

金属材料工程专业英语词条

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| a alloy 铝合金（铝镁硅合金） | abrasion tester 磨损试验机 |
| abaci (abacus 的复数) 算盘、曲线图、列线图 | abrasive 磨蚀的、磨损的、磨料 |
| abampere 绝对安培（等于 10 安培） | abrasive action 磨蚀作用、磨剥作用 |
| abandonment 废弃 | abrasive belt 磨光砂带、研磨砂带 |
| abatement 消除、减轻、减少、失效、废料、治理 | abrasive belt polishing 带式抛光、用研磨带抛光 |
| abbertite 黑沥青 | abrasive blast cleaning 喷砂清理 |
| A-B-C process 污水净化三级过程 | abrasive brick 耐磨砖 |
| ability to deform 变形能力 | abrasive characteristics 磨损性、磨蚀性 |
| ability to depth-harden 硬化性能、硬化能力 | abrasive cleaning 砂轮清理法 |
| ability to retain moisture 含水性能、含水能力 | abrasive cutoff 砂轮切割 |
| ablation 除去、消融、烧蚀 | abrasive cutoff machine 磨切机、磨割机、砂轮切断机 |
| abnormal 反常的、不正常的、不规则的 | abrasive cutting wheel 切割砂轮 |
| abnormal alarm lamp 反常报警灯 | abrasive damage 磨伤、磨损 |
| abnormal creep 反常蠕变 | abrasive descaling 磨除氧化铁皮、磨除铁鳞 |
| abnormal current 异常电流 | abrasive disc 砂轮 |
| abnormal grain growth 异常晶粒长大 | abrasive disc cutter 砂轮切割片、砂轮锯 |
| a-bomb 原子弹 | abrasive dust 磨屑、研磨粉 |
| aborted heat 炼废炉次、报废炉次 | abrasive finishing 研磨精整（磨光、擦光、打光） |
| about-sledge hammer 大锤、带平柄的锤 | abrasive grain 磨粒 |
| above-critical state 超临界状态 | abrasive grit 磨料、铁粒 |
| above-thermal 超热的 | abrasive hardness 摩擦硬度、磨损硬度 |
| abradability 磨损性、磨蚀性 | abrasive laden 含有磨料的 |
| abradant 磨料、研磨剂、金刚砂 | abrasive material 磨料、研磨材料 |
| abrade 磨蚀、磨损、磨光 | abrasive media 磨料 |
| abrader 磨光机、磨蚀试验机、砂轮机 | abrasive nature 磨损性质 |
| abraser 磨料 | abrasive paper 研磨纸 |
| abrasion 磨损、磨耗、磨蚀、海蚀、冲蚀 | abrasive points 研磨头 |
| abrasion effect 磨损效应 | abrasive powder 研磨粉、磨料粉 |
| abrasion hardness 耐磨硬度 | abrasive power 研磨力 |
| abrasion index 抗磨指数、抗磨强度 | abrasive shot 研磨用金属丸（钢丸、铁丸） |
| abrasion marks 磨痕、擦伤 | abrasive slurry 磨粉浆 |
| abrasion-proof 耐磨的、抗磨的 | abrasive stick 油石、磨条 |
| abrasion resistance 耐磨性、抗磨性 | abrasive surface 研磨面、磨损面 |
| abrasion resistant test 耐磨试验 | abrasive wear 磨损、磨耗 |
| abrasion resistant alloy 耐磨合金 | abrasive wheel 砂轮、研磨轮 |
| abrasion resistant coating 耐磨镀层、耐磨保护层 | abrator 抛喷清理机 |
| abrasion resistant quality 耐磨性、抗磨性 | abrupt change 陡变 |
| abrasion resistant steel 耐磨钢 | abrupt curve 折线、急弯曲线 |
| abrasion test 磨耗试验、磨损试验、磨蚀试验 | abrupt slope 陡度 |

| | | | |
|------------------------------|---------------|-----------------------------|-----------------|
| abscess | 气孔（缺陷） | absorbability | 吸收性、吸收能力、吸收量 |
| absciss | 横坐标 | absorbance | 吸收率、吸收系数 |
| absence | 缺乏、缺少 | absorbancy | 吸收能力 |
| absent day | 缺勤日 | absorbate | 吸收剂、吸收质 |
| absolute activity | 绝对活度 | absorbed energy | 吸收能量 |
| absolute address | 绝对地址、机器地址 | absorbed heat | 吸收热 |
| absolute alcohol | 无水酒精 | absorbed-in-fracture energy | 冲击韧性、冲击功 |
| absolute altitude | 绝对高度 | absorbed power | 吸收能量、吸收本领 |
| absolute atmpsphere | 绝对大气压 | absorbed moisture | 吸收的水份 |
| absolute black body | 绝对黑体 | absorbed radiation dose | 吸收的辐射剂量 |
| absolute boiling point | 绝对沸点 | absorbed striking energy | 被吸收的冲击功 |
| absolute capacity | 绝对容量 | absorbent | 吸收剂、吸收器、减振器 |
| absolute code | 绝对代码 | absorbent bed | 吸收剂层、吸收床 |
| absolute density | 绝对密度 | absorbent filter | 吸收过滤器 |
| absolute deviation | 绝对偏差 | absorber | 吸收剂、减震器、滤波器、滤光器 |
| absolute disintegration rate | 绝对衰减速率 | absorbing column | 吸收塔 |
| absolute displacement | 绝对位移 | absorbing material | 吸收物质、吸收体、吸收剂 |
| absolute draught | 绝对压下量 | absorbing matter | 吸收材料、吸收物质 |
| absolute electrostatic unit | 绝对静电单位 | abut | 端面、支架、枢轴 |
| absolute error | 绝对误差 | abutment | 支点、支座、承座、拱基 |
| absolute ethyl alcohol | 无水酒精 | abutment crane | 台座起重机 |
| absolute hardness | 绝对硬度（未考虑表面硬化） | abutment joint | 对接、对接接头 |
