 反应器内压力。①在聚合反应后期减压有利于排除小分子。②在反应初期减压不利于维持低沸点单体的等物质的量配比。所以，采取反应初期加压反应后期减压的方法，就能兼顾既不破坏原料单体的物质的量配比，又可以达到更高的反应程度和聚合度的目的。

(3) 催化剂。催化剂可提高聚合反应速率，而反应平衡常数不改变。

(4) 单体浓度。高的单体浓度可以得到较高相对分子质量的聚合物。

(5) 搅拌。①有利于反应物料的均匀混合与扩散。②强化传热过程以利于温度控制。③有利于排除生成的小分子副产物。④高强度的搅拌剪切力可导致线形大分子链断裂，从而引发机械降解。

(6) 惰性气体。①避免氧化反应的发生。②有利于排除反应过程中生成的小分子。③又可能带出单

体，不利于维持低沸点单体的等物质的量配比。所以如果原料单体的沸点较低，则不宜在反应初期，而只能在反应中后期通入惰性气体。

7) 获得高相对分子质量缩聚物的基本条件

获得高相对分子质量缩聚物的重要条件是：①单体纯净，无单官能团化合物。②官能团等物质的量配比。③尽可能高的反应程度，包括温度控制、催化剂、后期减压排除小分子、惰性气体保护等。

2.2 官能团等活性概念

官能团等活性概念：反应物的两个官能团的反应活性是相等的，它与分子链的大小（分子量）无关，与另一个官能团是否已经反应也无关。

适合缩聚反应的单体必须具备两个基本条件：①带有两个不同或相同的官能团。②这两种官能团之间或者与别的单体的官能团之间可以进行化学反应并生成稳定的共价键。

单体活性的三个决定因素：①官能团取代负电性。如羧酸衍生物的活性取决于酰基取代基的电负性大小，其酰基取代基的电负性越大，羧酸衍生物的活性越高。②官能团邻近基团。如甘油参加一般缩聚反应时伯羟基的反应活性较高，而仲羟基的活性较低。③碳原子数及环化倾向。特别注意的是，四五个碳原子的氨基酸和羟基酸具有强烈的环化倾向而不能聚合。

2.3 逐步聚合反应动力学

在二元酸和二元醇的缩聚反应中，根据 Flory 等活性理论，可假定每一步的速率常数相等。

1. 聚酯反应机理

Flory 认为酸催化是酯化反应的必要条件。原料羧酸本身是能够离解并提供质子的催化剂，发生“自催化作用”，也可以采用外加酸作催化剂。

2. 聚酯反应动力学方程

参加反应的官能团是等物质的量配比时，外加酸催化的聚酯反应属于二级反应，其动力学方程为

$$k't = 1/[M] - 1/[M]_0$$

$$\overline{X}_n = k'[M]_0 t + 1$$

式中： $k' = k[\text{外加酸}]$ ； $[M]_0$ 为羟基或羧基浓度。

参加反应的官能团是等物质的量配比时，自催化三级反应动力学方程为

$$\overline{X}_n = 1/(1-p) \rightarrow \overline{X}_n^2 = 2kt[M]_0^2 + 1 = 1/(1-p)^2$$

注意：上述两个动力学方程并没有考虑到逆反应。

2.4 聚合度与平衡常数的关系

官能团等活性和等物质的量配比时，线型平衡缩聚反应达到平衡时聚合物同系物（其中含单体）的平均聚合度（ \overline{X}_n ）与平衡常数（ K ）、反应程度（ p ）以及体系中小分子存留率（ n_w ）之间的关系为

$$\overline{X}_n = \frac{1}{1-P} = \sqrt{\frac{K}{pn_w}} \approx \sqrt{\frac{K}{n_w}}$$

这是一个普遍公式，式中： $n_w = N_w / N_0$ ，定义为存留在体系中小分子的物质的量分数； n_w 为生成小分子(这里用 H_2O 代表)的物质的量。

1) 密闭体系

平衡聚合反应：单体与聚合物之间存在平衡关系的聚合反应称为~或**可逆聚合反应**。通常将逆反应叫做**解聚反应**。

缩聚反应在与外界完全无传质过程的所谓“密闭反应器”中进行。

$$p = \frac{\sqrt{K}}{\sqrt{K} + 1}$$

$$\overline{X}_n = \sqrt{K} + 1$$

所以，密闭体系中进行的线型平衡缩聚反应达到平衡时的聚合物同系物的聚合度完全由平衡常数决定。

2) 敞开体系

缩聚反应在能够与外界进行传质过程的敞开反应器中进行，即将小分子副产物不断从反应体系中移走。

当聚合物平均相对分子质量在 10 000 以上时，反应程度可近似地取为 1，则

$$\overline{X}_n = \sqrt{\frac{K}{n_w}} \quad (\text{许尔兹公式})$$

所以，对于绝大多数线型平衡缩聚反应而言，要获得高相对分子质量的聚合物就必须保证反应在敞开的反应器中进行，同时需要排出小分子副产物，使残留在反应体系中的小分子尽可能小。

2. 5 线型聚合反应的分子量控制

根据不同的用途、在不同的场合对聚合物的相对分子质量控制的目为以下二者之一：①使聚合物的相对分子质量达到或接近预期的数值。使聚合反应在达到要求的相对分子质量时失去进一步聚合的条件。可采用控制两种官能团的配比或加入端基封锁剂的方法。②使聚合物的相对分子质量尽可能高。创造使大分子两端的官能团能够无限制地进行聚合反应的条件。控制分子量通常有以下方法：①控制反应程度。②控制反应官能团的当量比。③加入少量单官能团单体。

1. 控制反应程度

在任何情况下，缩聚物的聚合度均随反应程度的增加而增加。逆反应和原料非等物质的量比均使反应程度有所限制，难以获得高相对分子质量的缩聚物。

2. 缩聚平衡对聚合度的影响

对于聚酯化一类可逆缩聚反应，平衡常数对反应程度进而对聚合度将产生很大影响。密闭体系中聚合度与平衡常数的定量关系为 $\overline{X}_n = \sqrt{K} + 1$ 。敞开体系中聚合度与平衡常数和存留在体系中小分子的摩尔分数的定量关系为 $\overline{X}_n = \sqrt{K / n_w}$ ，如不及时除去小分子副产物，由于逆反应，将得不到很高的反应程度和聚合度。

3. 线型缩聚物聚合度的控制

反应程度和平衡条件是影响线型缩聚物聚合度的重要因素，却不能用作控制的方法。控制的方法往往是在两官能团等物质的量的基础上，使某官能团(或单体)稍过量或另加少量单官能团物质，使端基封锁，不再反应，反应程度被稳定在某一数值上，就可以制得预定聚合度的产物。

1) 2-2 体系基团数 (化学计量) 不相等

双官能团单体 A-A 和 B-B 物质的量分别为 N_a 和 N_b , 分别为两种单体分子数的 2 倍。定义 r 为两官能团物质的当量系数 (摩尔系数) (是数值小的官能团物质的量与数值大的官能团物质的量之比)。工业上用过量分率 q (线形缩聚中某一单体过量的摩尔分率) 表示。

即:

$$q = \frac{(N_b - N_a)/2}{N_a/2} = \frac{1-r}{r}$$

$$r = \frac{1}{q+1} = N_a / N_b \quad (r \leq 1)$$

总的单体数为: $(N_a + N_b) / 2$ 或 $N_a(1+1/r)/2$

$$\overline{X}_n = (\text{起始物质的总数}) / (\text{聚合物分子总数}) = \frac{(N_a + N_b)/2}{(N_a + N_b - 2N_a p)/2} = \frac{1+r}{1+r-2rp}$$

当 $r=1$ (两官能团等当量) 时 $\overline{X}_n = \frac{1}{1-p}$

当 $p=1$ (聚合反应 100% 完成) 时 $\overline{X}_n = \frac{1+r}{1-r}$

2) 两双官能团单体等当量比

$$r = N_a / N_b + 2N'_b$$

3) 官能团 A 和 B 总是以等当量存在, 即 $r=1$, 加入单官能团单体, 以达到控制和稳定聚合物分子量的目的。

$$r = N_a / N_a + 2N'_b$$

2.6 线型聚合反应中的分子量分布

线型平衡缩聚反应中聚合物同系物组成的摩尔分数 (或数量分数) 分布函数 (Flory 分布) 为

$$N_x = N_0 p^{x-1} (1-p)^2$$

N 是聚合物分子总数。 N_x 为 x -聚体的数目。 N_0 为起始结构单元的总数。

线型平衡缩聚物分子组成的质量分布函数为

$$w_x = xN_x / N_0 = xp^{x-1} (1-p)^2$$

Flory 分布函数的用途: ① 表征聚合物的相对分子质量分布; ② 计算任何反应程度时任何聚合度同系物的摩尔分数。

2.7 逐步聚合反应实施方法

欲使逐步聚合成功, 必须考虑下列原则和措施:

- ①原料要尽可能纯净。
- ②单体按化学计量配制，加微量单官能团物质或某双官能团单体微过量来控制分子量；
- ③尽可能提高反应程度；
- ④采用减压或其他手段去除副产物，使反应向聚合物方向移动。

熔融缩聚(Melt Poly-condensation): 熔融缩聚是指反应温度高于单体和缩聚物的熔点，反应体系处于熔融状态下进行的反应。熔融缩聚的关键是小分子的排除及分子量的提高。优点：①体系中组分少，设备利用率高，生产能力大。②反应设备比较简单，产品比较纯净，不需要后处理。缺点：①要求生产分子量高的聚合物时有困难。②长时间高温加热会引起氧化降解等副反应；③要求官能团物质的量比例严格，条件比较苛刻。④当聚合物熔点不超过 300 时，才能考虑采用熔融聚合。

溶液缩聚(Solution Poly-condensation): 单体加适当催化剂在溶剂（包括水）中呈溶液状态下进行的缩聚叫溶液缩聚。特点：①反应温度较低，一般为 40~100。②反应设备简单。③由于溶剂的引入，设备利用率低，由于溶剂的回收处理，使工艺过程复杂化。

选用溶剂时需要考虑的因素：①溶剂的极性。②溶剂化作用。③溶剂的副反应。

界面缩聚(Interfacial Poly-condensation): 两单体分别溶解于两不互溶的溶剂中，反应在两相界面上进行的缩聚称之为界面缩聚，具有明显的表面反应的特性。

特点：①复相反应，将两单体分别溶于互不相溶的溶剂中。②不可逆。③界面缩聚的总速率决定于扩散速率。高分子量聚合物的生成与总转化率无关。④相对分子质量对配料比敏感性小。⑤反应温度低，相对分子质量高。⑥所用设备体积大，利用率低。

固相缩聚: 是在玻璃化温度以上，熔点以下的固态所进行的缩聚反应。

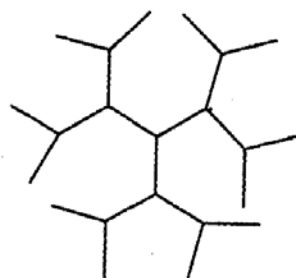
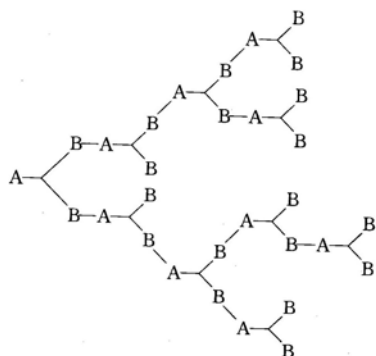
2.8 非线型逐步聚合反应

1. 支化型逐步聚合反应

当体系存在大于两个官能团的单体时（官能度 $f \geq 2$ 时），得到**支化高分子**，而不会产生交联。其中， AB_f 体系生成超支化高分子(hyperbranched polymer)。当超支化高分子中所有的支化点的官能度相同，且所有支化点间的链段长度相等时，叫**树枝形高分子(dendrimer)**。

2. 交联型逐步聚合反应

在 A-B 单体与 A_f 单体（ $f > 2$ ）的聚合反应体系中，若加入 B-B 型单体时，两个聚合物分子链之间就可以发生反应，生成交联型聚合物。这种大分子之间成键生成交联聚合物的反应称做**交联反应**。聚合体系中单体的平均官能度、官能团物质的量的比及反应程度，决定了聚合反应是生成支化高分子还是交联高分子(体型聚合物)。



树枝形高分子(dendrimer)

体型聚合物(热固性聚合物)在性能上具有不溶、不熔和机械强度高的特点。而线形聚合物或支链形聚合物(热塑性聚合物)则可熔融塑化,受热后,潜在官能团进一步交联而固化。

1) 体型缩聚反应的特点

体型缩聚反应的特点: ①可分步进行。②存在凝胶化过程。③凝胶点之后,聚合反应速率较同类线型反应的反应速率低。

凝胶化过程也叫**凝胶化现象**(gelation),即体型缩聚反应当反应程度达到某一数值时,反应体系的黏度会突然增加,突然转变成不溶、不熔、具有交联网状结构的弹性凝胶的过程。此时的反应程度被称做**凝胶点** p_c (critical reaction conversion point)。通常以气泡在体系中不能上升为判据。凝胶化过程发生时,体系中存在凝胶和溶胶两个部分。**凝胶**(gel)是呈交联网状结构的体型聚合物,不溶于一切溶剂;**溶胶**(sol)则是被包裹在凝胶的网状结构中的链形聚合物,其相对分子质量较小,是可以溶解的。溶胶可用溶剂浸取出来,溶胶还可以进一步交联成凝胶。

2) 无规预聚物和结构预聚物

(1) 无规预聚物。通常将在接近凝胶点时终止聚合反应,得到的相对分子质量不高、可以在加工成型过程中交联固化的聚合物叫做**预聚物**(prepolymerization)。将分子链端的未反应官能团完全无规的预聚物通常叫做**无规预聚物**。例如,碱催化酚醛树脂、脲醛树脂、醇酸树脂、三聚氰胺树脂(即密醛树脂)都属于此类。

在工艺上,根据反应程度的不同,将体型缩聚物的合成分为甲、乙、丙三个阶段。甲阶树脂(A-stage resin)的反应程度 p 小于凝胶化开始时的临界反应程度 p_c (凝胶点),甲阶聚合物具有良好的溶、熔性能。乙阶树脂(B-stage resin) p 接近 p_c ,溶解性能变差,但仍能熔融。丙阶树脂(C-stage resin)的 $p > p_c$,已经交联,不能再溶、熔。成型加工厂多使用乙阶树脂。

(2) 结构预聚物。将具有特定的活性端基或侧基、基团结构比较特殊的特殊设计的预聚物称为**结构预聚物**。例如,环氧树脂、不饱和聚酯树脂、酸催化酚醛树脂、制备聚氨酯用的聚醚二元醇和聚酯二元醇、遥爪聚合物都属于此类。结构预聚物往往是线型低聚物,其本身一般不能进一步聚合或交联,第二阶段交联固化时,需另加入催化剂或其他反应性物质来进行,这些加入的催化剂或其他反应物通常叫**固化剂**。

3. Carothers 方程法 $\overline{X}_n \rightarrow \infty$

平均官能度 \overline{f} (Aver-Functionality): 是指在两种或两种以上单体参加的混缩聚或共缩聚反应中,在达到凝胶点以前的线型缩聚反应阶段,反应体系中实际能够参加反应的各种官能团总物质的量与单体总物质的量之比。

体型缩聚的重点是凝胶点计算。凝胶点计算的关键是平均官能度的计算。对于两种官能团参加的体型缩聚反应的平均官能度的计算要点是：①按照官能团的种类将单体分为两组，分别计算两种官能团的总物质的量；②比较两种官能团总物质的量的大小，判断体系官能团的配比是等物质的量还是不等物质的量，选择相应的公式计算平均官能度；③将平均官能度带入 Carothers 方程即可计算出凝胶点。应当注意的是计算凝胶点的数值一定小于或等于 1，通常情况下应该保留三位有效数字。

Carothers 对体型缩聚反应线型阶段作如下两点合理假定：①在线型缩聚阶段每进行一步反应都必然等量消耗两个不同的官能团，同时伴随着一个同系物分子的消失。②达到凝胶化过程发生的那一刻，聚合物的相对分子质量急速增大直至发生交联，此时将聚合度定义为无穷大。于是按照反应程度定义

