

## 第八章 形变

### 一、学习的意义、基本线路及要求

强度和塑性两个力学性能指标都与形变有密切关系，在材料加工及使用中也都涉及形变，在微观上两个性能指标的高低都与位错运动的难易有关，位错运动难与容易分别对应高的强度和高的塑性。晶体材料（金属、陶瓷、单相、多相、低温、高温）变形时的不同行为及内在原因，对加工成合格产品或更大限度地发挥其潜力至关重要。形变过程应用在结构件的生产及使用上，如汽车冲压板，船板桥梁，3C 产品等。

讲解的基本线路是：1) 研究形变过程的意义；2) 单晶形变：滑移系，分切应力定律，交/多系滑移及其判断；晶体的转动/取向择优；应力应变曲线特征；3) 机械孪生：特点、要素、组织、不同结构中的孪生；孪生与位错关系；孪生的应力应变曲线；4) 扭折带与形变带；5) 多晶形变：晶界影响/取向不同与形变不同时性/形变的协调性与  $\rho$  的关系；加工硬化；形变组织变化（晶粒形状的变化/亚结构、形变不均匀区/内应力）；6) 形变织构：取向的概念及取向择优，变化原因；轧制压缩是的变化规律；织构的表达：数字/图形。

学习本章后应掌握：1) 形变的基本方式，微观上如何实现，各典型晶体结构中的滑移及孪生要素。2) 相关的理论计算，滑移量、孪生量；3) 组织变化基本规律；4) 加工硬化原理，单、多晶变形时的差异；5) 形变造成取向择优的原因、表达方式及对性能的影响。

### 二、主要内容

材料的变形有弹性变形、塑性变形或粘滞性流变等。金属塑性变形的本质是位错运动，滑移靠全位错运动完成（不全位错滑移至少造成层错），孪生由不全位错运动完成。位错的核心结构决定了材料塑性变形的难易，位错宽度窄的材料滑移难，相反，位错宽度大的材料滑移容易而塑性好；位错核心单纯沿滑移面扩展时，对应材料的临界分切应力对温度变化不敏感，相反，位错易作非共面扩展时，其运动难易受热激活的影响大。交滑移是螺位错先后沿不同滑移面运动的结果，而多系滑移是不同滑移系沿不同  $b$  方向同时开动的结果，尽管两者可能在样品表面产生类似的滑移台阶。对 FCC 材料单晶体，当力轴处于某一取向时，可通过计算各滑移系的取向因子、或利用标准极图上的映射原则、或对单胞的分析来确定首先开动的滑移系。不论是哪种方式的塑性变形，晶粒的取向都会发生不同的但有规律的转动；拉伸时单系滑移使滑移方向力图与力轴平行，压缩时滑移面力图与压缩轴垂直。但单系滑移到一定程度会出现多系滑移，相继发生超射现象。因宏观滑移及塑性屈服都是位错微观运动及相互间交互作用的结果，不论是以 F-R 源模型、位错间的长程作用还是短程作用机制，都能导出屈服强度  $\sigma = \alpha G \frac{b}{l} = \alpha G b \sqrt{\rho}$  的关系。应力应变曲线是材料内部不同形变机制

或形变模式相互作用的共同结果和表现，因此应力应变曲线的变化规律与微观形变机制有对应性。单晶体在软取向下的应力应变曲线可分为三个阶段，易滑移阶段、线性硬化阶段和动态回复阶段。每个阶段都有特定的位错相互作用行为或特征。易滑移阶段以单系滑移为主，位错间强烈的交互作用造成的线性硬化阶段、位错交滑移摆脱障碍的动态回复阶段。孪生是另一种塑性变形机制，与滑移有多方面的差异，出现在滑移系少的金属或低层错能的 FCC 金属中。孪生的难易还与晶粒取向、孪生切变量  $S$ 、形变温度及应变速率有关。单晶体孪生时的应力应变曲线出现锯齿状，但多晶难以出现这个特点。以滑移为主和以孪生为主发生时的形变组织明显不同，它们对塑性的贡献不同、取向变化的方式不同，受温度的影响也不同。从低应变量下的位错缠结、稠密位错墙、显微带，到较大应变量下的扭折带、形变带、层带、过渡带、切变带，其中过渡带、切变带是典型的形变不均匀区，它们是高位错储能区，也是再结晶过程（下一章介绍）的优先形核地点。多晶中晶界的存在阻碍位错运动，迫使晶粒间的应变协调而造成晶界强化。多晶中的形变不均匀性表现在不同晶粒滑移