| absolute humidity | 绝对湿度 | abutting | 相邻的、接触的、突出的 |
| absolute intensity | 绝对强度 | abutting edges | 对接的边 |
| absolute magnitude | 绝对大小、绝对值 | accelerant | 加速剂、催化剂、促进剂 |
| absolute maximum | 绝对最大值 | accelerated ageing | 加速时效 |
| absolute minimum | 绝对最小值 | accelerated combustion | 加速燃烧 |
| absolute pressure | 绝对压力 | accelerated cooling | 加速冷却 |
| absolute pressure gauge | 绝对压力表 | accelerated corrosion | 加速腐蚀 |
| absolute signal | 绝对信号 | accelerated creep | 加速蠕变 |
| absolute readout | 绝对示值读数 | accelerated life test | 加速寿命试验 |
| absolute spread | 宽展量、绝对宽展 | accelerated load test | 加速载荷试验 |
| absolute stability | 绝对稳定性 | accelerated solution | 加速浸蚀液 |
| absolute system of units | 绝对单位 | accelerating agent | 催化剂、促凝剂 |
| absolute temperature | 绝对温度 | accelerating electrode | 加速电极 |
| absolute vacuum | 绝对真空 | accelerating field | 加速场、加速电场 |
| absolute valency | 绝对价、最高价 | accelerating force | 加速力 |
| absolute value | 绝对值 | accelerating moment | 加速力矩 |
| absolute weight | 绝对重量 | accelerating relay | 加速继电器 |
| absolute zero | 绝对零度（-273） | accelerating tube | 加速管 |
| absorb | 吸收、减振 | acceleration | 加速度 |

| | | | |
|--------------------------------|-----------------------|---|------------------------|
| acceleration of gravity | 重力加速度 | 适应系数、调节系数 | |
| accelerator | 加速剂、催化剂、加速器、速滤剂 | accommodation dislocation | 适应位错 |
| accelerator test | (磷化处理溶液的) 加速剂试验 | accompanying element | 伴生元素 |
| accelerometer | 加速度计、加速度表 | accompanying impurity | 伴生杂质 |
| acceptability | 适应性、适用性 | account balance | 帐户结余 |
| acceptable environmental limit | 环境容限 | account number | 帐号 |
| acceptance | 验收 | account of receipts | 收入帐户 |
| acceptable sinter | 合格烧结矿 | account valuation | 造价预算、估价 |
| acceptance certificate | 验收证明书、验收单 | accumulated dose | 累计剂量、总剂量 |
| acceptance inspection | 验收检验、验收 | accumulated error | 累计误差 |
| acceptance number | 合格数、接受数、验收数 | accumulation of heat | 蓄热 |
| acceptance of work | 工程的验收 | accumulation of impurities | 杂质积累 |
| acceptance quality level | 质量验收标准 | accumulation type wiredrawing machine | 无滑动多次 (级) 拉丝机、堆积式拉丝机 |
| acceptance sampling | 验收取样 | accumulator | |
| acceptance stamp | 验收钢印、检验钢印 | 贮料塔、蓄电池、存储器、记忆装置 | |
| acceptance standard | 验收标准 | accumulator car | 电瓶车 |
| acceptance station | 接受站 | accumulator cell | 蓄电池 |
| acceptor | 接受器、受体 | accuracy | 准确、精确、准确度、精确度 |
| access | 进路、通路、入口、取数、存取 | accuracy class | 准确度级别、精度等级 |
| access cycle | 存取周期 | accuracy control system | 准确度控制 |
| access eye | 检查孔 | accuracy of measuring | 测量精度、计量精度 |
| access floor | 活动地板 | accuracy of reading | 读数精确度 |
| access hole | 检修孔、窥视孔 | accuracy of shape | 形状精确度 |
| accessibility | 可达性、可接近性 | accuracy rate | 精度等级 |
| access mechanism | 存取机构 | accurate adjustment | 精密调整 |
| access mode | 存取方式 | accurate grinding | 精磨 |
| access of gas | 烟气入口、进气口 | accurate lattice-parameter determination method | 点阵常数精密测定法 |
| accessories | 辅助设备 (装置或仪器) 、配件、附件 | acetylene gas | 乙炔气 |
| accessory equipment | 辅助设备、附属设备 | acicular carbide | 针状碳化物 |
| accessory machinery | 辅助机械设备 | acicular constituent | 针状组分 |
| accessory material | 辅助材料 | acicular crystal | 针状晶体 |
| accessory mineral | 副矿物 | acicular iron | 针状铸铁 |
| accessory plant | 辅助车间 | acicular martensite | 针状马氏体 |
| access railroad | 专用铁路 | acicular needles | 针状晶体 |
| accident | 事故、故障、损坏、损伤 | acicular structure | 针状组织、针状结构 |
| accidental error | 偶然误差 | acicular troostite | 针状屈氏体 |
| accidental homicide | 事故致死 | acid | 酸、酸性的 |
| accident defect | 事故损坏 | acid annealing | 浸酸退火 |
| accident insurance | 事故保险 | acidate | 酸化 |
| accident prevention | 事故预防、安全技术 | acid attack | 酸侵蚀 |