$[p = \frac{2(N_0 - N)}{N_0 f}, \bar{X}_n = N_0 / N]$ 可以得到 Carothers 方程：

(1) 反应物等当量

$$\bar{f} = \frac{f_a N_a + f_b N_b + f_c N_c}{N_a + N_b + N_c} = \frac{\sum N_i f_i}{\sum N_i}$$

聚合度与单体平均官能度及反应程度的关系式：

$$\bar{X}_n = \frac{2}{2 - fp}$$

或

$$p = \frac{2}{f} - \frac{2}{\bar{X}_n f}$$

凝胶点时：

$$p_c = \frac{2}{f} \quad (\bar{X} \rightarrow \infty)$$

(2) 反应物不等当量

两种单体非等当量时，可以简单的认为，聚合反应程度是与量少的单体有关。另一单体的过量部分对分子量增长不起作用。如对一个三元混合物体系，单体 A_{fa} ， A_{fb} 和 A_{fc} 的摩尔分数分别为 N_a 、 N_b 和 N_c ，官能度分别为 f_a 、 f_b 和 f_c 。单体 A_{fa} 和 A_{fb} 含有同样的 A 官能团，并且 B 官能团过量，即 $f_b N_b > f_a N_a + f_c N_c$ ，则平均官能度为：

$$\bar{f} = \frac{2(f_a N_a + f_c N_c)}{N_a + N_b + N_c}$$

或

$$\bar{f} = \frac{2rf_a f_b f_c}{N_a + N_b + N_c}$$

式中

$$r = \frac{N_a f_a + N_c f_c}{N_b f_b}$$

$$\rho = \frac{N_c f_c}{N_a f_a + N_c f_c}$$

r 是 A 和 B 官能团的当量系数，它等于或小于 1， ρ 是 $f > 2$ 的单体所含 A 官能团占总的 A 官能团的分数。

4. Flory 统计凝胶点计算

支化系数 α ：为高分子链末端支化单元上一给定的官能团连接到另一高分子链的支化单元的几率。
临界支化系数为：

$$\alpha_c = \frac{1}{f-1}$$

普遍情况分析：

$$\text{支化系数: } \alpha = \frac{rp_a^2 \rho}{1 - rp_a^2(1 - \rho)} = \frac{p_b^2 \rho}{r - p_b^2(1 - \rho)}$$

$$\text{凝胶化时反应程度: } p_c = \frac{1}{[r + r\rho(f-2)]^{1/2}}$$

当两种官能团等当量时， $r=1$ ，且 $p_a = p_b = p$ ，时：

$$\alpha = \frac{p^2 \rho}{1 - p^2(1 - \rho)}$$

$$p_c = \frac{1}{[1 + \rho(f-2)]^{1/2}}$$

当没有 A-A 单体时 ($\rho=1$)， $r<1$ ，时

$$\alpha = rp_a^2 = \frac{p_b^2}{r}$$

$$p_c = \frac{1}{[r + r(f-2)]^{1/2}}$$

在同样的反应程度下，支化聚合物的重量分布比线型聚合物的宽。当多官能团单体的官能度增大时，支化聚合物的分布变得更宽，随着 α 的增大，分布也变宽。

5. 凝胶点的测定方法

多官能团体系聚合至某一程度，体系黏度急增，气泡无法上升，此时立即取样分析残留官能团，计算反应程度，这就是实测凝胶点。通常情况下，实测凝胶点是最接近实际值。实测凝胶点的误差只是来源于实验误差。

6. 三种凝胶点的数值比较

三种凝胶点的数值比较：Flory 统计学公式计算的凝胶点数值 < 实测凝胶点数值 < Carothers 方程计算的凝胶点数值。如果将 Flory 统计学公式和 Carothers 方程计算的凝胶点加以平均，则数值与实际凝胶点就比较接近。

Carothers 方程计算的凝胶点数值偏小的原因：Carothers 在推导凝胶点公式的时候假定聚合度无穷大时才发生凝胶化，实际上，聚合度不太高时就开始凝胶化。

Flory 统计学公式计算的凝胶点数值偏大的原因：Flory 在作统计学处理时未考虑分子内的环化副反应，也未考虑发生凝胶化时反应条件相对于官能团等活性条件的偏离。

反应程度(Extent of Reaction)与转化率 (Conversion)：参加反应的官能团数占起始官能团数的分率。参加反应的反应物（单体）与起始反应物（单体）的物质的量的比值即为转化率。

凝胶化现象(Gelation Phenomena) 凝胶点(Gel Point)：体型缩聚反应进行到一定程度时，体系粘度将急剧增大，迅速转变成不溶、不熔、具有交联网状结构的弹性凝胶的过程，即出现凝胶化现象。此时的反应程度叫凝胶点。

预聚物(Pre-polymer)：体型缩聚过程一般分为两个阶段，第一阶段原料单体先部分缩聚成低分子量线形或支链形预聚物，预聚物中含有尚可反应的基团，可溶可熔可塑化。该过程中形成的低分子量的聚合物即是预聚物。

无规预聚物(Random Pre-polymer)：预聚物中未反应的官能团呈无规排列，经加热可进一步交联反应。这类预聚物称做无规预聚物。

结构预聚物(Structural Pre-polymer)：具有特定的活性端基或侧基的预聚物称为结构预聚物。结构预聚物往往是线形低聚物，它本身不能进一步聚合或交联。

第三章 自由基聚合

3.1 判断某种聚合物能否进行聚合反应

1. 可进行连锁聚合单体的特点

研究可进行连锁聚合单体的结构特点主要涉及能够作为聚合反应单体的烯烃的基本条件，以及单体结构与聚合反应类型之间的关系。具体而言，首先从烯烃取代基所造成位阻大小的角度判断其能否进行聚合，然后再从取代基电负性和共轭性的角度判断其能够进行哪一种或哪几种类型的聚合反应。

1) 取代基的数目、位置、大小决定烯烃能否进行聚合

(1) 一取代烯烃原则上都能够进行聚合反应。

(2) 取于 1, 1-二取代的烯类单体, 一般都能按取代基的性质进行相应机理的聚合。并且由于结构上不对称、极化程度增加, 因而其更易聚合。但当两个取代基都是体积较大的芳基时, 只能形成二聚体。

(3) 1, 2-二取代的烯类单体, 由于其结构对称、极化程度低和位阻效应, 一般不能均聚或只能形成二聚体。

(4) 三取代乙烯和四取代乙烯一般不能聚合, 但氟代乙烯是例外, 不论氟代的数目和位置如何, 均易聚合, 这是氟的原子半径较小的缘故。

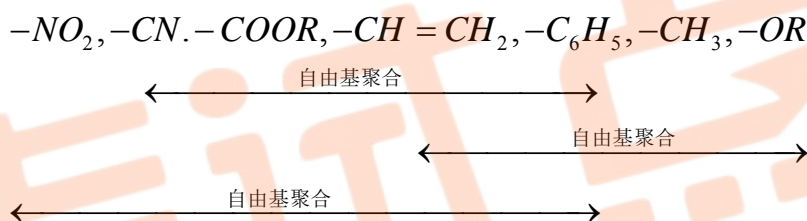
2) 取代的电负性和共轭性决定烯烃的聚合反应类型

(1) 带吸电子取代基的烯烃能够进行自由基型和阴离子型两种聚合反应;

(2) 带推(供)电子取代基的烯烃能够进行阳离子型聚合反应。但是丙烯除外, 只能进行配位聚合。

(3) 带共轭取代基的烯烃能够进行自由基、阴离子和阳离子三种类型的聚合反应。

下面列出烯烃取代基的种类与其能够进行的聚合反应类型的相关性:



2. 从连锁聚合反应热力学角度分析

烯烃单体通过加成聚合反应生成聚合物的过程, 是一个从无序到线形有序、熵值降低的过程。从热力学角度考虑, 聚合反应过程熵值降低所造成的热力学障碍必须以分子热力学能 (近似为焓增量 ΔH , 即聚合热的负值) 的降低来补偿, 也就是说聚合热越大, 聚合反应越易进行。

从单体角度出发, 以乙烯聚合热为基准, 使聚合热改变的四个因素: ①取代基位阻效应使聚合热降低; ②取代基共轭效应使聚合热降低; ③氢键和溶剂化效应使聚合热降低; ④强电负性取代基 (F, Cl) 使聚合热升高。

聚合上限温度 T_c (Ceiling Temperature of Polymerization): $\Delta G=0$, 聚合和解聚处于平衡状态时的温度即为聚合上限温度, 在此温度以下进行的聚合反应无热力学障碍; 超过聚合上限温度聚合就无法进行。

$$T_c = \frac{\Delta H}{\Delta S}, \text{平衡温度: } T_e = \frac{\Delta H^\theta}{\Delta S^\theta + R \ln(M)_\theta}$$

在此温度以下进行的聚合反应无热力学障碍; 高于此温度聚合物将自动降解或分解; 在此温度或稍低于此温度条件下单体的聚合反应十分困难。 T_c 也可以通过实验测定聚合反应转化率与温度的关系, 再外推至转化率为零时的温度 (T_c)。

3.2 自由基聚合反应机理

1. 自由基的产生及其活性

某些有机化合物或无机化合物中弱共价键的均裂和具有单电子转移的氧化还原反应是产生自由的两种主要方式。除此之外，加热、光照和高能辐射等方式也可以产生自由基。

自由基的活性主要决定于三个因素，即共轭效应、诱导效应和空间位阻效应。**诱导效应(Induction Effect)**：单体的取代基的供电子、吸电子性。**共轭体系(Resonance System)**：在某些有机化合物分子中，由于双键、p 电子或空的 p 轨道的相互影响与作用，使得电子云不能仅仅局限在某个碳原子上，而是分散在一定范围内多个原子上的离域体系中，这种离域体系就是共轭体系。**共轭效应(Resonance Effect)**：共轭效应存在于共轭体系中，它是由于轨道相互交盖而引起共轭体系中各键上的电子云密度发生平均化的一种电子效应。共轭效应使体系的键长趋于平均化，体系能量降低，分子趋于稳定。可分为 σ - π 共轭、p- π 共轭、 π - π 共轭、 σ -p 共轭。**空间位阻效应(Steric Effect)**：由取代基的体积、数量、位置所引起的效应，它对单体聚合能力有显著的影响，但它不涉及对活性种的选择。

一般而主：①取代基的共轭效应的结果，使自由基电子云密度降低，从而降低了自由基的能量，自由基稳定性增强。②取代基诱导效应：推电子取代基的+I 效应使自由基电子云密度增加，能力升高，自由基稳定性降低；而吸电子取代基的-I 效应使自由基电子云密度降低，能量降低，自由基稳定性增强。③空间位阻效应：取代基的位阻和排斥作用，给自由基的反应增加了困难，自由基稳定性增强。

当①和②对自由基稳定性影响发生矛盾时，共轭效应起主导作用。当②和③对自由基稳定性影响发生矛盾时，空间位阻效应起主导作用。

判断哪一类活性的自由基适合引发烯烃单体进行聚合的总原则是：①活性太高的自由基（如氢自由基或甲基自由基）的产生需要很高的活化能，自由基的产生和聚合反应的实施都相当困难。②活性太低的自由基（如卞基自由基和烯丙自由基）的产生非常容易，但是它们不仅无法引发单体聚合，反而常常会与别的活泼的自由基进行单电子之间的配对成键，形成稳定的化合物。③中等活性的自由基（如 $RC^{\cdot}HOOR$, $RC^{\cdot}HCN$, $RC^{\cdot}HCOOR$ 等）和苯基自由基是引发单体进行聚合反应最常见的自由基。

2. 自由基聚合的基元反应

自由基聚合反应包括：链引发、链增长和链终止。**链引发 (Chain Initiation)**：形成单体自由基活性种的反应。链引发包括两步：初级自由基的形成（即引发剂的分解，吸热反应），单体自由基的形成（放热反应）。**链增长 (Chain Propagation)**：单体自由基形成后，它仍具有活性，能打开第二个烯类分子的 π 双键，形成新的自由基，新自由基的活性并不随着链段的增加而衰减，与其它单体分子结合成单元更多的链自由基，即链增长。其有两个特征：一是放热反应，二是增长活化能低，增长速率极高。**链终止**

(Chain Termination): 自由基活性高, 有相互作用终止而失去活性的倾向。链自由基失去活性形成稳定聚合物的反应称为链终止反应。

自由基聚合反应的特点是: 慢引发、快增长、速终止, 三者的速率常数递增。其中链引发反应速率主要是由引发剂分解速率决定。链终止反应包括双基终止和转移终止两种类型。

单基终止 (Mono-radical Termination): 链自由基从单体、溶剂、引发剂等低分子或大分子上夺取一个原子而终止, 这些失去原子的分子可能形成新的自由基继续反应, 也可能形成稳定的自由基而停止聚合。**双基终止 (Bi-radical Termination):** 链自由基的独电子与其它链自由基中的独电子或原子作用形成共价键的终止反应。

双基终止包括双基偶合终止和双基歧化终止。**偶合终止 (Coupling Termination):** 两链自由基的独电子相互结合成共价键的终止反应, 偶合终止的结果是大分子的聚合度为链自由基重复单元数的两倍。**歧化终止 (Disproportionation Termination):** 某链自由基夺取另一自由基的氢原子或其他原子终止反应。歧化终止的结果是聚合度与链自由基的单元数相同。

双基偶合终止有三个特点: ①相对分子质量 2 倍于链自由基。②带 2 个引发剂残基。③分子中含一个头-头连接结构单元。双基歧化终止也有三个特点: ①相对分子质量与链自由基相等。②带 1 个引发剂残基。③一半分子链端饱和, 一半分子链端含双键。这各自的三个特点可用来判断某一聚合反应各终止方式所占的比例。不同单体的聚合反应具有不同的链终止反应方式, 按哪种链终止方式主要取决于单体结构和反应条件。最常见的聚苯乙烯和聚丙烯腈是按双基偶合方式终止; 聚甲基丙烯酸甲酯主要是按双基歧化方式终止。由于双基歧化终止涉及活化能较高的氢原子转移, 所以升高温度往往会导致歧化终止倾向的增加。

链转移 (Chain Transfer): 在自由基聚合过程中, 链自由基可能从单体(M)、溶剂(S)、引发剂(I)等低分子或大分子上夺取原子而终止, 使失去原子的分子成为自由基, 继续新链的增长, 这一反应叫链转移反应。链转移结果, 自由基数目不变。链转移反应包括: 向单体转移、向引发剂转移、向溶剂转移、向大分子转移和向阻聚物质转移。

3. 自由基聚合反应特点

自由基聚合的反应特点为: ①微观上, 自由基聚合反应可以明显地区分成链的引发、增长、终止、转移等基元反应。其中引发速率小, 是控制总聚合速率的关键。可以概括为慢引发、快增长、速终止。②只有链增长反应才使聚合度增加。一个单体分子转变成大分子的时间极短, 反应不能停留在中间聚合度阶段, 反应混合物仅由单体和聚合物组成。在聚合过程中, 聚合度变化较小。③在聚合过程中, 单体浓度逐渐降低, 聚合物浓度相应提高。延长聚合时间主要是提高转化率, 对相对分子质量影响较小。④少量(0.01%~0.1%)阻聚剂足以使自由基聚合反应终止。

3.3 链引发反应

烯类单体可采用引发剂产生活性种、引发聚合。在某些特殊情况下，也可采用热、光、高能辐射等引发方式。**引发剂(Initiator)**：在聚合体系中能够形成活性中心的物质，使单体在其上连接分为自由基引发剂，离子引发剂。

1. 引发剂和引发作用

1) 引发剂种类

常用的自由基聚合反应引发剂包括过氧类化合物、偶氮类化合物以及氧化还原反应体系三大类。过氧人苯甲酰（BPO）、偶氮二异丁腈(AIBN)、过硫酸盐、亚铁离子与过氧化氢（含其他过硫酸盐）的氧化还原体系是最重要的四种引发剂。其中 BPO 和 AIBN 是油溶性引发剂，过硫酸盐是水溶性引发剂。值得一提的是，AIBN 分解后形成的异丁腈自由基是碳自由基，缺乏脱氢能力，因此不能用作接枝聚合的引发剂。氧化还原引发体系的优点是活化能较低，可在较低温度(5~50℃)下引发聚合，而且具有较高的聚合速率。氧化还原引发体系的组分可以是无机化合物或有机化合物，其性质可以是水溶性或油溶性。