系开动的早晚和多少不同，还表现在同一晶粒内不同区域开动的滑移系多少不同。后者导致晶粒的碎化及新大角晶界的产生。多晶大应变后必然造成晶粒择优取向，即织构的出现。织构造成性能的各向异性，并可能导致退火时新织构的出现。常见的形变织构类型有轧制织构和（拔）丝织构。晶粒取向和织构有不同的含义。织构可用一组面、线密勒指数或3个欧拉角的数字表示，也可用极图、反极图或取向分布函数表示。

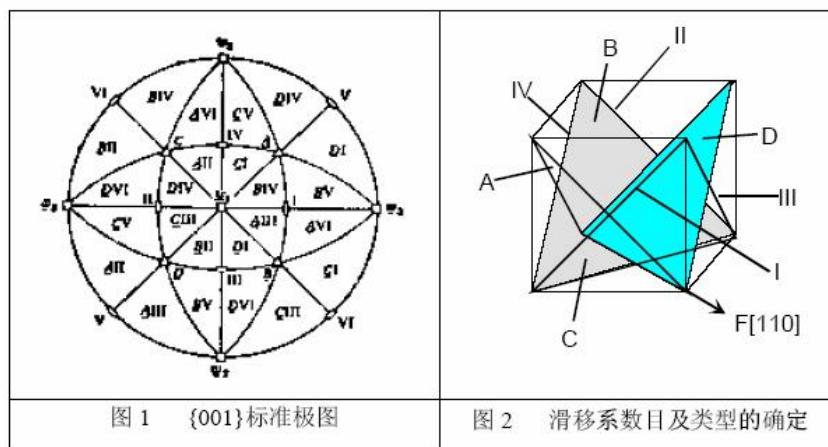
### 三、常见问题及学习难点

- 1) 不同材料滑移难易的本质。
- 2) 交滑移与多系滑移的区别。
- 3) 先开动滑移系的确定。
- 4) 临界分切应力为何与温度有关？
- 5) 不同的加工硬化行为对材料性能有何影响？
- 6) 孪生为何也只发生的特定的晶面及晶向上？
- 7) 孪生在什么情况下会大量出现？
- 8) 孪生有利还是有害？
- 9) 什么是形变带、过渡带、切变带？了解它们有何用？
- 10) 形变织构的图形表达太难理解；了解织构现象有何用？

### 四、典型题解答

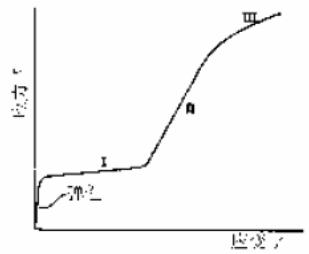
1. 当力轴为 FCC 单晶的[110]方向时，先开动的滑移系有几个？分别是哪些？

解答：可直接利用晶体学方向间的夹角公式分别算出 12 个滑移系的取向因子  $m = \cos\lambda \cos\varphi$ ，最大的  $m$  对应最先开动的滑移系。也可从 {001} 标准极射赤面投影图中找出（见右图 1），[110] 极点周围有 4 个曲边三角形，因而有 4 个滑移系会同时开动，分别是 CI, CIII, BII, BIV；还可通过单胞图分析，如右图 2 所示。因 A, D 面与力轴平行，上面的 3 个滑移系不能开动（取向因子为 0）；B, C 面上与力轴垂直的滑移方向对应的滑移系不能开动；只有 B 面上的 IV 和 II 和 C 面上的 I, III 组成的 4 个滑移系可同时开动（因取向因子相同），分别是 BIV (111) [10  $\bar{1}$ ], BII (111) [01  $\bar{1}$ ], CI ( $\bar{1}$   $\bar{1}$  1) [011], CIII ( $\bar{1}$   $\bar{1}$  1) [101]。

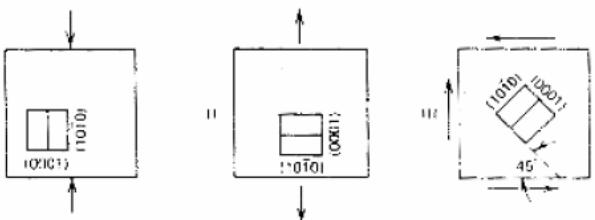


2. 示意画出单晶的应力-应变 ( $\tau-\gamma$ ) 曲线，并表出各阶段。铝（层错能约为  $200 \text{ mJ/m}^2$ ）和不锈钢（层错能约为  $10 \text{ mJ/m}^2$ ）。哪一种材料形变第III阶段开始得更早？这两种材料滑移特征有什么区别？