| ac circuit | 交流电路 | | |
| accommodation coefficient | | | |

| | |
|---|------------------------------------|
| acid-base 酸碱的 | activated carbon 活性碳 |
| acid-base equilibrium 酸碱平衡 | activating treatment 活化处理 |
| acid-base indicator 酸碱指示剂 | active corrosion 活性腐蚀、强烈腐蚀 |
| acid bath 酸槽 | active area 有效面积 |
| acid (Bessemer) converter 酸性转炉 | active power 有功功率、有效功率 |
| acid brick 酸性耐火砖 | active product 放射性产物 |
| acid brittleness 酸洗脆性、氢脆性 | active resistance 有效电阻、纯电阻 |
| acid burden 酸性炉料 | active roll gap 轧辊的有效 (或工作) 开口度 |
| acid clay 酸性粘土 | active state 活性状态 |
| acid cleaning (同 pickling) 酸洗 | active surface 有效 (表) 面 |
| acid concentration 酸浓度 | activity coefficient 激活系数、活度系数 |
| acid converter 酸性转炉 | actual diameter (钢丝绳) 实际直径 |
| acid converter steel 酸性转炉钢 | actual efficiency 实际效率 |
| acid content 酸含量 | actual error 实际误差 |
| acid corrosion 酸腐蚀 | actual time 实时 |
| acid deficient 弱酸的、酸不足的 | actual working stress 实际加工应力 |
| acid dip 酸浸 | actuating device 调节装置、传动装置、起动装置 |
| acid dip pickler(沉浸式) 酸洗装置 | actuating lever 驱动杆、起动杆 |
| acid (dip) tank 酸液 (浸洗) 槽 | actuating mechanism 动作机构、执行机构 |
| acid drain tank 排酸槽 | actuating motor 驱动电动机、伺服电动机 |
| acidless descaling 无酸除鳞 | actuating pressure 作用压力 |
| acid medium 酸性介质 | actuation shaft 起动轴 |
| acid mist 酸雾 | actuator 调节器、传动装置、执行机构 |
| acid-proof paint 耐酸涂料 (漆) | acute angle 锐角 |
| acid-proof steel 耐酸钢 | adaptive feed back control 自适应反馈控制 |
| acid-resistant 耐酸钢 | adaptive optimization 自适应最优化 |
| acid-resisting vessel 耐酸槽 | adaptor 接头、接合器、连结装置、转接器、附件 |
| acid strength 酸浓度 | added material 添加剂、添加料 |
| acid supply pump 供酸泵 | adding liner 垫片 |
| acid wash 酸洗 | additional press 附加压力 |
| acid value 酸值 | additional record 追加记录、补充记录 |
| acid wash solution 酸洗液 | additional roller table 延伸辊道 |
| aciation 渗碳、增碳 | additional shear 附加剪切变形、附加切变 |
| A _{cm} point A _{cm} 转变点 (渗碳体析出温度) | additional strength 附加强度 |
| acorn nut 螺母、螺帽 | additional treatment 附加处理 |
| acoustic absorption coefficient 声吸收系数 | adjustment of rolls 轧辊的调整 |
| acoustic susceptance 声纳 | admissible error 允许误差 |
| actifier 再生器 | admissible tolerance 允许公差 |
| action line 作用线 | advance angle 前滑角 |
| action spot 作用点 | adjustable end stop 升降挡板 |
| activated atom 激活原子 | adjustable housings 可调机架 |
| activated bath 活化槽 | adjustage 辅助设备、精整设备 |

| | |
|------------------------------------|---|
| adjuster 调节器、装配工 | alloy-steel 合金钢 |
| aeolotropism 各向异性 | alloy segregation 合金成分偏析 |
| aerial metal 航空（用）金属 | alloy system 合金系 |
| affinage furnace 精炼炉 | alloy tool steel 合金工具钢 |
| affinity 亲和力、亲和能 | alpha ferrite 铁素体 |
| after-chroming 二次镀铬、重复镀铬 | alternating current 交流电 AC. |
| after-contraction 二次收缩、残余收缩 | alternating strain 交变应变 |
| after end （板卷的）后端 | alternative steel 代用钢 |
| after flow 残余塑性流变（停止加载后的） | alumetized steel 渗铝钢 |
| afternoon shift 晚班、中班 | alumina 氧化铝、铝氧、矾土 Al_2O_3 |
| age hardening precipitation 时效硬化沉淀 | American Iron and Steel Institute |
| age hardening range 时效硬化（温度）范围 | 美国钢铁学会 AISI |
| age hardening steel 时效硬化钢 | American Petroleum Institute |
| ageing characteristic 时效特性 | 美国石油学会 API |
| ageing phenomena 时效现象 | American standard code for information |
| ageing resistance 抗时效性、抗老化性能 | interchange 美国信息交换标准代码 ASC |
| ageing stability 时效稳定性、耐时效性 | American Society of Metas |
| agile manufacturing 敏捷制造 | 美国金属学会 ASM |
| air-hardening steel 空气淬硬钢 | American Society of Mechanical Engineers |
| air humidity 空气湿度 | 美国机械工程师学会 ASME |
| air impermeability 气密性 | American Society for Testing Materials |
| air infiltration 渗风、漏风 | 美国材料试验学会 ASTM |