过氧化物和偶氮化合物可以经热分解产生自由基，也可以在光照条件下分解产生自由基。

2) 引发剂分解反应动力学

通常用**半衰期**（Half Life）：物质分解至起始浓度（计时起点浓度）一半时所需的时间。

$$\ln \frac{[I]}{[I]_0} = -k_d t \quad t_{1/2} = \frac{\ln 2}{k_d} = \frac{0.693}{k_d}$$

$[I]_0, [I]$ 分别表示引发剂起始（ $t=0$ ）浓度和 t 时的浓度，单位为 $\text{mol} \cdot \text{L}^{-1}$ ，实验中只需测定恒定温度条件下引发剂浓度与时间的对应变化关系，以 $\ln[I]/[I]_0$ 对 t 作图，便可求得 k_d 。

引发剂速率常数与温度关系遵循 Arrhenius 经验公式：

$$\ln k_d = \ln A_d - E_d / RT$$

在不同温度下，测得某一引发剂的多个分解速率常数，以 $\ln k_d$ 对 $1/T$ 作图，由截距可求得频率因子 A_d ，由斜率可求出分解活化能 E_d 。

3) 引发效率

引发效率：是指引发剂分解生成的初级自由基总量中真正能够与单体反应最后生成单体自由基并开始链增长反应的百分数 f 。造成 f 降低的主要因素是引发剂的诱导分解和溶剂的笼蔽效应。

引发剂效率(Initiator Efficiency)：引发聚合部分引发剂占引发剂分解消耗总量的分率称为引发剂效率。

诱导分解 (Induced Decomposition): 诱导分解实际上是自由基向引发剂的转移反应, 其结果是消耗一分子引发剂而自由基数目并不增加, 从而使引发剂效率降低。

AIBN 一般无诱导分解。氢过氧化物 ROOH 特别容易发生诱导分解。丙烯腈、苯乙烯等活性较高的单体, 能迅速与引发剂作用, 引发增长, 因此 f 较高。相反, 如乙酸乙烯酯一类低活性单体, 对自由基的捕捉能力较弱, 为诱导分解创造条件, 因此 f 较低。

笼蔽效应 (Cage Effect): 在溶液聚合反应中, 浓度较低的引发剂分子及其分解出的初级自由基始终处于含大量溶剂分子的高黏度聚合物溶液的包围之中, 一部分初级自由基无法与单本分子接触而更容易发生向引发剂或溶剂的转移反应, 从而使引发剂效率降低。

AIBN 在溶液聚合中可能发生初级自由基的双基终止而使 f 降低。

4) 引发剂选择的一般原则

引发剂的选择有四个方面: 溶解类型, 半衰期, 特性要求, 用量。

(1)按照聚合反应实施方法选择引发剂的溶解类型: 对于本体聚合、悬浮聚合和一般的溶液聚合, 选择油溶性引发剂如 BPO、AIBN 等, 也可以选择油溶性的氧化还原引发体系。对于乳液聚合以水作为溶剂的溶液聚合, 宜选择水溶性引发剂如 KPS, APS 或水溶性氧化还原体系。

(2)按照聚合反应温度选择半衰期适当的引发剂: 一般而主, 引发剂在聚合反应温度下的半衰期应该与聚合反应时间处于同一数量级。例如反应温度为 30~100℃时, 可选择 BPO、AIBN 过硫酸盐等引发剂。

(3)按照聚合物的特殊用途选择符合质量要求的引发剂。如过氧类引发剂合成的聚合物容易变色而不能用于有机玻璃等光学高分子材料的合成, 偶氮类引发剂有毒而不能用于与医药、食品有关的聚合物的合成。

(4)引发剂的用量一般通过实验确定: 引发剂的用量大约为单体质量 (或物质的量) 的 0.1~2%

2. 其它引发方式

热引发聚合 (Thermal-Initiation Polymerization): 聚合单体中不加入引发剂, 单体只在热的作用下, 进行的聚合称为热引发聚合。一般而言, 活泼单体如苯乙烯及其衍生物、甲基丙烯酸甲酯等容易发生热引发聚合。

光引发聚合 (Photo-Initiation Polymerization): 单体在光的激发下 (不加入引发剂), 发生的聚合称为光引发聚合。可分为直接光引发聚合和光敏聚合两种。

光直接引发聚合: 单体吸收一定波长的光子后成为激发态, 再分解成自由基而进行聚合反应。能直接接受光照进行聚合的单体一般是一些含有光敏基团的单体, 如丙烯酰胺、丙烯腈、丙烯酸 (酯), 苯乙烯等。

光敏聚合：在光敏引发剂存在下，单体吸收光能而受激发，接着分解成自由基，再引发单体聚合。

光敏聚合有光敏引发剂直接引发聚合和间接光敏引发剂间接引发聚合两种。**光敏引发剂直接引发聚合：**光敏引发剂经光激发后，可成为自由基，进而引发单体进行的聚合反应。常用的光敏引发剂有AIBN、甲基乙烯基酮和安息香等。**间接光敏引发剂间接引发聚合：**间接光敏剂吸收光后，本身并不直接形成自由基，而是将吸收的光能传递给单体或引发剂而引发聚合。常用的间接光敏剂有二苯甲酮和荧光素、曙红等。

光敏剂 (photosensitizer)：指那些受到光照容易发生分子内电子激发的一类化合物。

光引发效率(Photo-Initiation Efficiency)：又称为自由基的量子产率，表示每吸收一个光量子产生的自由基对数。

辐射聚合(Radiation Polymerization)：以高能辐射线引发单体聚合，即为辐射聚合。

辐射剂量(Radiation Dosage)：指辐射线传给物质的能量，一般将每克物质吸收 10-5J 的能量作为辐射吸收剂量的单位。辐射吸收剂量与剂量率可用于衡量辐射聚合效应的大小。

剂量率(Dose Rate)：是指单位时间内的吸收剂量。

3.4 自由基聚合反应速率

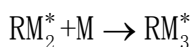
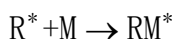
1. 聚合过程

聚合过程的速率变化常用转化率-时间曲线表示。整个聚合过程一般可以分为诱导期、聚合初期、中期、后期四个阶段。

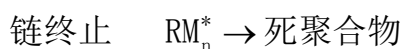
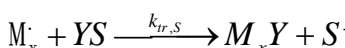
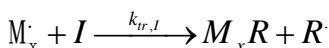
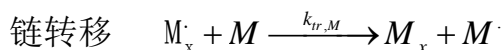
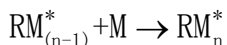
诱导期：聚合初期初级自由基不是引发单体聚合而是用于消耗体系内存在的杂质所需的时间。在诱导期内无聚合物形成，聚合速率为零。

2. 聚合反应初期动力学

四个基本假设：①忽略链转移反应，终止方式为双基终止。②Flory 等活性理论：链自由基的活性与链长短无关，即各步链增长常数相等，可用 k_p 表示。③稳定假定：在反应开始短时间后，增长链自由基的生成速率等于其消耗速率($R_i = R_t$)，即链自由基浓度保持不变，呈稳态， $d[M\cdot]/dt = 0$ 。④聚合产物的聚合度很大，链引发所消耗的单体远少于链增长过程产生的单体，因此可以认为单体仅消耗于链增长反应。



.....



自由基聚合方程式

引发剂方式	引发剂速率 R_i	聚合速率 R_p	动力学链长 ν
引发剂引发	$2fk_d[I]$	$k_p \left(\frac{fk_d}{k_t}\right)^{1/2} [I]^{1/2} [M]$	$\frac{k_p}{2(fk_d k_t)^{1/2}} \cdot \frac{[M]}{[I]^{1/2}}$
	$2fk_d[I][M]$	$k_p \left(\frac{fk_d}{k_t}\right)^{1/2} [I]^{1/2} [M]^{3/2}$	$\frac{k_p}{2(fk_d k_t)^{1/2}} \cdot \frac{[M]^{1/2}}{[I]^{1/2}}$
热引发	$k_i[M]^2$	$k_p \left(\frac{k_i}{2k_t}\right)^{1/2} [M]^2$	$\frac{k_p}{2(k_i k_t)^{1/2}}$
	$k_i[M]^3$	$k_p \left(\frac{k_i}{2k_t}\right)^{1/2} [M]^{5/2}$	$\frac{k_p}{(2k_i k_t)^{1/2}} \cdot \frac{1}{[M]^{1/2}}$
光引发	$2\phi I_0[M]$ $2\phi I_0(1 - e^{-\epsilon[M]b})$	$k_p(\phi\epsilon I_0)^{1/2} [M]^{3/2} k$ $k_p[M] \left[\frac{\phi I_0(1 - e^{-\epsilon[M]b})}{k_t} \right]^{1/2}$	$\frac{k_p}{2(\phi\epsilon I_0 k_t)^{1/2}} \cdot [M]^{1/2}$ $\frac{k_p}{2(\phi\epsilon I_0 k_t)^{1/2}} \cdot \frac{1}{[S]^{1/2}}$

3. 温度对聚合速率的影响

总速率常数 $k(k = k_p(k_d/k_t)^{1/2})$ 与温度 $T(K)$ 的关系遵循 Arrhsnius 方程式:

$$k = A \exp(-E/RT) \quad \text{两端取对数, 则}$$

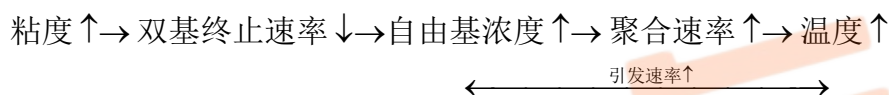
$$\ln A - \frac{E}{RT} = \ln A_p + \frac{1}{2} \ln \frac{A_d}{A_t} - \frac{E_p + E_d/2 - E_t/2}{RT}$$

由于 E 为大于 0 的数值, 所以升高温度将导致聚合速率的升高。从另一个角度讲, 选择高活性(低活

化能)引发剂, 同样能够提高聚合速率。如采用低活化能的氧化还原引发体系能够在较低温度下获得较高的聚合速率。

4. 自动加速现象

自动加速现象(Auto-accelerative Phenomena): 聚合中期(聚合反应的转化率达到 15~20%以上时)随着聚合的进行, 聚合速率逐渐增加, 出现自动加速现象, 自动加速现象主要是体系粘度增加所引起的, 因此又称**凝胶效应**。其产生和发展的过程如下: 粘度升高导致大分子链端自由基被非活性的分子链包围甚至包裹, 自由基之间的双基终止变得困难, 体系中自由基的消耗速率减小而产生速率却变化不大, 最终导致自由基浓度迅速升高。其结果是聚合反应速率迅速增大, 体系温度升高。这一结果又反馈回来使引发剂分解速率加快, 这就导致了自由浓度进一步升高。于是形成循环正反馈:



自由加速过程产生的结果: ①导致聚合反应速率的迅速增加, 体系温度迅速升高。②导致相对分子质量和分散度都升高。③自动加速过程如果控制不当有可能严重影响产品质量, 甚至发生局部过热, 并最终导致爆聚和喷料等事故。

影响自动加速现象程度和出现早晚的因素: ①聚合物在单体或溶剂中溶解性能的好坏, 会影响到链自由基卷曲、包埋的程度, 以致对双基终止速率的影响很大。自动加速现象在不溶解聚合物的非溶剂中出现的较早、较明显, 此时可能有单基终止, 对引发剂浓度的反应级数将为 0.5~1, 极限的情况(如丙烯腈)会接近于 1。自动加速现象在良溶剂中较少出现, 在不良溶剂中的情况则介于非溶剂(沉淀剂)和良溶剂之间。②温度的影响体现在温度对聚合体系粘度的影响。由于在较低温度下聚合体系的粘度较高, 所以自动加速现象出现得较早、较明显。

5. 聚合速率的测定方法

聚合速率可以用单位时间内单体消耗或聚合物生成量来表示 (通常用反应的转化率来检测):

$$R_p = -\frac{d[M]}{dt} = \frac{d[P]}{dt} = [M]_0 \frac{dC}{dt} \quad \left(\frac{dC}{dt} = \frac{d\left(\frac{[M]_0 - [M]}{[M]_0}\right)}{dt} = -\frac{1}{[M]_0} \frac{d[M]}{dt} \right)$$

聚合速率可采用直接法和间接法来测定。直接法是用沉淀法测定聚合物量。间接法是测定聚合过程中比体积、粘度、折光率、介电常数、吸收光谱等物理性质的变化, 间接求取聚合物量。常用的是经体积的测定---膨胀计法。

3.5 聚合度和链转移反应

1. 动力学链长

动力学链长(Kinetics Chain Length): 每个活性种从引发阶段到终止阶段所消耗的单体分子数定义为动力学链长, 动力学链在链转移反应中不终止。在自由基聚合中, 增加引发剂或自由基浓度来提高聚合速率的措施, 往往使产物分子量降低。引发剂引发时, 产物平均聚合度一般随着温度升高而降低。在稳态、无链转移反应时, ν 等于链增长速率与链终止速率(或引发)之比,

$$\nu = \frac{k_p^2 [M]^2}{2k_t R_p}, \quad \text{当引发剂引发时, 引发速率 } R_i = 2fk_d[I], \text{ 其方程见上表。}$$

$$\nu = \frac{k_p}{(2k_t)^{1/2}} \cdot \frac{[M]^2}{R_i^{1/2}}$$

2. 无链转移时的聚合度

双基偶合终止时, 平均聚合度 $\overline{X}_n = 2\nu$, 双基歧化终止时, $\overline{X}_n = \nu$ 。兼有两种方式终止时, 则 $\nu < \overline{X}_n < 2\nu$, 其值为:

$$\overline{X}_n = \frac{\nu}{\frac{C}{2} + D}, \quad \text{C, D 分别为偶合终止、歧化终止的分率。}$$

3. 聚合温度对聚合度的影响

$$\frac{k_p}{2(fk_d k_t)^{1/2}} \cdot \frac{[M]}{[I]^{1/2}}$$

$$\ln A - \frac{E}{RT} = \ln \frac{A_p}{A_d A_t} - \frac{E_p - E_d/2 - E_t/2}{RT}$$

4. 链转移反应对聚合反应速率和聚合度的影响

链转移反应通常包括链自由基向单体、向引发剂、向溶剂、向大分子的转移反应。发生链转移反应的结果包括两个方面: ①向单体、引发剂和溶剂的转移反应均导致链自由基的提前终止, 从而使聚合度降低; 向大分子的转移反应使分散度增加。②聚合反应速率的变化视链转移常数和再引发速率常数的相对大小定, 如下表所示

链转移反应对聚合度和聚合速率的影响 (k_a 为再引发速率常数)

速率常数相对大小	聚合反应速率	聚合度	链转移类型和结果
$k_p \geq k_{tr}, k_a \approx k_p$	不变	降低	一般链转移
$k_p \leq k_{tr}, k_a \approx k_p$	不变	降低很多	相对分子质量调节剂

$k_p \geq k_{tr}, k_a < k_p$	降低	降低	缓聚作用
$k_p \leq k_{tr}, k_a < k_p$	降低很多	降低很多	链衰减转移
$k_p \geq k_{tr}, k_a = 0$	很快为零	1 或定值	高效阻聚剂

平均聚合度：就是增长速度与形成大分子的所有终止速度（包括转移终止）之比。

$$\frac{1}{\bar{X}_n} = \frac{2k_t R_p}{k_p^2 [M]^2} + C_M + C_I \frac{[I]}{[M]} + C_S \frac{[S]}{[M]}, \left([I] = \frac{k_t}{fk_d k_p^2} \cdot \frac{R_p^2}{[M]^2}, C_M = \frac{k_{tr,M}}{k_p}, C_I = \frac{k_{tr,I}}{k_p}, C_S = \frac{k_{tr,S}}{k_p} \right)$$

(1) 向单体转移

向单体转移能力与单体的结构、湿度等因素有关。键合力较小的原子（如叔氢原子、氯原子等）容易被自由基所夺取而发生链转移反应。

向单体转移的规律是：自由基的活性起决定性作用，活泼单体的自由基不活泼而不易发生转移，不活泼单体的自由基活泼而容易发生转移。

(2) 向引发剂转移

自由基向引发剂转移，即链自由基对引发剂的诱导分解，使引发剂效率降低，同时也使聚合度降低。

(3) 向溶剂或链转移剂转移

一般活性较大的单体（如苯乙烯）其自由基活性较小，对同一溶剂的转移常数一般要比低活性大的单体（如乙酸乙烯酯）的转移常数小。因为链增长和链转移是一对竞争反应，自由基对高活性单体反应快，链转移相对减弱。含有活泼氢或其他活泼原子如硫、氯等的溶剂容易发生转移。

