

## 2012 年材料加工

1. 说明提高合金铸件力学性能的方法，并说明提高铸件内部组织精度的局部细化方法。
2. 产生铸造应力的原因，减小或消除的方法？
3. 快速凝固组织性能变化？组织结构特征？
4. 与普通砂型铸造相比，实型铸造的特点，工艺设计原则有何不同？
5. 二氧化碳焊为什么选择 H08Mn2SiA 这种牌号的焊丝？
6. TIG 与 MIG 区别？（钨极氩弧焊与熔化极氩弧焊的区别）
7. 手工焊药皮的作用？
8. 焊接的大体分类及各自的特点。
9. 塑性变形的三个基本原则分别是什么，并简略说明含义？
10. 什么是热加工和冷加工，加工出来的各自的组织和性能特点。