| air inflow 吸风、进气（流） | amount of cold plastic deformation |
| airing 空气干燥、通风 | 冷塑性变形量 |
| air ingress 空气入口 | amount of cold work 冷加工量 |
| air injection 鼓风 | amount of contraction 收缩量 |
| alarm bell 警钟、警笛 | amount of deformation 变形量 |
| alarm pressure 报警压力 | amount of deflection 挠度、偏差值 |
| alignment error 安装误差 | amount of draught 压缩量、压下量 |
| alkali liquor 碱液 | amount of hot work 热加工量 |
| alkaline solvent 碱性溶剂 | amount of order 有序度 |
| alkali metal 碱金属 | amount of reduction 压缩量、变形程度 |
| alkaline wash 碱洗 | amount of shrinkage 收缩量 |
| alkali proof steel 耐碱钢 | amount of flue gas 废气量 |
| alkali scrubbing tower 碱洗塔 | amount of porosity 孔隙度 |
| alloy ageing 合金时效 | amount of slag 渣量 |
| alloy biscuit 合金块 | amount of slip 滑移量 |
| alloy building 合金化、加合金元素、形成合金 | amount of spread 宽展量 |
| alloy carbon martensite 含碳合金马氏体 | amount of taper 斜度 |
| alloy chilled iron roll 冷硬合金铸铁轧辊 | amount of traffic 交通量、运输量 |
| alloy composition 合金成分 | amount of vacuum 真空度 |
| alloy （ed）austenite 合金奥氏体 | amount of wear 磨损程度、磨损量 |

| | | | |
|----------------------------------|-----------------|-------------------------------------|--------------|
| analysis of spectra | 光谱分析 | anisotropic effect | 各向异性效应 |
| analytical procedure | 分析方法 | anisotropic material | 各向异性材料 |
| angle | 角、角形的、角尺、角钢 | anisotropic structure | 各向异性组织 |
| angle of arrival | 入射角 | anisotropism | 各向异性现象 |
| angle of bite | 咬入角、轧入角 | anneal | 退火 |
| angle of contact | (轧件同轧辊的)接触角 | annealed-in-process wire | 中间退火钢丝 |
| angle of diffraction | 衍射角、绕射角 | annealed sheet iron | 退火薄钢板 |
| angle of deflection | 偏转角 | annealed strip | 退火带钢 |
| angle of friction | 摩擦角 | annealed tensile strength | 退火后的抗张强度 |
| angle of lag | 滞后角 | annealer | 退火炉 |
| angle of lead | 超前角 | anneal hardness | 退火(状态)硬度 |
| angle of entry | 咬入角 | annealing and pickling plant | 退火酸洗车间 |
| angle iron | 角钢 | annealing at elevated temperature | 高温退火 |
| angle (-iron) shearing machine | 角钢剪切机 | annealing bay | 退火炉跨 |
| angle iron with equal legs | 等边角钢 | annealing brittleness | 退火脆性 |
| angle of reflection | 反射角 | annealing colour | 退火色 |
| angle of refraction | 折射角 | annealing conditions | 退火状态、退火条件 |
| angle of oscillation | 振动角 | annealing cycle | 退火周期、退火制度 |
| angle of nip | 咬入角、轧入角 | annealing-descaling line | 退火除鳞作业线 |
| angle of rolling | (轧件同轧辊的)接触角、咬入角 | annealing furnace | 退火炉 |
| angle of sides | (孔型)侧壁斜度 | annealing in process | 中间退火 |
| angle of viewing | 视角 | annealing kiln | 退火炉 |
| angle of wrap | 包角 | annealing installation | 退火设备 |
| angle pass | 角钢孔型 | annealing facilities | 退火设备 |
| angle section | 角钢 | annealing device | 退火装置 |
| angle steel | 角钢 | annealing oven | 退火炉 |
| angle shear | 角钢剪切机 | annealing operation | 退火工序 |
| angle straightening machine | 角钢矫直机 | annealing-pickling line | 退火酸洗线 |
| angle testing | 超声波斜探头探伤 | annealing practice | 退火工艺、退火操作 |
| angular | 角状的、有角的 | annealing temperature-hardness plot | 退火温度与硬度关系曲线图 |
| angular acceleration | 角加速度 | annealing room | 退火工段、退火间 |
| angular coordinates | 角坐标 | annual inspection | 年度检查、检修 |
| angular displacement | 角位移 | annual output | 年产量 |
| angular guide | 斜导板 | annual rate | 年产量 |
| angular rolling | 角轧 | annual overhaul | 年度检修 |
| angular speed | 角速度 | annular | 环状的、轮状的 |
| angularity | 顶角、成角度 | annular furnace | 环形炉 |
| anion | 阴离子 | annular hearth | 环形炉膛 |
| anisothermal diagram | 连续冷却转变图 | annular shape | 环形轧材 |
| anisothermal transformation | 非等温转变、连续冷却转变 | annular slit | 环形缝隙 |
| anisotropic crystal | 各向异性晶体 | anode | 阳极、正极、板极 |

| | | | |