(4) 向大分子转移

向大分子的链转移反应往往发生于聚合反应的中后期。转移的结果是在大分子主链上形成活性中心并开始链增长，最后生成支链甚至交联。这种链自由基向别的大分子进行的所谓分子间转移反应多产生长支链；而有一种所谓分子内转移反应则多生成短支链大分子。

向大分子转移的结果：向大分子转移不改变聚合反应速率；向大分子转移产生支链的结果是使自由基型聚合物的分散度大大的提高。

链转移常数(Chain Transfer Constant)：是链转移速率常数和增长速率常数之比，代表链转移反应与增长反应的竞争能力。

链转移剂(Chain Transfer Agent)：聚合物生产过程中人为地加入的一种自由基能够向其转移的试剂，用于调节聚合物分子量。常用的链转移剂有脂肪族硫醇等。

自由基捕捉剂(Radical Catcher)：指 1, 1-二苯基-2-三硝基苯肼 (DPPH) 和 FeCl₃ 这两种高效阻聚剂，它们能够化学计量的 1 对 1 消灭自由基。

自由基寿命(Radical Lifetime)：指自由基从产生到终止所经历的时间，可由稳态时的自由基浓度与自由

基消失速率相除求得。 $\tau = \frac{k_p}{2k_t} \cdot \frac{[M]}{R_p}$ ，其测定方法有两种：①在光照开始或光灭以后的非稳态阶段进

行。②利用光间断照射的假稳态阶段进行。

3.6 阻聚和缓聚

阻聚剂 (Inhibitor): 能够使每一自由基都终止, 形成非自由基物质, 或形成活性低、不足以再引发的自由基的试剂, 它能使聚合完全停止。按机理可分为加成型阻聚剂 (如苯醌等)、链转移型阻聚剂 (如 DPPH 等) 和电荷转移型阻聚剂 (如 FeCl_3 等) 等。

缓聚剂 (Retarder): 能够使一部分自由基终止, 聚合减慢的试剂。通常不出现诱导期。

阻聚常数 (Inhibition Constant): 阻聚反应速率常数与增长速率常数的比值称为阻聚常数, 可用来衡量阻聚效率。

烯丙基型单体的自动阻聚作用: 由于链自由基容易发生向单体转移而生成稳定的烯丙基自由基, 因此只能得到低聚物。

3.7 相对分子质量控制、分布及影响因素

1. 相对分子质量控制及影响因素

影响聚合度的因素包括: ①单体纯度和浓度, 提高单体浓度能够同时提高聚合反应速率和聚合度; 提高单体浓度有利于减轻各种链转移反应对聚合度的负面影响。因此, 如果希望得到尽可能高的聚合度, 必须选择除单体和引发剂以外不加任何溶剂的本体聚合或悬浮聚合方法, 以保证尽可能高的单体浓度。②引发剂活性和浓度, 如果希望得到尽可能高的聚合度, 必须控制较低的引发剂浓度。不过如果引发剂尝试太低可能使聚合反应速率太慢甚至不能进行。除此之外, 选择不容易发生诱导分解的引发剂 (如 AIBN) 对于提高聚合度是有利的。③温度, 聚合度一般随着温度升高而降低。温度对大分子微观结构的影响: (a) 温度升高有利于支链的生成。(b) 温度升高有利于大分子链上结构单元的头-头连接。(c) 温度升高有利于顺式异构体的生成。(d) 降低温度有利于稳定性较好的间同立构结构单元的生成。④聚合反应方法。

2. 相对分子量分布

成键几率: 是增长速率与增长和终止速度和之比 (无链转移时)。

$$p = \frac{R_p}{R_p + R_t} = \frac{k_p[M]}{k_p[M] + (2k_t R_i)^{1/2}} \quad (\text{成键概率})$$

$$1 - p = \frac{R_t}{R_p + R_t} = \frac{(2k_t R_i)^{1/2}}{k_p[M] + (2k_t R_i)^{1/2}} \quad (\text{终止或不成键概率})$$

$$N_x = np^{x-1}(1-p)^2,$$

$$\frac{W_x}{W} = xp^{x-1}(1-p)^2$$

$$\overline{X}_n = \frac{n}{N} = \frac{1}{1-p} \quad (\text{歧化终止})$$

$$\overline{X}_w = \frac{2}{1-p}$$

$$\overline{X}_w / \overline{X}_n = 1 + p = 2$$

$$N_x = nxp^{x-2}(1-p)^2 \quad (x \text{ 个聚体, } \frac{W_x}{W} \text{ 为质量分布指数})$$

$$\frac{W_x}{W} = \frac{1}{2}x^2p^{x-2}(1-p)^3$$

$$\overline{X}_n = \frac{2}{1-p} \quad (\text{偶合终止})$$

$$\overline{X}_w = \frac{3}{1-p}$$

$$\overline{X}_w / \overline{X}_n = 1.5$$

活性种 (Reactive Species): 打开单体的 π 键, 使链引发和增长的物质, 活性种可以是自由基, 也可以是阳离子和阴离子。

均裂 (Homolysis): 化合物共价键的断裂形式, 均裂的结果, 共价键上一对电子分属两个基团, 使每个基团带有一个独电子, 这个带独电子的基团呈中性, 称为自由基。

异裂 (Heterolysis): 化合物共价键的断裂形式, 异裂的结果, 共价键上一对电子全部归属于其中一个基团, 这个基团形成阴离子, 而另一缺电子的基团, 称为阳离子。

自由基聚合 (Radical Polymerization): 以自由基作为活性中心的连锁聚合。

离子聚合 (Ionic Polymerization): 活性中心为阴、阳离子的连锁聚合。

阳离子聚合 (Cationic Polymerization): 以阳离子作为活性中心的连锁聚合。

阴离子聚合 (Anionic Polymerization): 以阴离子作为活性中心的连锁聚合。带有供电基团(如烷氧基、烷基、苯基、乙烯基等), 使碳-碳双键电子云密度增加, 有利于阳离子的进攻和结合。而腈基和羰基(醛、酮、酸、酯)等吸电子基团使双键电子云密度降低, 并使阴离子增长种共轭稳定, 故有利于阴离子聚合。

转化率 (Conversion): 单体转化为聚合物的分率, 等于转化为聚合物的单体量比去用去单体总量。

聚合动力学 (Kinetics of Polymerization): 指聚合速率、分子量与引发剂浓度、单体浓度、聚合温度等因素间的定量关系。

第四章 聚合方法

自由基聚合实施方法(Process of Radical Polymerization): 主要有本体聚合, 溶液聚合, 乳液聚合, 悬浮聚合四种。

离子聚合实施方法(Process of Ionic Polymerization): 主要有溶液聚合, 淤浆聚合。

逐步聚合实施方法(Process of Step-polymerization): 主要有熔融聚合, 溶液聚合, 界面聚合。

4.1 本体聚合

本体聚合(Bulk Polymerization): 本体聚合是指不加其他介质,仅有单体本身和少量引发剂(或不加)的聚合。本方法的优点是:产物无杂质、纯度高、聚合设备简单。缺点是本体聚合体系粘度大、散热不易,轻则造成局部过热,使相对分子质量分布变宽,最后影响到聚合物的机械强度,重则温度失控,引起爆聚。

应对措施: ①均聚速率较低的单体(如苯乙烯、甲基丙烯酸甲酯)宜采用本体聚合,而均聚速率较高的单体(如乙酸乙烯酯)不宜采用本体聚合。②采用两阶段聚合:第一阶段预聚合,保持较低转化率,如10~35%不等,可在普通的反应釜中进行。第二阶段转化率和粘度较高,可进行薄层聚合或在特殊设计的反应器内聚保。

均相本体聚合: 如苯乙烯、甲基丙烯酸甲酯、乙酸乙酯等生成的聚合物能溶于各自的单体中,形成均相。

非均相本体聚合: 又叫沉淀聚合,如氯乙烯、丙烯腈等生成的聚合物不能溶于各自的单体,在聚合过程中会不断析出。

4.2 悬浮聚合

悬浮聚合(Suspension Polymerization): 悬浮聚合一般是单体以液滴状悬浮在水中的聚合,体系主要由单体、水、油溶性引发剂、分散剂四部分组成。溶有引发剂的一个单体小液滴就相当本体聚合的一个小单元。**优点:** ①体系粘度低,散热和温度控制比较容易。②产物相对分子质量高于溶液聚合而与本体聚合接近,其相对分子质量分布较本体聚合窄。③聚合物纯净度高于溶液聚合而稍低于本体聚合,杂质含量比乳液聚合产品中的少。④后处理工序比溶液聚合、乳液聚合简单,生产成本较低,粒状树脂可以直接用来加工。**缺点:** ①必须使用分散剂,且在聚合完成后,分散剂很难从聚合产物中除去,会影响聚合产物的性能。②设备利用率较低。**悬浮剂分类:** ①水溶性有机高分子,其作用机理主要是吸附在液滴

表面，形成一层保护膜，起着保护胶体的作用，同时还使表面（或界面）张力降低，有利于液滴分散。

②不溶于水的无机粉末，其作用机理是细粉吸附在液滴表面，起着机械隔离的作用

悬浮作用（分散作用）：能降低水的表面张力，对单体液滴起保护作用，防止单体液滴粘结，使不稳定的分散体系变为较稳定的分散体系。

均相悬浮聚合（珠状聚合）：单体是其聚合物的溶剂，则聚合物是透明的小珠。如苯乙烯、甲基丙烯酸甲酯的悬浮聚合。

非均相悬浮聚合（沉淀聚合）：聚合物不溶于单体中，聚合物将以不透明的小颗粒沉淀下来。如氯乙烯、偏二氯乙烯、三氟氯乙烯和四氟乙烯的悬浮聚合。

4.3 溶液聚合

溶液聚合(Solution Polymerization)：是指单体和引发剂溶于适当溶剂的聚合。溶液聚合的组分是单体、引发剂和溶剂。

均相溶液聚合：生成的聚合物溶于溶剂的溶液聚合反应。如丙烯腈在二甲基酰胺中的聚合。

非均相溶液聚合：聚合产物不溶于溶剂的溶液聚合反应，如丙烯腈在水中的聚合。**优点：**①聚合热易扩散，聚合反应温度易控制。②体系粘度低，自动加速作用不明显，反应物料易输送。③体系中聚合物浓度低，向大分子链转移生成支化或交联产物较少，因而产物相对分子质量易控制，相对分子质量分布较窄。④可以溶液方式直接形成产品。**缺点：**①由于单体浓度较低，溶液聚合速率较慢，设备生产能力和利用率较低。②单体浓度低和链自由基向溶剂链转移的结果，使聚合物相对分子质量较低。③溶剂分高回收费用高，溶剂的使用导致环境污染问题。**溶剂选择的要点：**①惰性（不参与聚合反应，尽量低的链转移常数）。②溶解性和凝胶效应的影响（可选择能同时溶解单体和聚合物的溶剂，也可选择只能溶解单体而不能溶解聚合物的溶剂）。③沸点（高于聚合反应温度若干度）。④安全性。⑤经济性。

4.4 乳液聚合

乳液聚合(Emulsion Polymerization)：是单体在水中由乳化剂分散成乳液状而进行的聚合，体系由单体、水、水溶性引发剂、水溶性乳化剂组成。**优点：**①以水作介质，价廉安全。乳液聚合中，聚合物的相对分子质量可以很高，但体系的粘度却可以很低，故有利于传热、搅拌和管道输送，便于连续操作。②聚合速率大。聚合物相对分子质量高，利用氧化还原引发剂可以在较低的温度下进行聚合。③直接利用乳液的场合更宜采用乳液聚合。乳液聚合**缺点是：**①需要固体聚合物时，乳液需要经凝聚、过滤、洗涤、干燥等工序，生产成本较悬浮聚合高。②产品中的乳化剂难以除净，影响聚合物的电性能。

分散剂(Dispersant)：分散剂大致可分为两类，（1）水溶性有机高分子物，作用机理主要是吸附在液滴表面，形成一层保护膜，起着保护作用，同时还使表面（或界面）张力降低，有利于液滴分散。（2）不溶于水的无机粉末，作用机理是细粉吸附在液滴表面，起着机械隔离的作用。

乳化作用：某些物质能降低水的界面张力，有增溶作用，对单体液滴有保护作用，能使单体和水组成的分散体系成为稳定的难以分层的乳液，这种作用称为乳化作用。

乳化剂(Emulsifier)：具有乳化作用的物质称为~。常用的乳化剂是水溶性阴离子表面活性剂，其作用有：（1）降低表面张力，使单体乳化成微小液滴，（2）在液滴表面形成保护层，防止凝聚，使乳液稳定，（3）更为重要的作用是超过某一临界浓度之后，乳化剂分子聚集成胶束，成为引发聚合的场所。

临界胶束浓度(critical micelle concentration)：是指在定温度下，乳化剂能够形成胶束的最低浓度。CMC 值越小的乳化剂的乳化能力越强。当乳化剂浓度超过临界浓度（CMC）以后，一部分乳化剂分子聚集在一起，乳化剂的疏水基团伸身胶束内部，亲水基伸向水层的一种状态。

亲水亲油平衡值（HLB）(Value of Hydrophile Lipophile Balance)：该值用来衡量表面活性剂中亲水部分和亲油部分对水溶性的贡献，该值的大小表示亲水性的大小。

三相平衡点：是指阴离子型乳化剂在水中能够以单个分子状态、胶束、凝胶（未完全溶解的乳化剂）三种状态稳定存在的最低温度。必须选择三相平衡点低于聚合温度的乳化剂。

浊点：(cloud point)是指非离子型乳化剂（如聚乙烯醇）具有乳化作用的最高温度。必须选择浊点高于聚合反应温度的乳化剂。

胶束增溶现象 (micelle solubilization)：由于乳化剂的存在增加了难溶单体在水中溶解度的现象。

胶束成核(Micellar Nucleation)：在经典的乳液聚合体系中，由于胶束的表面积大，更有利捕捉水相中的初级自由基和短链自由基，自由基进入胶束，引发其中单体聚合，形成活性种，这就是所谓的胶束成核。

均相成核(Homogeneous Nucleation)：又称水相成核，当选用水溶性较大的单体，溶于水的单体被引发聚合成的短链自由基将含有较多的单体单元，并有相当的亲水性，水相中多条这样较长的短链自由基相互聚集在一起，絮凝成核，以此为核心，单体不断扩散入内，聚合成乳胶粒，这个过程即为均相成核。

乳液聚合过程：①M(单体)/P(聚合物)乳胶粒的形成——增速期；当聚合反应开始时，溶于水相的引发剂分解产生的初级自由基由水相扩散到增溶胶束内，引发增溶胶束内的单体进行聚合，从而形成含有聚合物的增溶胶束，称 M/P 乳胶粒，随胶束中单体的消耗，胶束外的单体分子逐渐扩散进胶束内，使聚合反应持续进行。在此阶段，单体增溶胶束与 M/P 乳胶粒并存，M/P 胶粒逐渐增加，聚合速率加快。其特点是 M/P 乳胶粒、增溶胶束和单体液滴三者并存。

②单体液滴与 M/P 乳胶粒并存阶段——恒速期。单体转化率 10%~50%，随着单体增溶胶束的消耗，M/P 乳胶粒数量不再增加，聚合速率保持恒定，而单体逐渐消耗，单体液滴不断缩小，单体液滴数量不断减少。其特点是 M/P 乳胶粒和单体液滴二者共存。

③单体液滴消失、M/P 乳胶粒内单体聚合阶段——降速期：M/P 乳胶粒内单体得不到补充，聚合速

率逐渐下降，直至反应结束。其特点是体系中只有 M/P 乳胶粒存在。

乳液聚合动力学：

聚合速率为：

$$R_p = k_p[M] \frac{N}{2N_A} = k_p[M][I]^{2/5}[E]^{3/5} \quad \text{mol} \cdot \text{L}^{-1} \cdot \text{s}^{-1}$$