解：右图是单晶的应力-应变 ( $\tau-\gamma$ ) 曲线的示意图。第 III 阶段是动态回复阶段，主要的机制是在塞积群中的螺位错交滑移，使得塞积群前的应力集中得以松弛，从而使硬化率下降。所以越容易交滑移的材料第 III 阶段开始越早。铝的层错能很高，位错一般不能扩展，所以其螺位错容易交滑移；而不锈钢的层错能很低，位错通常都会扩展，所以螺位错不容易交滑移。所以铝在受力时更早进入第 III 阶段。



3.  $c/a=1.800$  的 hcp 金属，它最可能的滑移系是什么？如图 8-65 的三种取向及加载方式，确定哪一种



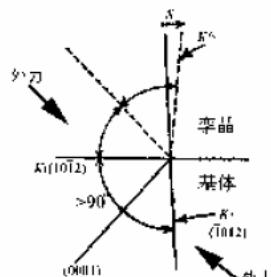
方式会产生滑移，哪一种方式会产生孪生（只考虑  $\{10\bar{1}2\}$  的孪生）。

图 8-65

解： $c/a=1.800$  的 hcp 晶体，开动的滑移系是  $\{0001\} <11\bar{2}0>$ 。上图 I 的  $(0001)$  面与力轴垂直，图 II 的  $(0001)$  面与力轴平行，所以在滑移系的分切应力都为 0，这两种情况都不能滑移。图 III 的应力状态相当于在  $45^\circ$  对角线方向上受拉伸应力，这时力轴和  $(0001)$  面平行，相当于图 II 的情况，所以也不能滑移。

$c/a=1.800$  的 hcp 晶体，孪生元素  $K_1$  为  $\{10\bar{1}2\}$ ， $\eta_1$  为  $<10\bar{1}1>$ 。

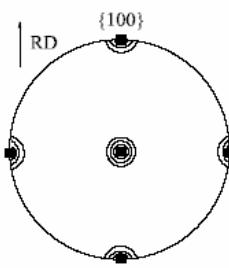
上图 I 的压缩力在  $(10\bar{1}2)$  面及上有分切应力，又因  $c/a > \sqrt{3}$ ，分切应力的方向必须如右图的 S 方向。现加的外力是垂直  $(0001)$  面的压应力，从图看出，它在  $K_1$  面的分且应力的方向是可以产生孪晶的，如果所加的力足够大，可以发生孪生。上图 II 的拉伸力平行于  $(0001)$  面，拉伸也可形成孪晶。上图 III 的受力情况与图 II 的等效，所以也能产生孪晶。



4. 画出立方系(100)[001]轧制织构的(100)极图的示意图。

解：极图是表示被测材料中各个晶粒的某一选定晶面  $\{hkl\}$  的取向分布的图形。对于轧制织构的  $\{hkl\}$  极图，以轧向 RD、横向 TD 和轧面法线 ND 作坐标架，以轧面作为投影面，作出各晶粒

某晶面 $\{hkl\}$ 极点在球面上极密度分布的投影。立方系(100)[001]轧制织构在(100)极图表现为晶粒的{100}面极点密集于(100)极图上的{100}极点上，如右示意图所示。



#### 五、小测验及解答

- 1、什么是临界分切应力定律？是不是所有晶体在任何条件下都服从这一定律？举出示例子。（10 分）
- 2、画出典型的面心立方单晶取向下的拉伸应力应变曲线示意图。以位错行为解释各阶段的特点。讨论晶体取向、层错能以及温度对单晶应力应变曲线的影响。（20 分）
- 3、塑性形变有哪些主要方式？比较各种形变方式出现的难易程度。（15 分）
- 4、对  $c/a > 1.633$  的六方单晶，沿 [0001] 方向加拉伸力，问可能以哪种方式变形，为什么？（10 分）
- 5、什么形变会产生织构？说明用极图表示织构的方法。画出高斯织构  $\{110\} \langle 001 \rangle$  的 {100} 极图和 {111} 极图的示意图？（20 分）
- 6、如何理解孪生方向是有极性的？（10 分）
- 7、简述形变带、过渡带、切变带的含义？了解它们有何用途？（15 分）