|----------------------------------|---------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| antibiotics | 抗生素、抗菌素 | artificial cognition | 人工识别 |
| anti-buckle roll | 防弯辊 | artificial satellite | 人造卫星 |
| anti-cathode | 反阴极、对阴极 | A-scale of Rockwell hardness (HRA) | 洛氏 A 标度硬度 |
| anti-coagulin | 阻凝剂 | as-cast metal | 铸态金属 |
| anticorrosive agent | 防腐剂 | ASSEL mill | 阿塞尔轧管机（三辊轧管机） |
| anticrimp rolls | 辊式导卫装置 | as-hardened structure | 淬火状态 |
| apparent size | 表观尺寸、视尺寸 | asphalt concrete | 沥青混凝土 |
| apparent specific gravity | 表观比重、视比重 | as-quenched hardness | 淬火硬度 |
| appearance view | 外视图、外观图 | as-received condition | 交货状态 |
| application for a patent | 申请专利 | as-reduced metal | 还原态金属 |
| applied force | 外力、作用力 | as-rolled condition | 轧制状态 |
| approach | 引道、引路、引桥、近似值、近似法、接近、类似、手段 | assay | 化验、检验、鉴定、试料、试金物 |
| approach angle | （拉模）变形锥 | assayer | 分析员、化验员 |
| approach of die | 拉模工作带、拉模压缩带 | assemble | 安装、装配、集合、组合、汇编 |
| approach roller table | 输入辊道 | assembly | 部件、组件、装置、组装 |
| approach switch | 接近开关 | asymmetrical pass | 非对称孔型 |
| approval test | 鉴定试验、验收试验 | asynchronous motor | 异步电动机 |
| approximate value | 近似值 | atomic distance | 原子间距 |
| approximation formula | 近似式 | atomic migration | 原子迁移 |
| approximation function | 近似方程式 | A ₀ transformation | A ₀ 转变（钢中渗碳体的磁性转变） |
| aptitude for rolling | 可轧性 | A ₁ transformation | A ₁ 转变（钢的共析转变） |
| arc | 弧、弧形、电弧、弧光、弓形、拱形 | A ₂ transformation | A ₂ 转变（铁的磁性转变） |
| arc-furnace department | 电弧炉炼钢车间 | A ₃ transformation | A ₃ 转变（铁的同素转变，即铁-铁转变） |
| arc hardening | 电弧加热淬火 | A ₄ transformation | A ₄ 转变（铁-铁转变） |
| arched crown | 拱顶 | attenuator | 恒温箱、温度控制装置 |
| arc-welded pipe | 弧焊管 | ausageing | 奥氏体时效（处理）（残余奥氏体在 700 左右加热分解） |
| area of fracture | 断口面、断裂面 | aus-bay quenching | 过冷奥氏体亚稳定区均热淬火 |
| area of indentation | 压痕面积 | ausforging | （过冷奥氏体）锻造形变热处理 |
| area reduction | 减面率、断面减缩率 | ausform | 奥氏体形变、形变热处理 |
| argonaut welding | 自动氩弧焊 | ausform steel | 奥氏体形变热处理钢 |
| argon-oxygen decarburizing (AOD) | 氩氧脱碳法 | ausrolling | （过冷奥氏体）轧制形变热处理 |
| armature coil | 电枢绕组 | ausroll tempering | 轧制加工等温淬火 |
| armature core | 电枢铁芯 | austemper case hardening | 等温淬火表面硬化 |
| armature current | 电枢电流 | austempered steel | 等温淬火锅、奥氏体回火锅 |
| armature voltage | 电枢电压 | austenite | 奥氏体 |
| arm of force | 力臂 | austenite annealing | 奥氏体化温度退火 |
| arrangement diagram | 布置图 | austenite conditioning | 奥氏体化 |
| arrangement drawing | 布置图 | austenite former | 奥氏体形成元素 |
| arrangement of dislocations | 位错的排列 | | |
| artificial ageing | 人工时效 | | |

| | | | | |
|--------------------------------------|----------------|-----------------------------------|---------------|-----|
| austenite grain boundary | 奥氏体晶界 | automatic gauge control | 厚度自动控制 | AGC |
| austenite grain-size classification | 奥氏体晶粒度分级 | automatic gauge controller | 厚度自动调整器 | |
| austenite hardener | 奥氏体强化元素 | automatic mill | 自动轧管机 | |
| austenite microstructure | 奥氏体显微组织 | automatic mode | 自动方式 | |
| austenite recrystallization | 奥氏体再结晶 | automatic oscillograph | 自动示波器 | |
| austenite stabilization | 奥氏体稳定化处理 | automatic packing unit | 自动包装机 | |
| austenite steel | 奥氏体钢 | automatic plug mill process | 自动轧管法 | |
| austenitic area | 奥氏体区 | automatic plug-rolling mill | 自动芯棒轧管机 | |
| austenitic condition | 奥氏体状态 | automatic position control | 自动位置控制 | APC |
| austenitic heat resistance steel | 奥氏体耐热钢 | automatic preset | 自动程序调整 | |
| austenitic manganese steel | 奥氏体锰钢 | automatic preset control | 自动预设控制 | |
| austenitic Ni-Cr stainless steel | 奥氏体镍铬不锈钢 | automatic pressure controller | 压力自动调节器 | |
| austenization | 奥氏体化 | automatic reversal | 自动变换、自动换辊向 | |