式中：[M]为单体的浓度，N 为每毫升乳液中的胶粒数；N/2 为活的胶粒数即活性自由基数目； $\frac{N}{2N_A}$

就相当于自由基聚合反应动力学方程中的自由基浓度[M·]；[I]为乳液中的引发剂浓度；[E]为乳化剂浓度。

聚合度为：

$$\bar{X}_n = k_p[M] \frac{N}{\rho} = k_p[M][I]^{-2/5}[E]^{3/5}$$

式中： ρ 为自由基产生速率， $\frac{N}{\rho}$ 为胶粒数与自由基产生速率之比，即两个自由基先后进入一个胶

粒的平均时间间隔，也就是胶粒内的自由基寿命。从上两式可以看出，增加引发剂浓度可以提高聚合速率但是却使聚合度降低。而乳化剂浓度对聚合反应速率和聚合度的影响却是一致的。

乳液聚合具有独特的地方是：通过对乳化程度的强化可以同时达到提高聚合速率和聚合度的目的。而在本体聚合、溶液聚合和悬浮聚合中，会使聚合速率提高的一些因素往往使相对分子质量降低。在不改变聚合度的前提下，各种聚合方法都可以采用链转移剂来降低相对分子质量，而欲提高相对分子质量则只有采用乳液聚合的方法。

	本体聚合	溶液聚合	悬浮聚合	乳液聚合
配方	单体、引发剂	单体、引发剂、溶剂	单体、引发剂、分散剂、水	单体、引发剂、乳化剂、水
聚合场所	单体内	溶液内	液滴内	胶束和乳胶粒内
聚合机理	遵循自由基聚合一般机理，提高聚合速率往往使相对分子质量、聚合度下降	伴有向溶剂的链转移反应，聚合速率和聚合度(分子量)都较低	类似本体聚合	能同时提高聚合速率和相对分子质量(聚合度)
生产特征	设备简单，易制备板材和型材，一般间歇法生产，	散热容易，可连续生产。产物为溶液状,不宜制粉	传热容易。间歇法生产，后续工艺复杂(需有分离、	传热容易。可连续生产。产物为乳液状，制备成固

	热不容易导出	状或粒状。	洗涤、干燥等工序)。	体后续工艺复杂（需经凝聚、洗涤、干燥等工序）。
主要工业 生产品种	合成树脂： LDPE (颗粒状) HDPE (粉或颗粒状) PS(粉状) PVC(粉状) PMMA(板、管、棒等) PP(颗粒状)	合成树脂： PAN (溶液或颗粒) PVAc(溶液) HDPE(粉或颗粒) PP(颗粒) 合成橡胶： 顺丁橡胶(胶粒或胶片) 异戊橡胶(胶粒或胶片) 乙丙橡胶(胶粒或胶片) 丁基橡胶(胶粒或胶片)	合成树脂： PVC (粉状) PS (珠状) PMMA (珠状)	合成树脂： PVC(粉状) PVAc 及其共聚物(乳液) 聚丙烯酸酯及其共聚物 (乳液) 合成橡胶： 丁苯橡胶(胶粒或乳液) 丁腈橡胶(胶粒或乳液) 氯丁橡胶(胶粒或乳液)

第五章 离子聚合

5.1 离子聚合反应的单体及引发剂类型

1 阳离子聚合反应的单体类型

①带有推(供)电子取代基的烯烃, 如 1,1—二烷基取代乙烯 $CH_2 = CRR'$ 、烷氧基、环内双键(如 α -蒎烯、二聚戊二烯、苯丙呋喃等)。②带共轭取代基的共轭双烯和 α -烯烃、芳环取代乙烯、($\pi+n$)给电子取代乙烯、乙烯基醚。③某些含杂原子的化合物(包括异核不饱和单体 $R_2C=ZA$ 、杂环化合物)如醛、酮、硫酮、重氮烷基化合物、环氧乙烷、四氢呋喃、环乙亚胺、二氧戊环、己内酯、己内酰胺等。

2 阴离子聚合反应的单体类型

①带吸电子取代基的 α -烯烃单体, 如 $H_2C = CHNO_2$ 。

②带共轭取代基的 α -烯烃单体。必须指出带有吸电子基团的 $\pi-\pi$ 共轭烯类单体才能进行阴离子聚合, 如 $H_2C = CHCN$, $H_2C = CHCOOR$, $H_2C = C(CH_3)COOCH_3$, $H_2C = CHPh$, $H_2C = CH-CH=CH_2$ 等。但对一些同时具有给电子 $p-\pi$ 共轭效应的吸电子取代基单体而言, 由于 $p-\pi$ 给电子共轭效应降低了其吸收电子诱导效应对双键电子云密度的降低程度, 不易受阴离子的进攻, 因而不具备阴离子聚合活性, 如 $H_2C = CHCl$, $H_2C = CHOCOCH_3$ 。

③某些含杂原子的化合物, 如羰基化合物, 杂环化合物(环氧化合物、内酰胺、内脂)。

Q-e 概念中, +e 值越大, 取代基吸电子性越强, 则单体越易进行阴离子聚合。或者 +e 值虽不大, 但 Q 值较大的共轭单体也易进行阴离子聚合。

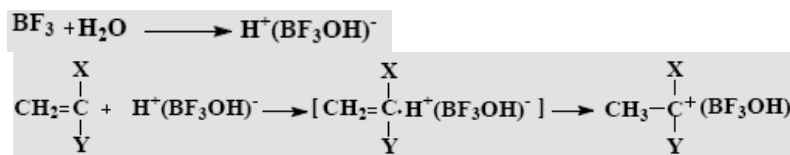
5.2 离子聚合引发体系

1 阳离子聚合引发剂类型

(1) 质子酸. 通过离解产生的质子 H^+ 引发阳离子聚合。质子酸包括无机酸 (H_2SO_4 , H_3PO_4), 有机酸 (CF_3CO_3H , CCl_3CO_2H)、超强酸 ($HClO_4$, CF_3SO_3H , $ClSO_3H$)

质子酸引发阳离子聚合的活性高低不仅取决于其提供质子的能力, 同时也与其酸根负离子的亲核性强弱有关。作为能合成较高相对分子质量聚合物的阳离子引发剂, 必须同时满足酸性强和亲核性弱这两个条件。在上述的质子酸中, 由于超强酸的酸性极强, 离解常数大, 活性高, 引发速率快, 且生成的抗衡阴离子亲核性弱, 难以与增长链活性中心成共价键而使反应终止。所以超强酸是最常用的质子酸引发剂。

(2) 路易斯酸。路易斯酸是缺电子类无机化合物，主要为金属卤化物、有机金属化合物以及它们的复合物。这是阳离子聚合反应的最重要的引发剂类型。其引发反应可分为两种情况：①不能“自离子化”的单独路易斯酸， AlCl_3 , BF_3 , SnCl_4 , ZnCl_2 , TiBr_4 等，它们需要共引发剂(如 H_2O 、 ROH 、 HX 、 RCOOH 、 RX 、 ROH 、 RCOX)作为质子或碳正离子的供给体，才能引发阳离子聚合。



② 能“离子化”的路易斯酸(如 TiCl_4)或不同路易斯酸的复合物(如 $\text{FeCl}_3+\text{BCl}_3$)，通过自离子化或不同路易斯酸相互离子化产生阳离子引发聚合反应。



主引发剂的活性与接受电子的能力、酸性强弱有关，其活性次序为： AlCl_3 , BF_3 为较强的路易斯酸， FeCl_3 , SnCl_4 , TiCl_4 为中强酸， ZnCl_2 为较弱酸。

③其他能产生阳离子的物质，如碘、氧鎓离子、高氯酸盐等。

2 阴离子聚合引发剂类型

(1) 碱金属烷基化合物 如正丁基锂等，它们的碱性最强，聚合活性最大，可以引发各种能进行阴离子聚合的烯类单体。它们采用的是阴离子加成引发。

(2) 碱金属。它们采用的是电子转移引发，碱金属亦可将电子转移给中间体，使中间体转变为自由基—阴离子，然后再将活性转移给单体。由于碱金属一般不溶于单体和溶剂，所以聚合反应属于非均相反应，引发效率不高，所得到的聚合物的相对分子质量分布较宽。

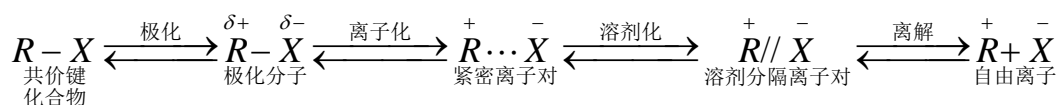
(3) 碱金属络合物

(4) 活性聚合物

(5) 其它强碱

5.3 离子型聚合活性中心的四种离子形态、链增长方式及溶剂的选择

离子型聚合活性中心的四种离子形态及链增长方式：①共价键。②紧密离子对。③溶剂分离子对（松离子对）。④自由离子对。



对于阳离子聚合，离子对的紧密程度与溶剂、反离子性质、温度等有关，并影响聚合速率和相对分子质量。极性大的溶剂有利于链增长活性中心与反离子的离解，有利于聚合反应速率的增大，如果溶剂

极性太弱以致不能使两都离解而形成不具有链增长活性的共价化合物，则使聚合反应不能顺利进行。凡是容易与碳正离子反应使之失去活性的溶剂（如 THF），都不宜选做阳离子聚合溶剂。

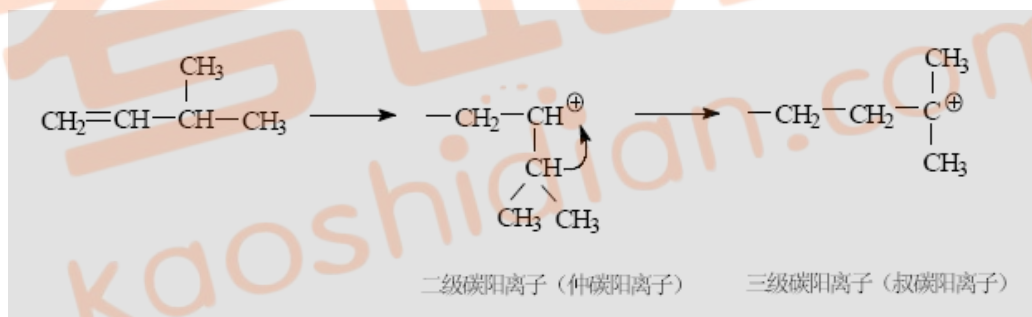
阳离子聚合反应选择溶剂的标准是：溶剂应具有一定极性；不与活性中心离子对发生反应；低温下能够溶解反应物；在低温下有很好的流动性等。所以，阳离子聚合常用的溶剂应选择极性低的溶剂，如烷烃、芳香烃。卤代烃等。

对于阴离子聚合来说，由于链增长反应是能过极化了的单体插入离子对中来进行的，马以反离子的结构以及其与碳负离子的相互作用程度对链增长反应有较大的影响。一般来说，在极性溶剂中，由于溶剂化作用，离子对的结合较松散，形成自由离子的倾向增加，因而链增长速率较快。不同溶剂还可造成活性中心形态和活性中心结构发生改变，使聚合机理发生变人。因此在不同的极性溶剂中，单体聚合活性顺序有可能不同。例如，在极性溶剂 THF 中，活性顺序是：苯乙烯>丁二烯>异戊二烯；而在非极性溶剂中，活性顺序则是：丁二烯>异戊二烯>苯乙烯

阴离子聚合常用的溶剂有烃类,THF,二甲基甲酰胺、液氨,但不能用酸性物质、水和醇作溶剂。

5.4 阳离子链重排聚合、立构规整性聚合物

链增长反应中伴有重排反应（异构化过程）是阳离子聚合反应的最大特点。伴有重排反应的聚合又称异构化聚合。



发生重排反应的原因是碳正离子的稳定性顺序是叔碳>仲碳>伯碳。在聚合反应链增长过程中总是倾向于生成热力学最稳定的结构。聚合温度越低，异构化结构单元的含量越多。

5.5 阴离子聚合动力学

阴离子聚合的特点是快引发、慢增长（相对于其引发反应）、不终止（体系纯净时）。无链终止反应的阴离子聚合反应速率方程为

$$R_p = k_p [M^-][M]$$

当引发效率为 100%时，

$$R_p = k_p [C][M]$$

式中：[M⁻],[M],[C] 分别为活性阴离子浓度、单体浓度和引发剂浓度。

$$\bar{X}_n = \frac{[M]}{[M^-]/n} = \frac{n[M]}{[C]}$$

其中[C]为引发剂浓度，n 为生成一大分子所需的引发剂分子数。即双阴离子为 2，单阴离子为 1。

$$\frac{\bar{X}_w}{\bar{X}_n} = 1 + \frac{\bar{X}_n}{(\bar{X}_n + 1)^2} \approx 1 + \frac{1}{\bar{X}_n}$$

当聚合度很大时，说明分子量分布趋近 1。如萘钠—四氢呋喃体系引发制得的聚苯乙烯，其质均和数均聚合度之比为 1.06~1.12，接近单分散性，常用作分子量测定中的标样。

5.6 活性阴离子聚合

阴离子聚合，尤其是非极性的共轭烯烃，不容易发生链转移，而是成为无终止聚合，即聚合反应完成后大分子链端仍然保留着活性，一旦加入单体即可以重新开始聚合反应，这样的聚合反应叫**活性阴离子聚合**。如果这个时候再加入另一种符合条件的单体，则生成嵌段共聚物。

活性阴离子聚合物引发单体生成嵌段共聚物的条件是：碱性强的单体（ pK_d 值较大）生成的活性聚合物引发碱性弱的单体（ pK_d 值较小）。两种单体的活性或 pK_d 值接近时，它们生成的活性聚合物可以相互引发生成嵌段共聚物。

活性阴离子聚合的特点：①聚合物的相对分子质量与转化率成直接关系。②聚合反应进行一定时间以后活性链的浓度基本保持不变，此时如果补加同一单体则聚合度将继续增大，如果补加另一种单体则生成嵌段共聚物。

活性聚合（Living Polymerization）：当单体转化率达到 100%时，聚合仍不终止，形成具有反应活性聚合物（活性聚合物）的聚合叫活性聚合。

化学计量聚合（Stoichiometric calculation Polymerization）：阴离子的活性聚合由于其聚合度可由单体和引发剂的浓度定量计算确定，因此也称为化学计量聚合。

开环聚合（Ring-Opening Polymerization）：环状单体在引发剂作用下开环，形成线形聚合物的聚合反应。

5.7. 离子聚合反应溶剂、反离子和温度对聚合反应速率和聚合物规整性的影响

1 溶剂的影响

溶剂化作用：是指溶剂分子能过范德华力和氢键与带电荷的离子、离子对或不带电荷的反应物分子之间的相互作用。溶剂的基本性质包括极性和溶剂化能力两个方面。极性通常以介电常数表征（溶剂的介电常数越大，则极性越强）；溶剂化能力通常以给电子指数表征（溶剂的给电子指数越大，溶剂化能力越强）。

溶剂极性的影响：极性增大，离子对离解越容易进行，聚合速率增大，结构规整性降低。

溶剂化能力的影响：溶剂化能力越强，离子对离解越容易进行，聚合速率增大，结构规整性降低。

对于阳离子聚合反应，主要考虑溶剂性的影响。溶剂化能力强的溶剂无法作为阳离子聚合的溶剂。

2 反离子的影响

①非极性溶剂中，反离子半径增大，聚合速率增加，聚合规整性降低。②极性溶剂中，反离子半径增大，聚合速率降低，聚合规整性提高。

3 温度的影响

温度对阴离子聚合反应的影响：①温度升高使聚合速率升高，同时使聚合物结构规整性降低。②升高温度使得链转移反应加剧。而这些链转移反应会使得聚合反应终止，所以，一般阴离子反应都选择低于一般自由基聚合反应的温度。前者通常 $30\sim 60^{\circ}\text{C}$ ，后者能常在 $50\sim 100^{\circ}\text{C}$ 。

温度对阳离子聚合反应的影响：①温度降低使聚合速率升高。具有负的温度效应是阳离子聚合反应的第二个重要特点。②大多数情况下聚合度随温度的降低而增加。所以，阳离子聚合反应往往在很低的温度下进行。