| austenrolling | 轧制形变热处理 | automatic roll changing rig | 自动换辊装置 | |
| austosyn | 自同步机、自整角机 | automatic roll-forming mill | 自动辊式（冷弯）成型机 | |
| automatic bander | 自动打捆机 | automatic sampler | 自动取样器 | |
| automatic buffing machine | 自动抛光机 | automatic scarfing | 自动火焰清理 | |
| automatic butt welding | 自动对焊 | automatic screwdown control | 压下装置的自动控制 | |
| automatic catching | （机架间）自动递钢 | automatic sensitivity control | 灵敏度自动控制 | |
| automatic coil handling device | 带卷自动处理装置 | automatic sequence control system | 自动程序控制系统 | |
| automatic coil height centering | 卷高自动对中 | automatic sheet counter | 薄板自动计数器 | |
| automatic coil tail end stopping | 带尾自动停止装置 | automatic shat-off | 自动关闭 | |
| automatic coil weighing system | 带卷自动称量系统 | automatic side register control | 自动齐边控制 | |
| automatic coil width centering | 钢卷宽度自动对中 | automatic signal | 自动信号 | |
| automatic combustion control (A.C.C) | 自动燃烧控制 | automatic size control | 尺寸自动控制、尺寸自动检验 | |
| automatic controller | 自动控制（仪）器、自动调节器 | automatic slab discharging | 板坯自动出料 | |
| automatic control loop | 自动控制回路 | automatic slow down device | 自动降速装置（开卷机的） | |
| automatic control rod | 自动控制杆 | automatic sorter | 自动分类机 | |
| automatic correction | 自动校正 | automatic speed regulator | 自动速度调节器 | |
| automatic dump | 自动卸料 | automatic spinning lathe | 自动旋压机、自动旋床 | |
| automatic ejection | 自动出料、自动出坯 | automatic spot welding | 自动点焊 | |
| automatic flatness control | 自动平直度控制 | automatic spray control | 自动喷水控制 | |
| automatic-gauge classifier | 钢板厚度自动分选机 | automatic stabilizer | 自动稳定器 | |
| | | automatic stacker crane | 自动堆垛起重机 | |
| | | automatic stamper | 自动打印机 | |
| | | automatic starter | 自动起动装置、自动起动机 | |

automatic steel 易切钢、自动机床用钢
automatic steel level control 钢液面自动控制
automatic stock screening 物料自动筛分
automatic stoking 自动加料、自动推料
automatic stop 自动停机
automatic stove changing 热风炉自动换向
automatic strapping 自动捆扎
automatic stream centering control
钢流自动调中控制
automatic strip edgepath control
带钢边缘自动控制
automatic strip-straightening machine
带材自动平整机、钢带自动矫直机
automatic submerged-arc welding 埋弧自动焊
automatic supervising device 自动监视装置
automatic swinging chain leaner
自动摇摆链式清除器
automatic switch 自动开关
automatic synchronous closing equipment
自动同步闭合装置
automatic system 自动装置、自动化系统
automatic tape punch 自动纸带穿孔
automatic temperature controller
温度自动调节器
automatic temperature recorder
温度自动记录器
automatic temperature regulator
自动温度调节器
automatic tension control 张力自动控制
automatic thickness control 厚度自动控制
automatic threading control device
穿带自动控制装置
automatic tinning equipment 自动镀锡设备
automatic tipping device 自动倾翻装置
automatic torque control 自动转矩控制
automatic transversal centering
卷宽自动对中、(带卷)横向自动对中
automatic tripper car 自动卸料车
automatic vacuum ladling system
真空自动浇铸系统
automatic voltage regulator 自动电压调整器
automatic water-level detecting device

自动水位检测装置
automatic weigher 自动磅称、自动计量器
automatic-weight classifier
钢板重量自动分选机
automatic weld 自动焊焊缝
automatic welder 自动电焊机
automatic (welding) wire 自动焊接焊丝
automatic width centering 卷宽自动对中
automatic work roll changing 工作辊自动换辊
automobile 汽车、自动车
automobile body sheet 汽车车身薄板
automobile clutch 汽车离合器
automobile expressway 汽车高速公路
automobile parts 汽车零件
automobile steel 汽车钢
automotive steel 汽车用钢
auto-plant 自动装置、自动设备
autoprecipitation 自动沉淀析出
auto-relief valve 自动减压阀
autostop 自动停止(装置)
autosyn 自动同步机、交流同步器、自整角机
autosynchronous motor 自同步电动机
autoweighing feeder 自动计量加料
auto-wide detector 宽度自动检测器
autoxidation 自动氧化
auxiliary bay 辅助跨
auxiliary console 辅助控制台
auxiliary instrument 辅助仪表
auxiliary machinery 辅机
auxiliary make contact 辅助闭合触点
auxiliary mechanism 辅助机构
auxiliary oven 辅助加热炉
auxiliary plant 辅助车间