5.8 阴离子型聚合中烷基锂的缔合作用

阴离子聚合引发剂缔合的特点及影响因素：①只有烷基锂才有缔合作用，其他碱金属烷基化合物并不存在缔合作用。②只有非极性溶剂中烷基锂才能表现明显的缔合作用，在极性溶剂中，强烈的溶剂化作用使缔合作用变得不显著甚至完全消失。③正丁基锂浓度很低时，缔合作用并不显著。④当正丁基锂浓度很高时，六个丁基锂分子构成一个缔合体，两个活性链离子对构成长链缔合体。所以链引发速率与丁基锂浓度的 $1/6$ 次方成正比，链增长速率却与丁基锂浓度的 $1/2$ 次方成正比。⑤异丁基锂和特丁锂可能由于位阻的存在而使其缔合分子数从 6 减少到 4。⑥由于缔合作用的存在而使聚合反应速率大大地降低。

5.9 离子型聚合的反应特征

离子型聚合属连锁聚合的范畴。

引发剂种类：离子聚合的引发剂是“酸”或“碱”等易产生离子的物质。

单体结构：阴离子聚合的单体是含有吸电子取代基和共轭取代基的烯类单体。阳离子聚合的单体是含有强的推电子取代基的烯类单体。

溶剂的性质：在离子聚合中，溶剂的引入不仅降低了单体的浓度，还严重影响着活性中心的形态和结构，从而影响聚合速率和聚合物的相对分子质量及其分布，同时还影响着聚合物的立构规整性。

反应温度：离子聚合的引发活化能较低，一般在低温下进行。相反，高温时碳离子不稳定不能得到相对分子质量高的聚合物。

链终止反应：离子聚合因为中心离子带有相同电荷相互排斥，不能双基终止，因而不存在自动加速

现象。阴离子聚合中，在适当的条件下，阴离子活性增长链长期不终止形成活性聚合物。阳离子聚合中，阳离子活性增长链自发终止，或向单体转移终止，或向添加剂转移终止。

阻聚剂种类：一些极性物质（如水、醇、酸等）都是离子型聚合的阻聚剂。酸类（亲电试剂）阻聚剂使阴离子聚合阻聚，碱类（亲核试剂）阻聚剂则使阳离子聚合阻聚，自由基阻聚剂苯醌对离子聚合也有阻聚作用。

上述反应特征对鉴别反应机理很有价值。

5.10 鉴别聚合反应机理的方法：

①考察反应体系对溶剂极性变化时的敏感性。测定该体系对溶剂或其他添加物的链转移常数，测定反应活化能，然后分别与各类反应典型数据进行比较，借此可大致确定其反应类型。②根据对各种阻聚剂的行为也可鉴别它们的反应类型。当体系中投入 DPPH 时，若为自由基聚合，则反应马上终止；若为离子聚合，则反应仍能继续进行。当体系中抗入水、醇等含活泼氢物质时，则可终止离子型聚合，而对自由基聚合无大的影响。离子聚合反应中， CO_2 能终止阴离子聚合，而对阳离子聚合无影响，以此可区分阳离子聚合反应、阴离子聚合反应。③聚合温度也可作为推定聚合反应类型的参考数据。一般来说，自由基聚合的反应温度最高($50\sim 80^\circ\text{C}$)，阳离子聚合的反应温度最低(0°C 以下)，阴离子聚合的反应温度居中(0°C 以下或室温)。④芳烯类单体的阴离子聚合，反应液常呈深蓝（紫）色或红色，这可作为阴离子聚合的初步判据。

第六章 自由基共聚合

6.1 共聚物的类型及基本概念

均聚合 (Homo-polymerization)：由一种单体进行的聚合反应。由均聚合所形成的聚合物叫**均聚物** (Homo-polymer)

共聚合 (Co-polymerization)：由两种或两种以上单体共同参加的连锁聚合反应。形成的聚合物中含有两种或多种单体单元。由共聚合形成的聚合物叫**共聚物** (Copolymer)

无规共聚物 (Random Copolymer)：聚合物中组成聚合物的结构单元呈无规排列。

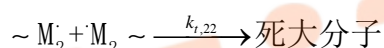
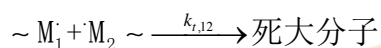
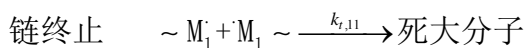
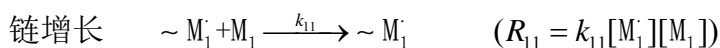
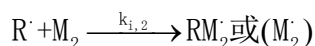
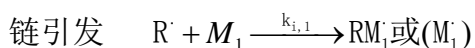
交替共聚物 (Alternating Copolymer)：聚合物中两种或多种结构单元严格相间。

嵌段共聚物 (Block Copolymer)：聚合物由较长的一种结构单元链段和其它结构单元链段构成，每链段由几百到几千个结构单元组成。

接枝共聚物 (Graft Copolymer)：聚合物主链只由某一种结构单元组成，而支链则由其它单元组成。

6.2 二元共聚物组成微分方程与竞聚率

共聚物组成方程(Equation of Copolymer Composition): 表示共聚物组成与单体混合物(原料)组成间的定量关系。推导共聚物组成方程时作以下假设: 1. 自由基活性与链长无关—等活性理论; 2. 自由基活性仅决定于末端单元的结构; 3. 共聚物聚合度很大, 引发和终止对共聚物组成无影响; 4. 稳态, 自由基总浓度和两种自由基的浓度都不变, 引发速率和终止速度相等, 两自由基相互转变的速率也相等。



竞聚率(Reactivity Ratio): 是均聚和共聚链增长速率常数之比, $r_1 = k_{11}/k_{12}$, $r_2 = k_{22}/k_{21}$, 竞聚率用于表征两单体的相对活性。

$$\frac{d[M_1]}{d[M_2]} = \frac{[M_1]}{[M_2]} \cdot \frac{r_1[M_1] + [M_2]}{r_2[M_2] + [M_1]}, \text{ (转化率 } C \text{ 低于 } 10\%, \text{ 否则不适用)}$$

$$r_1 = \frac{k_{11}}{k_{12}}, r_2 = \frac{k_{22}}{k_{21}}$$

$$F_1 = \frac{r_1 f_1^2 + f_1 f_2}{r_1 f_1^2 + 2 f_1 f_2 + r_2 f_2^2} = 1 - F_2 = \frac{d[M_1]}{d[M_1] + d[M_2]}, \text{ (以摩尔分数表示的共聚物组成微分方程)}$$

$$f_1 = 1 - f_2 = \frac{[M_1]}{[M_1] + [M_2]}$$

典型竞聚率数值的意义:

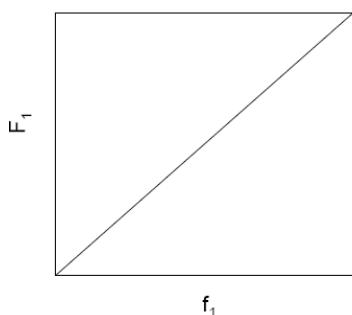
- (1) 当 $r_1=0$ 时, 显示该单体不能进行均聚反应而只能进行共聚反应。
- (2) 当 $r_1<1$ 时, 显示该单体进行共聚反应的倾向大于进行均聚反应的倾向。
- (3) 当 $r_1=1$ 时, 显示该单体进行均聚反应的倾向和共聚反应的倾向完全相等;
- (4) 当 $r_1>1$ 时, 显示该单体进行均聚反应的倾向大于共聚反应的倾向。

6.3 典型二元共聚物组成曲线

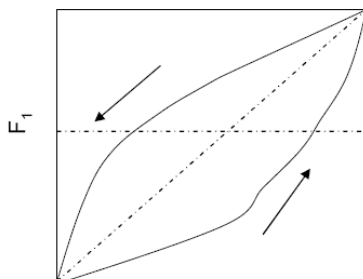
理想共聚 (Ideal Co-polymerization): 该聚合竞聚率 $r_1 * r_2 = 1$, 共聚物某瞬间加上的单体中 1 组分所占分

率 $F_1 = r_1 f_1 / (r_1 f_1 + f_2)$ ，并且其组成曲线关于另一对角线成对称（非恒比对角线）。

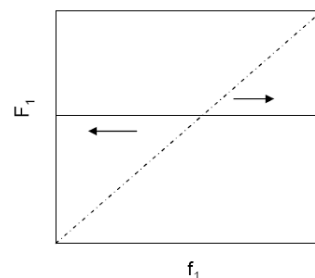
理想恒比共聚 (Ideal Azeotropic Co-polymerization): 该聚合的竞聚率 $r_1 = r_2 = 1$ ，这种聚合不论配比和转化率如何，共聚物组成和单体组成完全相同， $F_1 = f_1$ ，并且随着聚合的进行， F_1 、 f_1 的值保持恒定不变。



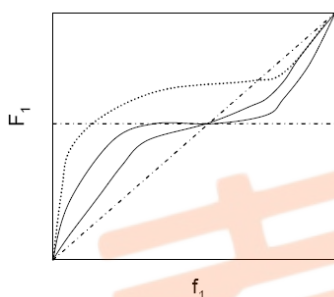
理想恒比共聚



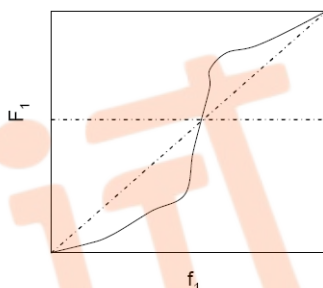
理想共聚



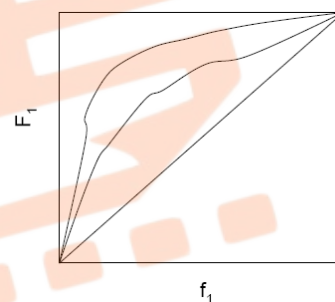
交替共聚



非理想恒比共聚(无恒比点)



嵌段或混均共聚



非理想恒比共聚(有恒比点)

交替共聚 (Alternating Co-polymerization): 该聚合竞聚率 $r_1 = r_2 = 0$ 或者 $r_1 \rightarrow 0, r_2 \rightarrow 0$ ，这种聚合两种自由基都不能与同种单体加成，只能与异种单体共聚，因此不论单体组成如何，结果都是 $F_1 = 0.5$ ，形成交替共聚物。

非理想共聚 (Non-ideal Co-polymerization): 竞聚率 $r_1 * r_2 \neq 1$ 的聚合都是非理想聚合，非理想聚还可再往下细分。

有恒比点非理想共聚 (Non-ideal Azeotropic Co-polymerization): 竞聚率 $r_1 < 1$ 且 $r_2 < 1$ 的非理想聚合，该共聚物组成曲线与恒比对角线有一交点，在这一点上共聚物的组成与单体组成相同，称做**恒比点**，且随着聚合的进行二者的单体和聚合物的组成都保持恒定不变。

$$\frac{[M_1]}{[M_2]} = \frac{1-r_2}{1-r_1} \quad \text{恒比点条件}$$

$$F_1 = f_1 = \frac{1-r_2}{2-r_1-r_2}$$

6.4 共聚物组成与转化率的关系

转化率 C:为进行共聚的单体量(M^0-M)占起始单体量 M^0 的百分比.

$$C = \frac{M^0 - M}{M^0} = 1 - \frac{M}{M^0} = 1 - \frac{[f_1]^a [f_2]^\beta [f_1^0 - \delta]^\gamma}{[f_1^0] [f_2^0] [f_1 - \delta]}$$

$$\alpha = \frac{r_2}{1-r_2}, \beta = \frac{r_1}{1-r_1}, \gamma = \frac{1-r_1r_2}{(1-r_2)(1-r_1)}, \delta = \frac{1-r_2}{(2-r_1-r_2)}$$

共聚合最终得到的共聚产物必须用平均组成表示.共聚物瞬时组成,平均组成与转化率的关系为:

$$\bar{F}_1 = \frac{[M_1^0] - [M_1]}{[M^0] - [M]} = \frac{f_1^0 - (1-C)f_1}{C}$$

6.5 共聚物组成控制方法

除恒比共聚外, 共聚体系中两单体的物质的量比随反应的进行而不断改变. 因此共聚产物的组成也会随反应的进行而不断改变, 存在组成分布的问题.

由于共聚物的性能很大程度上取决于共聚物的组成及其分布, 应用上往往希望共聚物的组成分布尽可能窄.

在已选定单体对的条件下, 为获得窄的组成分布常用以下几种工艺:

(1) 恒比点附近投料. 对有恒比点的共聚体系, 可选择恒比点的单体组成投料. 此时, 共聚物的组成 F_1 总等于单体组成 f_1 . 这种工艺适合于恒比点的共聚物组成正好满足实际需要的情况.

(2) 控制转化率的一次投料比. 当 $r_1 > 1, r_2 < 1$, 以 M_1 为主时, 宜采用这种方法. 如果要求组成更均一, 则采用以下第 3 种方法.

(3) 补加消耗快的单体保持单体组成恒定法. 由共聚组成微分方程求得合成所需组志 F_1 的共聚物对应的单体组成 f_1 , 用组成为 f_1 的单体混合物作起始原料, 在聚合反应过程中, 随着反应的进行连续或分次补加消耗快的单体, 使未反应的单体的 f_1 保持在小范围内变化, 从而获得分布较窄的预期组成的共聚物.

6.6 二元共聚物的序列结构

共聚物的序列结构:也称序列分布是指共聚物分子链上两种结构单元具体排列规律, 定义为两种结构单元的序列长度分布.

具有组成相同而序列结构不同的共聚物可能具有大不相同的性能. 如交替共聚物由于其结构的高度规整性而有利于提高结晶度, 无序共聚物的性能倾向于两种均聚物性能的平均化并与两种结构单元的相对含量相关, 嵌段共聚物的性能与两种均聚物的共混物的性质接近, 二嵌段共聚物往往表现类似

表面活性剂的性能。

对于理想共聚的序列结构如下:

$$p_{11} = \frac{R_{11}}{R_{11} + R_{12}} = \frac{r_1[M_1]}{r_1[M_1] + [M_2]}, (\text{为 } M_1M_1 \text{ 的几率})$$

$$p_{12} = \frac{R_{12}}{R_{11} + R_{12}} = \frac{[M_2]}{r_1[M_1] + [M_2]}, (\text{为 } M_1M_2 \text{ 的几率})$$

$$\text{显然 } p_{11} = 1 - p_{12}$$

$$p_{21} = \frac{[M_1]}{[M_1] + r_2[M_2]}, (\text{为 } M_2M_1 \text{ 的几率})$$

$$p_{22} = \frac{r_2[M_2]}{[M_1] + r_2[M_2]}, (\text{为 } M_2M_2 \text{ 的几率})$$

6.7 竞聚率的测定:

(1) **直线法** 将共聚物的组成微分方程重排后得:

$$r_2 = \frac{[M_1]}{[M_2]} \left\{ \frac{d[M_2]}{d[M_1]} \left(1 + \frac{[M_1]}{[M_2]} r_1 \right) - 1 \right\} \text{ 几组单体配比 } [M_1]/[M_2], \text{ 就有对应的几组共聚物组成 } d[M_1]/d[M_2], \text{ 代入上式, 就有几条 } r_1\text{-}r_2 \text{ 直线, 从交点或交叉区的重心对应的坐标上分别读出 } r_1, r_2 \text{ 值}$$

(2) **截距斜率法**: 令 $\rho = d[M_1]/d[M_2]$, $R = [M_1]/[M_2]$, 可重排成:

$$\frac{\rho - 1}{R} = r_1 - r_2 \frac{\rho}{R^2} \text{ 由一组 } (\rho - 1)/R \text{ 对 } \rho/R^2 \text{ 作图, 得一直线, 则截距为 } r_1, \text{ 斜率为 } -r_2$$

嵌段共聚(Block Co-polymerization): 该聚合竞聚率 $r_1 > 1$ 且 $r_2 > 1$, 两种自由基都有利于加上同种单体, 形成“嵌段共聚物”, 但两种单体的链段都不长, 很难用这种方法制得商品上的真正嵌段共聚物。

前末端效应(Effect of Penultimate Monomer Unit): 前末端是指自由基活性端的倒数第二个结构单元, 带有位阻或极性较大的基团的烯类单体, 进行自由基共聚时, 前末端单元对末端自由基将产生一定的作用, 这即前末端效应。

6.8 单体活性与自由基活性、Q-e 方程

单体活性(Monomer Reactivity): 单体的活性我们一般通过单体的相对活性来衡量, 一般用某一自由基同另一单体反应的增长速率常数与该自由基同其本身单体反应的增长速率常数的比值 (即竞聚率的倒数

$$\frac{1}{r} = \frac{k_{12}}{k_{11}} \text{ 来衡量。}$$

单体活性和自由基活性规律: 1. 共轭单体活泼, 非共轭单体不活泼. 2. 活泼单体产生不活泼自由基, 不活泼

单体产生活泼自由基(即单体活性次序与自由基活性次序相反). 3. 活泼单体均聚速率常数小,不活泼单体均聚速率常数大。4.自由基聚合反应中所涉及的各种反应, 自由基的活性都起着决定性作用.

1. 共轭效应:取代基的共轭效应越强,自由基越稳定,活性越小. 2. 位阻效应:如果两个取代基在同一个碳原子上面,位阻效应并不显著,反而由于两取代基电子效应的叠加而使单体的活性增加,两取代基在不同的碳原子上,则因位阻效应而使活性降低. 3.极性效应: 带强推电子取代基的单体,与强吸电子取代基的单体组成的单体对,由于取代基的极性效应,容易发生共聚.生成交替共聚物.

自由基活性(Radical Reactivity): 一般表示自由基之间的相对活性, 可用不同自由基与同一单体反应的增长速率常数来衡量。

极性效应(Polarity Effect): 极性相反的单体 (带负电性与带正电性) 之间易进行共聚, 并有交替倾向, 这个效应称为极性效应。

Q-e 概念(Concept of Q-e): Q-e 式将自由基同单体的反应速率常数与共轭效应、极性效应相联系起来, 可用于估算竞聚率, 其式中, P_1 、 Q_2 表示从共轭效应来衡量 1 自由基和 2 单体的活性, 而 e_1 、 e_2 分别有 1 自由基和 2 单体极性的度量。

$$k_{12} = P_1 Q_2 \exp(-e_1 e_2)$$

$$k_{21} = P_2 Q_1 \exp(-e_2 e_1)$$

$$k_{11} = P_1 Q_1 \exp(-e_1 e_1)$$

$$k_{22} = P_2 Q_2 \exp(-e_2 e_2)$$

$$r_1 = \frac{Q_1}{Q_2} \exp[(-e_1(e_1 - e_2))]$$

$$r_1 = \frac{Q_2}{Q_1} \exp[(-e_2(e_2 - e_1))]$$

$$\ln(r_1 r_2) = -(e_1 - e_2)^2$$

1. Q 值相差较大的单体难于共聚. 2. Q 值高且相近的单体对较易发生共聚. 3. Q 值和 e 值都相近的单体对之间易进行理想共聚. 4. Q 值相同,e 值正负相反的单体对倾向于进行交替共聚.

第七章 开环聚合

第八章 聚合反应的立体化学

8.1 配位聚合的基本概念

配位聚合(Coordination Polymerization): 单体与引发剂经过配位方式进行的聚合反应。具体的说, 采用具有配位(或络合)能力的引发剂、链增长(有时包括引发)都是单体先在活性种的空位上配位(络合)并活化, 然后插入烷基—金属键中。配位聚合又有**络合引发聚合或插入聚合**之称。

定向聚合(Stereo-regular Polymerization): 任何聚合过程(包括自由基、阳离子、阴离子、配位聚合)或任何聚合方法(如本体、悬浮、乳液和溶液等), 只要它是经形成有规立构聚合物为主, 都是定向聚合。定向聚合等同于立构规整聚合(Stereo-specific Polymerization)。

立构规整性聚合物并不一定都需要采用配位聚合来合成。

Ziegler-Natta 聚合(Ziegler-Natta Polymerization): 采用 Ziegler-Natta 引发剂的任何单体的聚合或共聚合。

结构异构: 指成化合物分子的原子或原子团的不同连接方式而产生的异构。

立体异构(Stereo-isomerism): 分子中的原子的不同空间排布而产生不同的构型。可分为光学异构体和几何异构体。

构型(Configuration): 是由原子(或取代基)在手性中心或双键上的空间排布顺序不同而产物的立体异构。

构象(Conformation): 构象则是对 C-C 单键内旋转异构体的一种描述, 有伸展型、无规线团、螺旋型和折叠链等几种构象。

光学异构体(Optical Isomer, 又称对映体异构): 由手性中心产生的异构体, 分 R(右)型和 S(左)型。

几何异构体(Geometrical Isomer): 由双键而产生的异构体, 即 Z(顺)式和 E(反)式。

手性中心(Chiral Center): 非对称取代的烯类单体或 α -烯烃聚合物分子链中的不对称的碳原子。

手性异构: 指含有一个或多个手性原子的聚合物, 其手性原子所连接的不同原子或原子团在空间排列的不同而产生的异构现象。

立构规整聚合物: 指那些由一种或两种构型的结构单元(手性中心)以单一顺序重复排列的聚合物, 包括有全同立构聚合物和间同立构聚合物。**全同立构聚合物(Isotactic Polymer)**(等规立构聚合物): 各手性碳原子构型相同, 称全同立构聚合物。以聚 α -烯烃为例, 聚 α -烯烃中含有多个手性中心 C 原子, 若各个手性中心 C 原子的构型相同, 如~RRRR~ 或 ~SSSS~, 就成为全同立构(等规)聚合物。**间同立构聚合物(Syndiotactic Polymer)**(间规立构聚合物): 若相邻手性碳原子构型相反, 且交替排列, 则为间同

立构聚合物。以聚 α -烯烃为例，若聚 α -烯烃中相邻的手性中心 C 原子的构型相反并且交替排列，如~RSRSRS~，则成为间同立构聚合物。

立构规整性聚合物由于结构规整，因而密度和熔点等物理性能较高，结晶能力较强，溶解性能较差，强度和弹性等机械性能较好，使用温度较宽。总得说来有更高、更广泛的使用价值。

无规立构聚合物(Atactic Polymer)：手性 C 构型呈无规排列的聚合物。以聚 α -烯烃为例，若聚 α -烯烃中的手性中心 C 原子的构型呈无规则排列，如~RRSRSSSRSSR~，则为无规聚合物。

顺式 (Z) 构型(Cis-configuration)、反式 (E) 构型(Anti-configuration)：当双键的两个碳原子各连接两个不同基团时，由于双键不能自由旋转，就有可能生成两种不同的由空间排列所产生的异构体。两个相同基团处于双键同侧的叫做顺式，反之叫做反式。

立构规整度 (Stereo-regularity)：立构规整聚合物的质量占总聚合物质量的分率。

全同指数 (全同指数) (Isotactic Index) (聚丙烯的等规度)：表征聚合物的立构规整程度的指数，即有规立体聚合物占总聚合物量的分率，以 IIP 表示。常用沸腾正庚烷的萃取剩余物所占分数来表示。

9.2 配位聚合引发剂

配位聚合引发体系(Initiator of Coordination Polymerization)：用于配位聚合的引发剂，这类引发剂在聚合过程中的作用不仅为聚合提供活性种，而且它可使增长插入的单体配位，达到立构规化的目的。配位聚合引发体系大致有四类：①Ziegler-Natta 型；② π -烯丙基过渡金属型；③烷基锂引发剂；④茂金属引发剂。

配位引发剂的作用有二：一是提供引发聚合的活性种，二是引发剂的剩余部分（经常是过渡金属的反离子）紧邻引发中心提供独特的配位能力，这种反离子同单体和增长链的配位促使单体分子按一定的构型进入增长链，起着连续定向模板的作用。

引发体系和单体类型的配合：①Ziegler-Natta 型引发剂既可使 α -烯烃，又可使二烯烃、环烯烃定向聚合。②茂金属引发剂几乎使所有乙烯基单体聚合（包括极性单体）。③ π -烯丙基过渡金属型引发剂专供引发丁二烯的顺式 1, 4-和反式 1, 4-聚合④烷基锂可在均相溶液体系中引发二烯烃和极性单体，形成立构规整聚合物。

衡量定向聚合引发剂性能的主要指标是活性和定向能力。活性，即引发能力，以每克引发剂所能得到的聚合物质量计。定向能力，以产物的等规度表示。

茂金属引发剂的特点：①高活性，几乎 100%金属原子都形成活性中心，比 Z-N 型引发剂的活性要高 10 倍。②单一活性中心，可获得相对分子质量分布很窄、共聚组成均一的产物。③立构规整能力高。④几乎使所有乙烯基单体聚合。

Ziegler-Natta 引发剂(Initiator of Ziegler-Natta)：Zigler-Natta 引发剂是一大类引发体系的统称，通常有

两个组份构成：主引发剂是IV～VIII族过渡金属化合物。共引发剂是 I ～III族的金属有机化合物。

第九章 聚合物的化学反应

9.1 聚合物化学反应特点及影响因素

聚合物化学反应的分类：①聚合度不变的反应（也称为聚合物的相似转变），如侧基的反应、端基的反应等。②聚合度增加的反应，如接枝、扩链、嵌段和交联等。③聚合度减小的反应，如降解反应、解聚反应和分解反应等。

聚合物的老化往往是降解反应、解聚反应和分解反应等。

聚合物化学反应特点：复杂、多样、产物不均匀。

聚合物化学反应的影响因素有物理因素和化学因素。

1. 物理因素（如聚合物的聚集态、相容性、温度等）

1) 聚合物聚集态的影响

处于结晶态的聚合物几乎不能参加化学反应，即使发生也仅限于聚合物中的非结晶区。

2) 相容性的影响

聚合物化学反应中涉及的相容性包括两个方面：一是参加反应的聚合物与生成的组成和结构已经发生改变的聚合物之间的相容性；二是参加反应的聚合物和生成的聚合物分别与溶剂之间的相容性。一般而言，化学组成和结构比较接近的聚合物之间的相容性较好；极性接近的聚合物之间的相容性较好；与合成聚合物的单体具有比较接近的溶度参数的溶剂与该聚合物的相容性较好。

一般相容性好对反应有利。但若沉淀的聚合物对反应试剂有吸附作用，则会使聚合物上的反应试剂浓度增大，从而反应速率增大。

3) 温度

一般温度升高有利于反应速率的提高，但温度太高可能导致不希望发生的氧化、裂解等副反应。

2. 化学因素

(1) 邻近基团位阻的影响。当聚合物分子链上参加化学反应的邻近体积较大的基团时，往往会由于位阻效应而使低分子反应物难以接近化学活性部位从而无法继续进行反应。

(2) 邻近基团的静电效应。当聚合物化学反应涉及酸碱催化过程，或者有离子态反应物参与反应，或者有离子态基团生成时，在化学反应进行到后期，未反应基团的进一步反应往往会受到邻近带电基团的静电作用而改变速率。凡有利于形成五元或六元环状中间体的，邻近基团都有加速作用；如果化学试剂与反应后的基团所带电荷相同，则静电相斥，使反应速率降低，基团的转化程度也低于 100%

(3) 构型的影响。在具有不同立构异构体的聚合物参加反应中，反应速率并不相同。

(4) 基团的隔离作用(孤立化、概率效应)。在聚合物化学反应中，如果参加反应的聚合物官能团是两个或两个以上的，而当反应进行到后期时，一个官能团的周围可能已经没有能够与之协同反应的第二个官能团，则这个官能团就好像被“隔离”或“孤立”起来而无法继续进行反应，从而最高转化程度受到了限制。

9.2 聚合物的侧基反应

聚合物的侧基反应是聚合物与低分子化合物的作用。可以在聚合物上实现基团的转化，也可以在聚合物中引入新的基团。

1.基团的转化

1)纤维素的化学改性

除昂贵的 N-甲基氧化吗啉外,几乎很难找到一种溶剂能够直接溶解天然纤维素而对其直接进行纺丝加工,所以,需要对其进行化学改性。常见的纤维素化学改性后形成的衍生物有:铜氨纤维和黏胶纤维、硝化纤维和醋酸纤维等酯类,甲基纤维素,羟乙基纤维素、羧甲基纤维素、羟丙基纤维素等醚类。

黏胶纤维的制备:纯净纤维素(α -纤维)在稀碱溶液中溶胀以后溶解在二硫化碳中,生成纤维素的黄原酸盐溶液,该溶液纺丝后可得到黏胶纤维,也叫人造纤维。

硝化纤维的制备:纯净纤维素在硝酸酐硫酸的作用下可以得到硝化度不同(不同含氮量)的硝化纤维素。常用做涂料和赛璐珞塑料的原料。

醋酸纤维的制备:在纤维素中加入乙酸酐,在硫酸的催化下可以得到不同酯化度(如三醋酸纤维素、二醋酸纤维素)和不同用途的产品。

值得注意的是,通过直接酰化合成均相二醋酸纤维素非常困难。因为直接化时纤维素在反应混合物中不溶解,这样就会导致生成一些纤维素链是完全酰化的,而另一些是没有完全酰化的非均相产物,所以常用可溶性的三醋酸纤维素的制水解来间接制备均相的二醋酸纤维素。

2)聚乙烯醇的缩醛化——维尼纶的制备

维尼纶的合成反应甚为重要,同时应该了解其可能带有的未反应完全的基团。

3)聚丙烯酰胺制备高分子聚电解质

4)环化反应

有些聚合物热解时,通过侧基反应,可能还化。例如,聚丙烯腈热解环化成梯形结构。该梯形结构的聚合物在 $1500\sim 3000^{\circ}\text{C}$ 下热解,析出碳以外的所有元素,形成高强度、高模量、耐高温的碳纤维。

2.引入新基团——聚烯烃的氯化 and 氯磺酰化

聚乙烯可以进行氯化 and 氯化反应,其反应机理属于自由基连锁反应机理。氯化聚乙烯是提高 PVC 抗冲强度的重要添加剂。氯磺酰化聚乙烯是一种新型的弹性体,由聚乙烯在 SO_2 存在下氯化得到。

9.3 聚合物主链反应

聚合物主链反应是以大分子主链为反应主体,同时使聚合度改变的化学反应,包括接枝、扩链、交联和降解,其中接枝、扩链和交联是使聚合度变大的化学反应。

1.接枝

在聚合物主链上引入一定数量与主链结构相同或不同的支链的过程称为**接枝聚合物**,接枝反应包括以下三类:1)活性侧基引发的自由基型或离子型聚合。2)链转移反应引发的接枝聚合。例如,聚乙烯的活性链自由基在分子内分子之间转移可以分别生成短支链和长支链。3)活性侧基聚合物与活性端基聚合物的缩合。。

2.交联

1)含双键弹性体的硫化

所谓**硫化**(vulcanization, cure)是指使塑性高分子材料转变成弹性橡胶的过程。含双键弹性体包括天然橡胶、丁苯橡胶、丁腈橡胶、丁基橡胶等。

以下是含双键弹性体的硫化的一种最简单的方式。实际上,交联方式和“硫桥 S_m ”长度是多种多样的。

2)不含双键聚合物的交联

(1)过氧化物的交联。例如,乙丙橡胶的交联(硫化):

(2)聚合物的高能辐射交联。聚乙烯和聚丙烯与不含双键聚烯烃的交联可以采用过氧化行引发,

也可采用高能辐射引发。适度交联后的聚乙烯和丙烯的综合性能大大提高。

值得注意的是，乙烯基聚合物受高能辐射时，将发生交联和降解两类反应。一般地， α ， α -双取代的乙烯基聚合物，如聚异丁烯、聚 α -甲基苯乙烯、聚甲基丙烯酸甲酯等，趋向于降解。卤代聚合物如聚氯乙烯，也趋向于降解。而单取代聚合物聚乙烯、聚苯乙烯、聚丁二烯、聚甲基硅氧烷、氯化聚乙烯等，以交联为主。

(3) 离子交联。聚合物之间也可通过形成离子键产生联，如不含双键的合成橡胶——氯化氯磺化聚乙烯的硫化：

3. 扩链

扩链反应是指以适当的方法将相对分子质量只有几千的低聚物连接起来，使相对分子质量成倍或几十倍地提高，这是个聚合物主链增长的过程。首先合成遥爪预聚物，然后通过活性端基与扩链剂反应。如果扩链剂为三官能团分子，则可发生交联反应，形成网状分子。