auxiliary relay 辅助继电器、中间继电器
auxiliary roller table 辅助辊道
auxiliary stair 便梯
availability coefficient 作业率、利用率
availability index 有效指数
available base 有效碱
available capacity 有效容量、有效生产能力
available carbon 有效碳、平衡碳
available energy 有效能、有用能

| | | | |
|--------------------------------|--------------|---|----------------|
| available time | 可用时间 | axis of reference | 参考轴、坐标轴、基准线 |
| available surface | 有效表面积 | axis of revolution | 旋转轴、回转轴 |
| average content | 平均含量 | axis of rolling | 轧制中心线 |
| average composition | 平均成分 | axis of rotation | 转动轴、旋转轴 |
| average concentration | 平均浓度 | axis of strain | 应变轴 |
| average daily production | 平均日产量 | axis of stress | 应力轴 |
| average density | 平均密度 | axis of symmetry | 对称轴 |
| average-earned rate | 平均小时工资 | axis of tension | 张力轴 |
| average error | 平均误差 | axisymmetric deformation | 轴对称变形 |
| average flow | 平均流量 | axisymmetric drawing | 轴对称拉伸 |
| average gradient | 平均梯度 | axisymmetric extrusion | 轴对称挤压 |
| average grading | 平均粒度 | axle | 车轴、轮轴、心轴、轴杆 |
| average grain diameter | 晶粒平均直径 | axle journal | 轴颈 |
| average haul | 平均运距 | back | 背、后背、支持、承托 |
| average highway | 一般公路 | back action | 反作用 |
| average life period | 平均寿命 | back and forth method | 选择法、尝试法 |
| average make | 平均产量 | back forth motion | 往复运动 |
| average outgoing quality(AOQ) | 产品平均质量 | back and forth pass | 来回通过 |
| average output | 平均生产率 | back axle | 后轴 |
| average pore size | 平均孔径 | back bias | 反馈偏压 |
| average potential drop | 平均电压降 | backedge | 后脊、裂缝、夹层、轧疤 |
| average rate of creep | 平均蠕变 | backedges(轧件) | 舌尖 |
| average roll pressure | 平均轧制压力 | backed up pressure regulating roller leveler | 支承压力可调的辊式矫直机 |
| average temperature difference | 平均温差 | backed up roller leveller without pressure regulation | 支承压力不可调的辊式矫直机 |
| average tempering | 中温回火 | backed up type roller leveler | 带支承辊的辊式矫直机 |
| average velocity | 平均速度 | back e.m.f | 反电势 |
| average-to-good | 中上等的、中等以上的 | back end | 尾端 |
| axial angle | (结晶) 轴角 | back end crops | 切尾 |
| axial bearing | 轴向轴承、止推轴承 | back end (extrusion) defect | 挤压缩孔 |
| axial constants | 晶轴常数 | back end whip | (活套的) 甩尾 |
| axial draw | 轴向拉伸 | back extrusion | 逆向挤压、反挤压 |
| axial elongation | 轴向延长、轴向延伸 | back force | 反作用力 |
| axial extension | 轴向延伸 | backing up roll | 支承辊 |
| axial force | 轴向力 | backing roll | 支承辊 |
| axial thrust | 轴向推力 | back live table | 机后工作辊道 |
| axis of abscissa | 横坐标轴 | back main table | 机后主要工作辊道 |
| axial withdrawn | 轴向抽出 (换辊) | back mill table | 机后工作辊道 |
| axis of crystals | 晶体轴 | back out | 拧松、旋出、取消、放弃、逆序 |
| axis of groove | 轧槽 (孔型) 中线 | back pressure | 反压、反压力 |
| axis of mill | 轧机中心线 | | |
| axis of ordinate | 纵坐标轴 | | |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------|
| back pressure valve | 止回阀 | bainite transformation | 贝氏体转变 |
| back pull | 反拉力、后张力 | bainite hardening | 贝氏体淬火 |
| back pull (tension) wire drawing | | bainite heat treatment | 贝氏体热处理 |
| 后拉力拔丝法 | | bainite steel | 贝氏体钢 |
| back tension | 后张力、后拉力 | bake hardening | 烘烤硬化 |
| back tension bridle | 带材张紧装置 | baking soda | 碳酸氢钠、小苏打 |
| back shift | 中班、晚班 | baking oven | 干燥器、干燥室、干燥炉 |
| back stress | 反向应力 | baking varnish | 烤漆 |
| back stroke | 回程 | baking enamel | 烘烤搪瓷 |
| backup roll | 支承辊 | baking coating | 烘烤涂层 |
| backup roll arbor | (组合式) 支承辊心轴 | balance | 天平、平衡、对称、比较、差额 |
| backup (roll) bearing | 支承辊轴承 | balanced bridge | 平衡电桥 |
| backup roll chock | 支承辊轴承合 | balanced ingot | 半镇静钢钢锭 |
| backup roll diameter | 支承辊直径 | balanced method | 平衡法、零点(补偿)测量法 |
| backup roll extractor | 支承辊换辊装置 | balanced mill | (上辊不传动的) 二辊式轧板机 |
| backup roll grinding machine | 支承辊磨床 | balanced reaction | 平衡反应 |
| backup roll sleeve | (组合式) 支承辊辊套 | balanced relay | 差动继电器、平衡继电器 |
| backup shaft | 支承辊辊轴 | balanced running | |
| backup system | 支承系统 | 平衡运转、均衡运转(无跳动、无颤动) | |
| backward up roll | 支承辊 | balanced steel | 半镇静钢、半脱氧钢 |
| back wall | 后壁、后墙 | balanced top roll | |
| backward creep | (轧制) 后滑 | (二辊周期式薄板轧机的) 非传动上辊 | |
| backward direction | 反向、后向 | balanced force | 平衡力 |
| backward extrusion | 逆向挤压 | balance of heat | 热平衡 |
| backward flow | 后滑 | balance of metal | 金属平衡 |
| backward force | 反向力、反(作用)力 | balance-of-payments accounts | |
| back (ward) motion | 回程运动、倒行、倒车 | 收支平衡帐目核算 | |
| backward pass | (可逆轧机中的) 偶数道次 | balance on current account | 经常项目的平衡 |
| backward pull | 后张力 | balance on goods and services | |
| backward slip | (轧制时金属的) 后滑 | 货物与服务的平衡 | |
| backward spinning | 反旋压、反向旋压 | balance sheet | 平衡表、对照表 |
| backward tension | 反拉力、后张力 | balance tank | 高位储水槽、水塔 |
| bacterial corrosion | 细菌腐蚀、微生物腐蚀 | balance type potentiometer | 平衡式电位计 |
| bacteria metallurgy | 细菌冶金 | ball bearing | 滚珠轴承 |
| bad cast | 钢丝盘卷不均 (有涨圈、收圈、反盘等现象)、杂乱排绕 | ball burnishing | 钢球抛光 |
| bad material | | ball crusher | 球磨机 |
| 有缺陷材料(原子晶体畸变剧烈区域) | | baller | 切边卷取机 |
| baffle wall | 隔板 | ball forming machine | 钢球成型机 |
| bainite hardness | 贝氏体硬度 | ball impression | 球状压痕(布氏硬度试验的) |
| bainite quenching | 贝氏体淬火 | balling machine | 切边卷取机 |
| bainite tempering | 贝氏体回火 | balling up | |
| | | 卷取(切边)、收集、积聚(氧化铁皮) | |

| | |
|--|--|
| ballizing 表面喷丸处理 | barrelling 辊身做出凸度、滚筒抛光、转筒喷涂法 |
| ball mandrel 球形芯轴、球形芯棒、球形顶杆 | barrel roll 辊身 |
| ball peening 喷丸硬化（处理） | barrel rolling operation 滚筒碾轧操作 |
| ball penetrator 球形压头（硬度计的） | barrel shaped roll 桶形轧辊 |
| ball rolling mill 钢球轧机 | barrel switch 鼓形转换开关 |
| band 地带、带、条、绑扎、波段、光带、能带 | barrel twister 扭转辊 |
| band edge（板带材的）轧制的边 | barrel type furnace |
| banded orientation 带状组织 | 分段式加热炉、快速加热炉（加热管材、焊管坯） |
| banded precipitation 带状沉淀 | bar tin 锡块、锡锭 |
| banded roll 辊身表面压嵌着氧化铁皮的轧辊 | bar type current transformer |
| band filter 带通滤波器 | 母线式电流互感器 |
| band guide 带材导板 | bar finishing 棒材精整 |
| band hot mill 带材热轧机 | bar（steel rolled）stock 棒材、条材、小型型钢（圆钢、方钢、六角钢、窄扁钢和角钢等） |
| banding machine 打包机 | bar strip 薄板坯 |
| banding steel 带钢 | bar straightener 型钢矫直机 |
| banding iron（窄）带钢 | bar throw off gear |
| b and not a gate 禁止门、b“与”a非门 | 轧件拔出装置（从辊道拨往冷床） |
| band pass filter 带通滤波器 | base 基、基点、基数、基准、底（子）、座、碱、基极、管底、固定式炉底、地脚板 |
| band pickling machine 带材酸洗机 | base coat 底涂层 |
| bands of deformation 形变带 | base stand（罩式炉）炉台座 |
| bands of secondary slip 二次滑移带 | basic 碱的、碱性的、碱式的、基性的、基础的、根本的、基本的 |
| band steel 带钢（碳含量小于 0.12%） | basic converter 碱性转炉 |
| band theory 能带理论 | basic oxygen process |
| band cooling 冷床冷却 | 碱性氧气转炉炼钢法 BOP |
| bar 杆、棒、棒材、条钢、型钢（圆、六角、矩、方形、异形及窄厚扁材）、巴（英国 1 巴 = 10^6 达因 / 厘米 ² ，其他国家 1 巴 = 0.75×10^{-3} 毫米汞柱） | basic oxygen furnace scrap |
| bar and shape mill 型材轧机 | 碱性氧气转炉用废钢 |
| bar and tube straightening machine | basic structure of unstrained crystals |
| 管棒矫直机 | 未变形晶体的基本结构 |
| bar bench 棒材拉拔机 | basic study 基础理论研究 |
| bar drawing 长芯棒拔管、棒材拔制 | basic work hardening 基本加工硬化 |
| bar iron rolling mill 小型钢材轧机 | bastard oval（pass）凹底椭圆孔型 |
| bar iron rolling train 条钢轧机机组 | batch 一批、一炉、一叠（钢板）、坯料、加料、程序组、零料 |
| barium silicate 硅酸钡 | batch annealing 分批退火、室式炉退火 |
| bar mill 小型轧机（生产简单断面和异形断面的） | batching set up 配料装置 |
| bar mill feed 小型型材轧机用坯 | batch number 批号 |
| barometric pressure 大气压 | batch type annealing plant 罩式退火炉设备 |
| barrel 桶、卷筒、炉腰、（盛钢桶塞棒的）套筒、轧辊辊身、（光栅的）桶形失真 | batch type annealing line |
| barrel diameter 辊身直径 | 室式退火机组作业线、分批退火作业线 |