端基带有一个可反应基团的聚合物（通常是低聚物）称大单体（macromer）或反应性单体。两个端基都带有可反应基团的聚合物（通常是低聚物）称遥爪预聚物。遥爪预聚物的合成方法有：阴离子聚合、自由基聚合、缩聚等，其中以阴离子活性聚的方法为主。

(1) 阴离子聚合。以萘钠作催化剂，可合成双阴离子活性高分子，聚合末期，可加环氧乙烷，最后加水（或醇），使其转变成羟端基；若通入 CO_2 ，则形成羧端基。工业上常用此法合成端羟基聚丁二烯和端羧基聚丁二烯。例如，端羟基聚丁二烯的制备。

利用活性阴离子聚合还可以制备嵌段共聚物，这属于扩链反应的特例。例如，合成SBS弹性体，可采用以下两条合成路线：①用丁基锂首先引发苯乙烯聚合，然后加入丁二烯聚合，最后再加入苯乙烯聚合，就得到SBS；②用萘钠（或 $\text{Li}-\text{R}-\text{Li}$ ）先引发丁二烯聚合生成双阴离子活性链，然后加入苯乙烯在活性链两端同时聚合得到SBS。

(2) 自由基聚合。丁二烯、异戊二烯、苯乙烯、丙烯腈等多种单体聚合时，以偶合方式终止，如果所用引发剂带有羟端基或羧端基，则所制得的预聚物也带有羟端基或羧端基。

(3) 基聚反应。二元酸和二元醇缩聚时，酸或醇过量，则可制得羧端基或羟基聚合物。

9.4 聚合物的降解、分解和老化

1. 聚合物的降解

降解(degradation)是指聚合物聚合度变小或相对分子质量变小的化学反应过程。从降解反应的类型看，分为解聚、无规断链、侧基和低分子物的脱除等。从引起降解的因素看，分为热降解、水解、化学降解、生化降解、热氧化降解、光降解、光氧化降解、机械降解、超声波降解等。

按照聚合物降解反应机理的不同可以分为无规降解和连锁降解两种。含杂原子的缩聚合物遵循无规降解，其降解的开始部位是主链中的杂原子，降解的最终产物是大小不等的低聚物。碳链加聚物的降解机理是连锁降解，其降解的开始部位是主链链端或链中，降解的最终产物有可能是单体。

1) 热降解

热降解是指聚合物在单纯热的作用下发生的降解反应。主要分解聚、无规断链和侧基脱除三类。

(1) 解聚。聚合物在降解反应中完全转化为单体的过程，称为**解聚**(depolymerization)。解聚反应是聚合反应的逆反应。

凡主链碳—碳键断裂后生成的自由基能被取代基所稳定，并且碳原子上无活泼氢的聚合物，一般都能按解聚机理进行热降解。所经，聚甲基丙烯酸酯类、聚 α -甲基苯乙烯、聚 α -甲基丙烯腈、聚四氟乙烯等受热后都进行解聚反应。实际应用中，可将它们的废弃产物通过真空加热来回收单体。

聚甲醛是另一类易热解聚合物，解聚往往从羟端基开始，“拉链”式地脱除甲醛，而非自由基机理。因此，只要使羟端基酯化或醚化，将端基封锁，就可能起到稳定作用。端基封锁后的聚甲醛受热时，则可能先无规断裂而后连锁解聚脱甲醛。

如果通过共聚，在大分子链中引入 $-OCH_2CH_2-$ 单元，则可防止连锁解聚。

(2) 无规断链反应。聚合物受热时，主链发生随机断裂，相对分子质量迅速下降，产生各种低相对分子质量的产物，单体回收率极低，这类热降解反应为无规断裂反应。

凡碳—碳键断裂后生成的自由基不稳定，且 α -碳原子上具有活泼氢原子聚合物易发生这种无规断裂反应。所以，聚乙烯、聚丙烯、聚氧化乙烯等热降解主要是无规断裂。

值得注意的是，许多聚合物受热降解时是解聚和断裂混合型的，例如，聚苯乙烯、聚异丁烯、聚三氟氯乙烯等。聚苯乙烯在 300°C 真空下，产生约 40% 单体；在 725°C 真空下，则可得 85% 单体。

(3) 侧基脱除反应。一些聚合物分子在较高温度条件下会发生基团的消去、成环等复杂反应。如聚乙酸乙烯酯、聚氯乙烯、偏二氯乙烯、聚氟乙烯、聚丙烯腈等

聚氯乙烯在 $80\sim 200^\circ\text{C}$ 下会发生非氧化热降解，脱除 HCl，聚合物颜色变黑强度下降。

聚丙烯腈在 200°C 以上可能发生有 O_2 参与的消去反应，同时发生主链和侧基参与的环化反应。聚氯乙烯和聚丙烯腈高温条件下的脱 HCl 和成环是它们不能在高温熔融条件下加工的原因。

2) 水解、化学降解和生化降解

研究这类降解问题的目的有二：一是聚合物使用过程中，希望耐降解；二是在进行废聚合物循环利用时，希望快速降解。

聚烯烃和乙烯基聚合物有化学惰性。长期埋在细菌的酸性或碱性土壤中，也难降解。

缩聚物主链的极性基团是水解和化学降解的薄弱环节。例如，纤维素和尼龙含有极性基团，在温度较高和相对湿度较大时，会弓 1 起水解；聚酯和聚碳酸酯等键水分很灵敏，加工前应充分干燥。

聚乳酸 * * * * * 极易水解，可制成外科缝合线，术后无需拆线。

利于化学降解原理，可使缩聚物降解成单体或低聚物，进行废聚合物循环使用。例如，废涤纶加过量乙二醇，可醇解成对苯二甲酸乙二醇酯。相对湿度在 70% 以上的温湿气候，有利于微生物对天然高分子和有些合成高分子的生化降解，；从而减少高分子材料对环境的污染。

3) 氧化降解

聚合物放置于空气中易发生氧化降解，其反应机理是自由基连锁反应。先是为 O_2 进攻聚合物主链上的薄弱环节，如双键、羟基、叔碳原子上的氢等基团或原子生成过氧化物或氧化物，它们促使主链断裂，导致聚合物降解。

氧化降解反应受聚合物的化学结构、结晶度、支化度等影响。以下列出了聚合物氧化降解由易到难的顺序：

低密度聚乙烯 (LDPE) > 高密度聚乙烯 (HDPE)

烯丙基氢 > 叔碳氢 > 仲碳氢 > 伯碳氢

不饱和橡胶 > 饱和橡胶

抗氧化剂 (如位阻较大的酚类和胺类) 可防止聚合物氧化降解。

聚烯烃耐氧化，但极易燃烧，燃烧是氧化的极限。

4) 光降解和光氧化

聚合物制品在室外使用时会受阳光照射而发生光降解和光氧化反应，从而使材料老化。

纯净的饱和聚烯烃不易发生光降解，但其中含有少量羰基、不饱和双键、芳烃、引发剂残基等，则会明显诱发聚烯烃光降解和光氧化反应的发生。

聚氯乙烯中往往含有加工过程中产生的少量羰基和双键，所以，它在紫外光照射下容易脱去 HCl 而发生光降解。

含大量羰基或双键的聚合物对光照敏感，例如，涤纶在紫外光作用下降解成 CO 、 H_2 和 CH_4 ；不饱和橡胶受日光照射，降解和交联同时发生，从而发黏变硬。

为防止或减缓聚合物的光降解和光氧化，通常在聚合物加工成型时加入光稳定剂 (炭黑、氧化铁粉、氧化锌、二氧化钛、2-羟基苯基苯酮、二价镍的有机螯合剂等)。

5)机械降解和超声波降解

聚合物的塑炼或熔融挤出、聚合物溶液在强力搅拌或超声波作用下，都可能使大分子链断裂，这就是机械降解。超声波降解是机械降解的一种特例。

聚合物机械降解时，相对分子质量随时间的延长而降低，但降低到某一数值便不再降低。

6)易燃性和阻燃剂

可燃物、氧、温度是燃烧的三要素。有机聚合物基本上都是可燃物，但可燃性能是有差异的。通常用(限)氧指数(保证稳定燃烧的最低氧含量, limited oxygen index, LOI)来表征材料的燃烧性能, 氧指数越高, 材料越难燃烧。

可在聚合物中加阻燃剂(有机溴、氧化锑、氧化铝三水合物、碳酸钠、磷化合物、硼化合物等)制备阻燃高分子材料。

2. 聚合物的老化和防老

聚合物或制品在使用或储存过程中, 由于环境的影响, 其性能逐渐变坏的现象统称为老化(ageing)。老化过程的主要反应也是降解, 有时也可能伴有交联。通常聚合物老化后降解为较低相对分子质量产物时龟裂变黏; 聚合物老化后分子间发生交联时则发脆变硬。

导致老化的原因包括物理和化学因素, 主要是热、机械力、超声波、光、氧、水(潮气)、化学试剂及微生物等许多因素的综合作用。

9.5 功能高分子

功能高分子(functional polymer)指带有特殊功能基团的高分子材料, 对物质、能量和信息具有传输、转换和储存功能。已经广泛应用的有: 化学功能高分子(离子交换树脂、吸附树脂、高分子分离膜、反应性高分子等)、物理功能高分子(光活性高分子、导电高分子等)、生物功能高分子(高分子药物、医用高分子材料等)。

功能高分子由聚合物母体和功能性基团两部分组成, 其主要合成方法有三①先合成聚合物母体, 再通过化学反应, 接上功能基团, 如离子交换树脂的合成②先将功能基引入单体, 后(共)聚合。

1.化学功能高分子

1) 离子交换树脂

离子交换树脂(ion exchange resin)是一大类具有不溶不熔骨架, 带有可逆离子交换作用的功能基的珠状交联高分子材料。

按照所带功能的酸碱性, 可分为四类: ①强酸性阳离子交换树脂(功能基为 $-SO_3H$ 等)。②弱酸性阳离子交换树脂(功能基为 $-COOH$ 等)。③强碱性阴离子交换树脂[功能基为 $-N^+(CH_3)C(OH)^-$ 等]。

④弱碱性阴离子交换树脂(功能基为 $-NH_2$ 、 $-NRH$ 、 $-NR_2$ 等)。

离子交换树脂可以应用在工业水的纯化、水中污染物的去除、药物分子分离等领域。

2) 吸附树脂

吸附树脂是在离子交换树脂的基础上发展起来的, 是一种不含离子交换基的高交联度体形高分子。吸附树脂的合成方法与离子交换树脂基本相同, 只是其交联度通常都大大高于交换树脂。吸附树脂对水中有机物具有高的选择性, 例如, 以聚苯乙烯为骨架的大孔吸附树脂, 可用于含有机污染废水的处理, 同时回收污染物。

3)反应性高分子

反应性高分子也称为高分子试剂，是高分子化的化学试剂的总称。

诺贝尔化学奖获得者 Memfield 创立的“多肽固相合成方法”采用的就是高分子试剂——氯甲基化聚苯乙烯珠粒，用于多肽和蛋白质的合成，大大缩短了分离时间，同时提高了中间产物和最终产物的收率。

高分子催化剂由高分子母体和催化基团组成，与高分子试剂的区别在于基团不参与反应，只起催化作用。

2. 物理功能高分子

1) 光活性高分子

光活性高分子分为光致分解型聚合物、光致交联型聚合物、光致变色高分子、光致导电高分子。

光致分解型聚合物是一种交联或不溶解的聚合物。如果能够在受控条件下进行光化学分解反应，生成可以溶解的线形聚合物或低分子化合物，从而实现光束描绘的精细加工。合成光致分解型聚合物通常采用将具有光致分解活性的有机化合物(如吡喃、伊红重氮氧化萘)通过缩合反应引入一种线形聚合物分子链中。可用于微电子领域大规模集成电路生产过程中的“光刻”工序。

光致交联型聚合物指的是线形可溶的聚合物在受控光照条件下能够进行光交联反应，光照部分将不再可溶，而未受到光照的部分仍然可溶。与光致分解聚合物的应用相似，可在硅片上“光刻”出微电子器件线路的图案，只不过一个是“正像”，另一个是“负像”。例如，肉桂酰氯与聚乙烯醇反应，可以合成出一种光致交联型聚合物。

光致变色高分子指的是聚合物的颜色可以随光线强弱变化而改变。例如光致变色化合物(螺苯并吡喃衍生物)引入聚合物分子链上，就可以得到具有光致变色功能的聚合物。

光致导电聚合物在通常条件下并不导电，但当受到光照时则具有导电功能。例如，聚乙烯基吡啶就是典型的光致导电性聚合物。

2) 导电高分子

导电高分子分为复合型导电高分子和本征型导电高分子两类。

复合型导电高分子是一类以金属微细粉末不导电材料，是以特殊聚合物为基体的复合型导电材料，如导电塑料薄膜(以聚酯为基材，采用真空镀膜来制备薄的导电金属层，可用于液晶显示等)，导电橡胶(将炭黑填充于有机硅橡胶中制得，可用于计算机的键盘等)。

本征型导电高分子是指不需要填充任何导电材料、聚合物本身就具有导电性的一类高分子，如掺杂聚乙炔、聚苯醚、聚苯、聚吡咯、聚噻吩等。

3. 生物功能高分子

(1) 高分子药物。高分子药物也属于高分子试剂的范畴。

高分子药物就是通过常规药物的高分子化而得到的，它可以实现合成药物长效化和低毒化，如微胶囊化的药物、化学键合型高分子药物等。

(2) 医用高分子材料。医用高分子材料可制成人造组织和器官，取代病人患病的组织或器官。通常采用生物相容性较好、安全无毒的高分子材料，如有机硅化合物、有机氟聚合物、聚乙烯等。

(3) 固定化酶。固定化酶也是一种高分子催化剂，其催化效率高，可回收利用，有特定功能。

聚合物化学反应(Chemical Reaction of Polymer): 研究聚合物分子链上或分子链间官能团相互转化的化学反应过程。聚合物的化学反应根据聚合物的聚合度和基团的变化(侧基和端基)可分为相似转变、聚合物变大的反应及聚合物变小的反应。

功能高分子(Functional Polymer): 是指具有传递、转换或储存物质、能量和信息的高分子，其结构特征是聚合物上带有特殊功能基团，其中聚合物部份起着载体的作用，不参与化学反应。按功能的不同，可分为化学功能高分子、物理功能高分子和生物功能高分子。

高分子试剂(Polymeric Reagent): 也叫反应性高分子, 即高分子试剂上的基团起着化学试剂的作用, 它是各类高分子的化学试剂的总称。

高分子催化剂(Polymeric Catalyst): 将能起催化剂作用的基团接到高分子母体上, 高分子本身不发生变化, 但能起催化低分子反应。这种催化剂称作高分子催化剂,

低分子基质 (Low molecular Matrixes): 低分子反应物中的特定基团与保护试剂作用后受到保护不再参与主反应, 这种受到保护的低分子反应物称作低分子基质。

高分子基质(Polymeric Matrixes): 将要准备反应的低分子化合物以共价键形式结合到聚合物载体上, 得到高分子基质。

接枝(Grafting): 通过化学反应, 在某些聚合物主链上接上结构、组成不同的支链, 这一过程称为接枝, 形成的产物称为接枝共聚物。

嵌段(Blocking): 形成嵌段共聚物的过程。

扩链(Chain-enlarging): 分子量不高的聚合物, 通过适当的方法, 使多个大分子连接在一起, 分子量因而增大的过程称为扩链。

交联(Cross-linking): 聚合物在光、热、辐射、或交联剂作用下, 分子链间形成共价键, 产生凝胶或不溶物, 这一过程称为交联。交联有化学交联和物理交联。交联的最终目的是提高聚合物的性能。如橡胶的硫化等。

交联剂(Cross-linking Agent): 使聚合物交联的试剂。

降解(Degradation): 降解是聚合度分子量变小的化学反应的总称。它是高分子链在机械力、热、超声波、光、氧、水、化学药品、微生物等作用下, 发生解聚、无规断链及低分子物脱除等反应。

老化(Aging): 聚合物及其制品在加工、贮存及使用过程中, 物理化学性质及力学性能逐步变坏, 这种现象称老化。橡胶的发粘、变硬、或龟裂, 塑料制品的变脆、破裂等都是典型的聚合物老化现象。导致老化的物理因素是热、光、电、机械应力等。化学因素是氧、酸、碱、水以及生物霉菌的侵袭, 实际上, 老化是上述各因素的综合作用的结果。